



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΒΙΩΣΙΜΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ
Δ/ΝΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΧΑΝΙΩΝ
Ταχ. Δ/ση : Πλατεία Ελευθερίας 1
Τ.Κ. 731 33 Χανιά
Πληροφορίες: Κατερίνα Ζομπανάκη
Τηλ. 2821 3 40150
E-mail: zompanaki@crete.gov.gr

Χανιά, 3 Ιουνίου 2022

Αρ. πρωτ.: 163225

Προς:

Κοινωνική Συνεταιριστική Επιχείρηση
Συλλογικής και Κοινωνικής Ωφέλειας
GREEK NATIONAL CHALLENGE G.N.C.
ΚΟΙΝΣΕΠ
ΑΘΛΗΤΙΚΕΣ ΨΥΧΑΓΩΓΙΚΕΣ, ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΕΣ,
ΚΑΛΛΙΤΕΧΝΙΚΕΣ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΕΣ
ΠΕΤΡΩΤΟ ΑΧΑΙΑΣ
giannis.diplaros@gmail.com

**Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος
για την Παροχή Υπηρεσιών Οργάνωσης Αθλητικής Εκδήλωσης 3 Χ 3**

Η Περιφερειακή Ενότητα Χανίων συνδιοργανώνει με τον Δήμο Χανίων και υπό την αιγίδα της Ελληνικής Ομοσπονδίας Καλαθοσφαίρισης, την Αθλητική εκδήλωση 3 Χ 3 η οποία θα πραγματοποιηθεί στις 10 και 11 Ιουνίου στο Θέατρο της Ανατολικής Τάφρου.

Για το λόγο αυτό, παρακαλούμε την «Κοινωνική Συνεταιριστική Επιχείρηση Συλλογικής και Κοινωνικής Ωφέλειας - GREEK NATIONAL CHALLENGE G.N.C. ΚΟΙΝΣΕΠ - ΑΘΛΗΤΙΚΕΣ, ΨΥΧΑΓΩΓΙΚΕΣ, ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΕΣ, ΚΑΛΛΙΤΕΧΝΙΚΕΣ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΕΣ - ΠΕΤΡΩΤΟ ΑΧΑΙΑΣ » και μόνο, σύμφωνα με την υπ' αριθμ. 698/2022 Απόφαση Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Κρήτης (Πρακτικό Νο 14/3-06-2022) και την Α/Α 2951/2022 Δέσμευση Πίστωσης (ΑΔΑ: ΡΚ7Ζ7ΛΚ-ΝΒΟ, ΑΔΑΜ: 22REQ010687903) Φορέας 03-072 και ΚΑΕ 0844.01, όπως μας καταθέσετε εντός (5) ημερών τα παρακάτω:

- Υπεύθυνη δήλωση** υπογεγραμμένη από το νόμιμο εκπρόσωπο (σε περίπτωση νομικού προσώπου) στην οποία θα δηλώνεται ότι : «δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του ν. 4412/2016 για το σύνολο των φυσικών προσώπων που είναι μέλη του διοικητικού, διευθυντικού ή εποπτικού οργάνου του ή έχουν εξουσία εκπροσώπησης, λήψης αποφάσεων ή ελέγχου στον οικονομικό φορέα».
Σε περίπτωση που ο προσφέρων είναι φυσικό πρόσωπο, θα δηλώνεται ότι: «δεν συντρέχουν στο πρόσωπό μου οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του ν. 4412/2016».
- Φορολογική ενημερότητα**, σε ισχύ.
- Ασφαλιστική ενημερότητα** για κύρια και επικουρική ασφάλιση, σε ισχύ.

4. **Πιστοποιητικό/βεβαίωση του οικείου επιμελητηρίου** ή άλλου αρμόδιου επαγγελματικού μητρώου που να έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του, από το οποίο να προκύπτει η εγγραφή σε αυτό καθώς και το ειδικό επάγγελμα.
5. **Νομιμοποιητικά έγγραφα** του προσφέροντος.
 - α) Στις περιπτώσεις που ο προσφέρων είναι νομικό πρόσωπο, υποβάλλονται τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης. Εφόσον η νόμιμη σύσταση, μεταβολές και εκπροσώπηση, προκύπτει από πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής (π.χ ΓΕΜΗ) αρκεί η υποβολή αυτού, εφόσον έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν την υποβολή του.
 - β) Στην περίπτωση φυσικού προσώπου, υποβάλλεται βεβαίωση έναρξης επιτηδεύματος από την αρμόδια Οικονομική Αρχή (Δ.Ο.Υ) και τις μεταβολές.
6. **Οικονομική προσφορά** για την παροχή υπηρεσιών οργάνωσης Αθλητικής Εκδήλωσης 3 X 3, με συνολικό ποσό έως **8.680,00 €**, (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ), για την υλοποίησή της.

Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΧΑΝΙΩΝ

ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΚΑΛΟΓΕΡΗΣ