



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΒΙΩΣΙΜΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ
Ταχ. Δ/ση: Ι. Κονδυλάκη 105 & Βάρνης
Ταχ. Κώδικας: 71305
Πληροφορίες: Ν. Παναγοπούλου
Τηλέφωνο : 2810 260938
E-mail: panagopoulou@crete.gov.gr

Ηράκλειο, 29/7/2022
Αριθ. Πρωτ.: 227316

ΠΡΟΣ: «ΚΡΗΤΙΚΕΣ ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ
ΜΕΤΑΦΟΡΩΝ Α.Ε.- C.T.R.S»
E-mail: sales@ctrs.gr

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

Για την προμήθεια αεροπορικών εισιτηρίων και διαμονή, για τις ανάγκες της πραγματοποίησης της εκδήλωσης με τίτλο «ΣΥΝΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΑΘΛΗΤΙΚΗΣ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ 'ΠΑΓΚΟΣΜΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΙΠΠΑΣΙΑΣ ΓΙΑ Α.ΜΕ.Α – ΙΠΠΙΚΗ ΑΚΑΔΗΜΙΑ ΚΡΗΤΗΣ'» στο πλαίσιο του 34^{ου} Υποέργου του έργου με τίτλο «ΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΚΑΙ ΣΥΝΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΑΘΛΗΤΙΚΩΝ ΕΚΔΗΛΩΣΕΩΝ ΕΤΟΥΣ 2022», Κ.Α. 2022ΝΠ50200021 και κωδικό MIS 5174875 της ΝΠ502 της Περιφέρειας Κρήτης

Το έργο με τίτλο «ΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΚΑΙ ΣΥΝΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΑΘΛΗΤΙΚΩΝ ΕΚΔΗΛΩΣΕΩΝ» αφορά στην υλοποίηση αθλητικών δράσεων τοπικού χαρακτήρα από την Περιφέρεια Κρήτης, η οποία συμβάλλει στην πραγμάτωση αθλητικών εκδηλώσεων και δράσεων υψηλής ποιότητας, αναλαμβάνοντας αφενός τον οργανωτικό σχεδιασμό και την υλοποίησή και αφετέρου καλλιεργώντας τα αισθήματα του 'Ευ αγωνίζεσθαι', της ευγενούς άμιλλας και της συνεργασίας.

Στο πλαίσιο αυτό και για την υλοποίηση του 34^{ου} Υποέργου με τίτλο «ΣΥΝΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΑΘΛΗΤΙΚΗΣ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ 'ΠΑΓΚΟΣΜΙΟ ΠΡΩΤΑΘΛΗΜΑ ΙΠΠΑΣΙΑΣ ΓΙΑ Α.ΜΕ.Α – ΙΠΠΙΚΗ ΑΚΑΔΗΜΙΑ ΚΡΗΤΗΣ'», η οποία θα πραγματοποιηθεί από 6 έως 14 Αυγούστου 2022, στην Δανία, παρακαλούμε την εταιρεία «ΚΡΗΤΙΚΕΣ ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΜΕΤΑΦΟΡΩΝ Α.Ε.- C.T.R.S» και μόνο, σύμφωνα με την υπ. αρ. 211079/15-7-2022 Τροποποίηση της Απόφασης Έγκρισης διάθεσης πίστωσης με αρ.πρωτ. 192836/30.06.2022 (ΑΔΑ: 6Ψ8Σ7ΛΚ-ΚΝΔ), όπως μας καταθέσει εντός (5) ημερών τα συγκεκριμένα :

1. Υπεύθυνη δήλωση υπογεγραμμένη από το νόμιμο εκπρόσωπο (σε περίπτωση νομικού προσώπου) στην οποία θα δηλώνεται ότι : «δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του ν. 4412/2016 για το σύνολο των φυσικών προσώπων που είναι μέλη του διοικητικού, διευθυντικού ή εποπτικού οργάνου του ή έχουν εξουσία εκπροσώπησης, λήψης αποφάσεων ή ελέγχου στον οικονομικό φορέα».

Σε περίπτωση που ο προσφέρων είναι φυσικό πρόσωπο, θα δηλώνεται ότι : «δεν συντρέχουν στο πρόσωπό μου οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του ν. 24412/2016».

2. Φορολογική ενημερότητα, σε ισχύ.

3. Ασφαλιστική ενημερότητα για κύρια και επικουρική ασφάλιση, σε ισχύ.

4. Πιστοποιητικό/βεβαίωση του οικείου επιμελητηρίου ή άλλου αρμόδιου επαγγελματικού μητρώου

που να έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του, από το οποίο να προκύπτει η εγγραφή σε αυτό καθώς και το ειδικό επάγγελμα.

5. Νομιμοποιητικά έγγραφα του προσφέροντος:

α) Στις περιπτώσεις που ο προσφέρων είναι νομικό πρόσωπο, υποβάλλονται τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης. Εφόσον η νόμιμη σύσταση, μεταβολές και εκπροσώπηση, προκύπτει από πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής (π.χ ΓΕΜΗ) αρκεί η υποβολή αυτού, εφόσον έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν την υποβολή του.

β) Στην περίπτωση φυσικού προσώπου, υποβάλλεται βεβαίωση έναρξης επιτηδεύματος από την αρμόδια Οικονομική Αρχή (Δ.Ο.Υ) και τις μεταβολές.

6. Οικονομική προσφορά για:

- α) προμήθεια 5 αεροπορικών εισιτηρίων για τους συμμετέχοντες στην εκδήλωση, και συγκεκριμένα:
- 3 αεροπορικά εισιτήρια στις 4/8/2022 Ηράκλειο-Αθήνα-Φρανκφούρτη-Μπιλούντ & στις 15/8/2022 Μπιλούντ-Φρανκφούρτη-Αθήνα-Ηράκλειο.
 - 2 αεροπορικά εισιτήρια 7/8/2022 Ηράκλειο-Αθήνα-Φρανκφούρτη-Μπιλούντ & στις 14/8/2022 Μπιλούντ-Φρανκφούρτη-Αθήνα-Ηράκλειο,
- έως του συνολικού ποσού των 4050,00 ευρώ, και

β) διαμονή 2 ατόμων, σε 2 μονόκλινα δωμάτια για 7 διανυκτερεύσεις (από 7/8/2022 έως 13/8/2022, με αναχώρηση στις 14/8/2022), σε ξενοδοχείο στην Μπιλούντ της Δανίας, έως του συνολικού ποσού των 1.390,00 ευρώ,

έως του συνολικού ποσού των 5.440,00 ευρώ.

Η παρούσα Πρόσκληση θα αναρτηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Κρήτης www.crete.gov.gr.

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΚΡΗΤΗΣ

ΣΤΑΥΡΟΣ ΑΡΝΑΟΥΤΑΚΗΣ