



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ**  
**ΑΥΤΟΤΕΛΕΣ ΤΜΗΜΑ ΕΥΡΩΠΑΙΚΩΝ ΔΙΕΘΝΩΝ**  
**ΘΕΜΑΤΩΝ ΚΑΙ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ ΣΥΝΕΡΓΑΣΙΩΝ**

**Ταχ. Δ/ση :** Πλατεία Ελευθερίας  
**Τ.Κ.:** 71201, Ηράκλειο

Ηράκλειο, 17 /06/2022  
 Αρ.Πρωτ. : 178694

**ΠΡΟΣ:** VardIT

Εμμανουήλ Βαρδαβάς  
 Παροχή Υπηρεσιών Πληροφορικής  
 Διονυσίου Σολωμού 5 και Χρυσοστόμου  
 Τ.Κ. 71306, Ηράκλειο

### **ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΓΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

Για την προμήθεια στην Περιφέρειας Κρήτης φορητού ηλεκτρονικού υπολογιστή και αναλώσιμων στο πλαίσιο του έργου **INCIRCLE-Support Insular and low density areas in the transition towards a more Circular Tourism Economy-Υποστήριξη νησιωτικών και χαμηλής πυκνότητας περιοχών στη μετάβαση προς μια πιο κυκλική τουριστική οικονομία, του Χρηματοδοτικού Πλαισίου Interreg MED**".

#### **Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΚΡΗΤΗΣ**

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:

(α) Του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87 Α΄) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

(β) Την αριθμ. 1218/16.2.2021 (ΦΕΚ 762 τ. Β) απόφαση της συντονίστριας Αποκεντρωμένης Διοίκησης Κρήτης «Έγκριση τροποποίησης του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Κρήτης».

(γ) Του Ν.4270/2014 (ΦΕΚ 143 Α΄) «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας, (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις».

(δ) Του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147 Α΄) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

(ε) Του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145 Α΄) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες».

(στ) του Ν.4623/2019 (ΦΕΚ 134 Α΄) «Ρυθμίσεις του Υπουργείου Εσωτερικών, διατάξεις για την ψηφιακή διακυβέρνηση, συνταξιοδοτικές ρυθμίσεις και άλλα επείγοντα ζητήματα», όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει

2. Τη με αρ. 643/2022 (αριθμ. πρακτ. 13/24-05-2022) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Κρήτης με την οποία εγκρίνεται δαπάνη για την προμήθεια φορητού ηλεκτρονικού υπολογιστή και αναλώσιμων με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης , στο πλαίσιο του ευρωπαϊκού έργου INCIRCLE.
3. Την με αριθμ. 2977/2022 (ΑΔΑ: 679Κ7ΛΚ-8Ρ1) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης.
4. Τις υπηρεσιακές ανάγκες,

#### ΚΑΛΕΙ

Τον ενδιαφερόμενο και μόνο, που δραστηριοποιείται επαγγελματικά με το αντικείμενο της παρούσας πρόσκλησης, να υποβάλλει προσφορά για την προμήθεια φορητού ηλεκτρονικού υπολογιστή και αναλώσιμων, στο πλαίσιο του ευρωπαϊκού έργου INCIRCLE- Support Insular and low density areas in the transition towards a more Circular Tourism Economy-Υποστήριξη νησιωτικών και χαμηλής πυκνότητας περιοχών στη μετάβαση προς μια πιο κυκλική τουριστική οικονομία, του Χρηματοδοτικού Πλαισίου Interreg MED”.

Ο συνολικός προϋπολογισμός ανέρχεται στο ποσό των 6.000,00 €. Η δαπάνη θα βαρύνει τον προϋπολογισμό του έργου INCIRCLE οικονομικού έτους 2022: 6.000,00€ (ΚΑΕ: 00.071-00.5441.01.007).

#### Αντικείμενο της πρόσκλησης

Αντικείμενο της παρούσας είναι η προμήθεια φορητού ηλεκτρονικού υπολογιστή και αναλώσιμων, στο πλαίσιο του ευρωπαϊκού έργου INCIRCLE. Πιο συγκεκριμένα τα παραδοτέα θα περιλαμβάνουν τα εξής:

<b>1 ΦΟΡΗΤΟΣ Η/Υ</b>	
Επεξεργαστής	Intel Core I7
Τύπος Επεξεργαστή	i7-1160G7
Μνήμη RAM	16GB
Τύπος μνήμης	LPDDR4x
Χωρητικότητα σκληρού δίσκου	1TB
Τύπος σκληρού δίσκου	Solid State
Σύνδεση	2x Thunderbolt 4 / USB4 40Gbps (support data transfer, Power Delivery 3.0 and DisplayPort 1.4a), Wifi

Λειτουργικό Σύστημα	Win10 Pro
Web camera	Ναι
Εγγύηση :	3 έτη OnSite
Χρήση Συσκευής:	Laptop
<b>2.Ink/Toner</b>	
Μοντέλο εκτυπωτή	HP Color LaserJet Pro MFP M479fdn
Ποσότητα	4X3=12

### **Λόγοι αποκλεισμού**

Οι προσφέροντες αποκλείονται από τη διαδικασία ανάθεσης όταν συντρέχουν οι λόγοι που αναφέρονται στις παρ. 1 και 2 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016 όπως αντικαταστάθηκε και ισχύει με το άρθρο 22 του Ν. 4782/2021.

### **Κατάρτιση και υποβολή προσφορών**

Οι προσφορές κατατίθενται σε σφραγισμένο φάκελο, ή αποστέλλονται με ευθύνη του προσφέροντα, όσον αφορά στην έγκαιρη παράδοσή τους, στο Αυτοτελές Τμήμα Ευρωπαϊκών Διεθνών Θεμάτων και Ανάπτυξης Συνεργασιών της Περιφέρειας Κρήτης έως την 22/06/2022, ημέρα Τετάρτη και ώρα 14:00. Αμέσως μετά την λήξη του χρόνου υποβολής των προσφορών θα διενεργηθεί η αποσφράγιση και η αξιολόγηση.

Στο φάκελο της προσφοράς αναγράφονται ευκρινώς τα στοιχεία του προσφέροντος (επωνυμία , τηλέφωνο επικοινωνίας κ.λ.π) καθώς και η ένδειξη «ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΡ. ΠΡΩΤ. 178694 /17-06-2022 ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ για την προμήθεια φορητού ηλεκτρονικού υπολογιστή και αναλώσιμων στο πλαίσιο του ευρωπαϊκού έργου INCIRCLE- Support Insular and low density areas in the transition towards a more Circular Tourism Economy-Υποστήριξη νησιωτικών και χαμηλής πυκνότητας περιοχών στη μετάβαση προς μια πιο κυκλική τουριστική οικονομία, του Χρηματοδοτικού Πλαισίου Interreg MED”.

Περιεχόμενα φακέλου προσφοράς :

1) Υπεύθυνη δήλωση υπογεγραμμένη από το νόμιμο εκπρόσωπο (σε περίπτωση νομικού προσώπου) στην οποία θα δηλώνεται ότι : «δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016 για το σύνολο των φυσικών προσώπων που είναι μέλη του διοικητικού, διευθυντικού ή εποπτικού οργάνου του ή έχουν εξουσία εκπροσώπησης, λήψης αποφάσεων ή ελέγχου στον οικονομικό φορέα».

Σε περίπτωση που ο προσφέρων είναι φυσικό πρόσωπο, θα δηλώνεται ότι : « δεν συντρέχουν στο πρόσωπό μου οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016 »

2) Φορολογική ενημερότητα, σε ισχύ.

3) Ασφαλιστική ενημερότητα για κύρια και επικουρική ασφάλιση, σε ισχύ.

4) Πιστοποιητικό/βεβαίωση του οικείου επιμελητηρίου ή άλλου αρμόδιου επαγγελματικού μητρώου που να έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα(30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του, από το οποίο να προκύπτει η εγγραφή σε αυτό καθώς και το ειδικό επάγγελμα.

5) Νομιμοποιητικά έγγραφα του προσφέροντος

α) Στις περιπτώσεις που ο προσφέρων είναι νομικό πρόσωπο, υποβάλλονται τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης .

Εφόσον η νόμιμη σύσταση, μεταβολές και εκπροσώπηση, προκύπτει από πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής (π.χ ΓΕΜΗ) αρκεί η υποβολή αυτού, εφόσον έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν την υποβολή του.

β) Στην περίπτωση φυσικού προσώπου, υποβάλλεται βεβαίωση έναρξης επιτηδεύματος από την αρμόδια Οικονομική Αρχή (Δ.Ο.Υ) και τις μεταβολές.

6) Την Οικονομική προσφορά η οποία υποβάλλεται συμπληρώνοντας το υπόδειγμα του ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ Α' .

### **Τόπος και χρόνος παράδοσης**

Τα παραδοτέα θα παραδοθούν στο κτίριο όπου στεγάζεται το Αυτοτελές Τμήμα Ευρωπαϊκών Διεθνών Θεμάτων και Ανάπτυξης Συνεργασιών.

Η σύμβαση που θα υπογραφεί με τον ανάδοχο θα έχει διάρκεια έως το τέλος του έργου ήτοι μέχρι τις 30 Ιουνίου 2022 από την ημερομηνία ανάρτησης του υπογεγραμμένου από τα συμβαλλόμενα μέρη συμφωνητικού στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ., με δικαίωμα της Περιφέρειας Κρήτης για παράταση του χρόνου ισχύος της σε περίπτωση παράτασης του έργου χωρίς αύξηση του συμβατικού ποσού.

### **Κρατήσεις – Πληρωμή**

Η πληρωμή του αναδόχου θα γίνει μετά την οριστική παραλαβή και την προσκόμιση του τιμολογίου με έκδοση χρηματικού εντάλματος από την αρμόδια υπηρεσία της Π.Ε Ηρακλείου.

Ο ανάδοχος κατά την πληρωμή βαρύνεται με όλες τις νόμιμες κρατήσεις, ειδικότερα:

Α) Οι ακόλουθες κρατήσεις επί της καθαρής αξίας της συμβατικής τιμής,

- 0,07% υπέρ της Ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων,

- 0,06% υπέρ της Αρχής Εξέτασης Προδικαστικών Προσφυγών,

Επί των ανωτέρω κρατήσεων παρακρατείται Χαρτόσημο 3% και ΟΓΑ χαρτοσήμου 20%

Β) Παρακράτηση φόρου εισοδήματος (4% για προμήθειες και 8% για παροχή υπηρεσιών) γίνεται όπως προβλέπεται από το άρθρο 64 του Ν. 4172/2013, για τις υπηρεσίες στα πλαίσια της παρούσης που θα παρέχει ο ανάδοχος.

Οι αρμόδιες υπηρεσίες που διενεργούν τον έλεγχο και την πληρωμή, μπορούν να ζητήσουν οποιοδήποτε δικαιολογητικό, εφόσον προβλέπεται στην κείμενη νομοθεσία ή στα έγγραφα της σύμβασης.

### **Λοιποί όροι**

Κατά την εκτέλεση της σύμβασης ο ανάδοχος τηρεί τις υποχρεώσεις στους τομείς του περιβαλλοντικού, κοινωνικοασφαλιστικού και εργατικού δικαίου, που έχουν θεσπισθεί με το δίκαιο της Ένωσης, το εθνικό δίκαιο, συλλογικές συμβάσεις ή διεθνείς διατάξεις περιβαλλοντικού, κοινωνικοασφαλιστικού και εργατικού δικαίου, οι οποίες απαριθμούνται στο Παράρτημα Χ του Προσαρτήματος Α' του Ν. 4412/2016.

Η τήρηση των εν λόγω υποχρεώσεων από τον ανάδοχο του ελέγχεται και βεβαιώνεται από τα όργανα που επιβλέπουν την εκτέλεση της σύμβασης και τις αρμόδιες δημόσιες αρχές και υπηρεσίες που ενεργούν εντός των ορίων της ευθύνης και της αρμοδιότητάς τους.

Η παρούσα Πρόσκληση θα αναρτηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ.) και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Κρήτης [www.crete.gov.gr](http://www.crete.gov.gr)

**Ο Περιφερειάρχης Κρήτης**

**Σταύρος Αρναουτάκης**

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α΄****ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

Ο/Η ....., με ΑΦΜ: ....., Δ.Ο.Υ.:  
 .....(έδρα..... οδός ..... αριθμός ..... Τ.Κ. .... τηλ.  
 .....), αφού έλαβα γνώση της αρ. πρωτ. 178694 /17-06-2022 πρόσκλησης, υποβάλλω  
 την παρούσα προσφορά και δηλώνω ότι: α) αποδέχομαι πλήρως και χωρίς επιφύλαξη όλους τους όρους  
 της πρόσκλησης, β) η προσφερόμενη τιμή ισχύει έως την ολοκλήρωση της σύμβασης και γ) στην τιμή  
 συμπεριλαμβάνονται οι υπέρ τρίτων καθώς και κάθε άλλη επιβάρυνση για την οριστική παράδοση όπως  
 ορίζεται στην σχετική πρόσκληση.

Τίτλος Παραδοτέου	Τιμή χωρίς ΦΠΑ	Τιμή με ΦΠΑ
ΦΟΡΗΤΟΣ Η/Υ με τα χαρακτηριστικά που αναφέρονται στην πρόσκληση		
Ink/Toner 4X3 για μοντέλο εκτυπωτή HP Color LaserJet Pro MFP M479fdn		

**Ο Προσφέρων**

**(Ονοματεπώνυμο-Υπογραφή-Σφραγίδα)**