



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ**  
**Αυτοτελές Τμήμα**  
**Συλλογικών Οργάνων**

Ταχ. Δ/ση : Πλατεία Ελευθερίας  
Ταχ. Κώδικας : 712 01  
Πληροφορίες : Νικάκη Δέσποινα  
Τηλέφωνα : 2813400237  
e-mail : tyso@crete.gov.gr

Ηράκλειο 25 Φεβρουαρίου 2022  
Αρ. πρωτ.: 53709

**ΠΡΟΣ:** - Δ/ση Αγροτικής Ανάπτυξης Π.Κ.

**ΚΟΙΝ:** - Τμήμα Οικονομικής Διαχείρισης Π.Κ.

**ΘΕΜΑ:** Διαβίβαση της αριθ. **175/2022** απόφασης Οικονομικής Επιτροπής.

Σας διαβιβάζουμε συνημμένα, για τις δικές σας ενέργειες, αντίγραφο της αριθμ. **175/2022** απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής (**πρακτικό Ν° 03/22-02-2022**), που αφορά στην Έγκριση διάθεσης πίστωσης για **Δαπάνες της Διεύθυνσης Αγροτικής Ανάπτυξης Περιφέρειας Κρήτης (Διεθνή έκθεση LONDON WINE FAIR & Φυσικών και Βιολογικών Προϊόντων)**.

Η Προϊσταμένη του Τμήματος

**Νίκη Βαρδιάμπαση**

**Εσωτερική Διανομή:**

- Γραφείο Περιφερειάρχη
- Εκτελεστικό Γραμματέα ΠΚ



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ  
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

**ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ:  
ΑΔΑ:**

**Απόσπασμα Πρακτικού Ν°03/22-02-2022  
Αριθμός Απόφασης:175/2022**

Στο Ηράκλειο σήμερα **Τρίτη 22 Φεβρουαρίου 2022** και ώρα **11:00**, συνήλθε σε συνεδρίαση **δια ζώσης η Οικονομική Επιτροπή** (Περιφερειακό Κατάστημα, Πλατεία Ελευθερίας 01), ύστερα από την με αριθ. πρωτ.: **44304/17-02-2022** Πρόσκληση του Προέδρου της, σύμφωνα με το άρθρο 10 της από 11-03-2020 Πράξης Νομοθετικού Περιεχομένου, τα άρθρα 14 και 15 της ΚΥΑ 32009/23-05-2020 και την με αριθμ Δ1α/Γ.Π. οικ. 8681 (ΦΕΚ 607/Β/12-02-2022) ΚΥΑ με θέμα: «Έκτακτα μέτρα προστασίας της δημόσιας υγείας από τον κίνδυνο περαιτέρω διασποράς του κορωνοϊού COVID-19 στο σύνολο της Επικράτειας έως και τη Δευτέρα, 21 Φεβρουαρίου 2022 και ώρα 6:00.»

Στη συνεδρίαση στην οποία κλήθηκαν νόμιμα τα τακτικά και τα αναπληρωματικά μέλη, παραβρέθηκαν:

<b>1</b>	Λιονή Μαρία	Αντιπεριφερειάρχης Π.Ε. Ρεθύμνου	Αντιπρόεδρος επιτροπής
<b>2</b>	Σκουλάς Νικόλαος	Περιφερειακός Σύμβουλος	τακτικό μέλος
<b>3</b>	Χουδετσανάκη-Γιακουμάκη Ειρήνη	» »	τακτικό μέλος
<b>4</b>	Κοπάσης Ελευθέριος	» »	τακτικό μέλος
<b>5</b>	Χρονάκης Νικόλαος	» »	τακτικό μέλος
<b>6</b>	Μανουσάκης Νικόλαος	» »	τακτικό μέλος
<b>7</b>	Ανδρουλάκης Ιωάννης	» »	Ως τακτικό μέλος
<b>8</b>	Μηλάκη Γεωργία	» »	Ως τακτικό μέλος

Από τη συνεδρίαση **απουσίαζαν** ο Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής κ. **Αρναουτάκης Σταύρος** Περιφερειάρχης Κρήτης, ο Αντιπεριφερειάρχης ΠΕ Λασιθίου κ. Γουλιδάκης Ιωάννης καθώς και οι περιφερειακοί σύμβουλοι κ.κ. Παρασύρης Ιωάννης, Καμπουράκης Λάμπρος και Κώτσογλου Κυριάκος τακτικά μέλη της Επιτροπής.

**Στην συνεδρίαση παραβρέθηκαν ακόμα** οι κ.κ.: Κακογιαννάκης Νικόλαος Αντιπεριφερειάρχης Οικονομικών ΠΚ, Αλεξάκης Γεώργιος Εντεταλμένος Περιφερειακός Σύμβουλος Διεθνών και Ευρωπαϊκών Σχέσεων ΠΚ, Δοξάκη Ελένη Γενική Διευθύντρια Υποδομών ΠΚ, Σουλτάτου Ιωάννα προϊσταμένη Δ/σης Οικονομικού ΠΚ, Φωτάκης Κωνσταντίνος προϊστάμενος Δ/σης Αγροτικής Ανάπτυξης ΠΚ, Γερογιαννάκη Εμμανουέλλα προϊσταμένη Δ/σης Πολιτισμού - Αθλητισμού ΠΚ, Βουγιουκαλάκη Ελένη προϊσταμένη Τμήματος Τουρισμού Π.Ε. Ηρακλείου, Μυλωνάκης Μιχάλης προϊστάμενος τμήματος Προμηθειών Δ/σης Οικονομικού ΠΚ, Αποστολάκη Μαρία υπάλληλος Δ/σης Περιβάλλοντος και Χωρικού Σχεδιασμού ΠΚ, Μπίλιος Χρήστος υπάλληλος Δ/σης Ανάπτυξης Περιφερειακής Οικονομίας και Εξωστρέφειας ΠΚ, Λουλάκης Νικήτας πρόεδρος

Συνδέσμου Εργοληπτών Δημοσίων Έργων νομού Ηρακλείου και για την τήρηση των πρακτικών οι Βαρδιάμπαση Νίκη, Γιατρομανωλάκη Ευαγγελία και Μιχελινάκη Άννα, υπάλληλοι του Αυτοτελούς Τμήματος Συλλογικών Οργάνων.

**Παρατήρηση:** Όλοι οι συμμετέχοντες Περιφερειακοί Σύμβουλοι και οι εισηγητές προσκόμισαν πιστοποιητικά εμβολιασμού ή νόσησης σύμφωνα με την αριθμ. Δ1α/Γ.Π.οικ. 8681 (ΦΕΚ 607/Β/12-02-2022) ΚΥΑ με θέμα: «Έκτακτα μέτρα προστασίας της δημόσιας υγείας από τον κίνδυνο περαιτέρω διασποράς του κορωνοϊού COVID-19 στο σύνολο της Επικράτειας έως και τη Δευτέρα, 21 Φεβρουαρίου 2022 και ώρα 6:00».

Η προεδρεύουσα Αντιπρόεδρος της Επιτροπής ύστερα από τη διαπίστωση απαρτίας, κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης με τα παρακάτω θέματα ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ 25<sup>ο</sup>:** Έγκριση διάθεσης πίστωσης για **Δαπάνες της Διεύθυνσης Αγροτικής Ανάπτυξης Περιφέρειας Κρήτης (Διεθνή έκθεση LONDON WINE FAIR & Φυσικών και Βιολογικών Προϊόντων).**

Η Οικονομική Επιτροπή έχοντας υπόψη:

**1. Τις διατάξεις:**

**α) του Ν. 2690/1999:** «Κύρωση του Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας και άλλες διατάξεις»,

**β) του Ν. 3852/2010:** «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης»,

**γ) του άρθρου 11 του Ν. 4013/2011(ΦΕΚ 204/τ.Α/2011)** «Σύσταση ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ)»,

**δ) του Ν. 4270/14 (ΦΕΚ 143 Α/28-06-2014):** Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις,

**ε) του Π.Δ.80/2016 (ΦΕΚ 145/τ.Α/5-2016)** «Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους Διατάκτες»,

**στ) του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147<sup>Α</sup>)** «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε με τον Ν.4782/9.3.2021 (ΦΕΚ 36 τ.Α),

**όπως ισχύουν.**

**2. Το Π.Δ. 149/2010:** «Οργανισμός της Περιφέρειας Κρήτης»(ΦΕΚ 242/27-12-2010, τεύχος Α'), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει με την αριθμ. **1218/ΦΕΚ 762 τ. Β' / 26-02-2021** Απόφαση Συντονίστριας Αποκεντρωμένης Διοίκησης Κρήτης

**3. Τη με αριθμ. 02/09-01-2022** απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Κρήτης, που αφορά στην εκλογή μελών της Οικονομικής Επιτροπής για τη δεύτερη περιφερειακή περίοδο έως 31-12-2023.

**4. Τη με αριθμ. πρωτ.: 16623/21-01-2022** απόφαση του Περιφερειάρχη Κρήτης που αφορά στον Ορισμό ως μελών της Οικονομικής Επιτροπής της κας Λιονή Μαρίας Αντιπεριφερειάρχη ΠΕ Ρεθύμνου (λήξη θητείας 31-12-2022) και του κ. Γουλιδάκη Ιωάννη Αντιπεριφερειάρχη ΠΕ Λασιθίου (λήξη θητείας 31-05-2022), σύμφωνα με τις διατάξεις της παρ. 1 του 175 του Ν. 3852/2010 όπως ισχύει.

**5. Τη με αριθμ. 1/2022** απόφαση Οικονομικής Επιτροπής, που αφορά στην εκλογή Αντιπροέδρου της ΟΕ.

**6. Το με αρ. πρωτ. 41728/15-02-2022** έγγραφο της **Διεύθυνσης Αγροτικής Ανάπτυξης Π.Κ.**, στο οποίο αναφέρονται τα παρακάτω:

**Έχοντας υπόψη:**

**1. Τις διατάξεις:**

**α)** του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87/2010) περί Νέας Αρχιτεκτονικής της Αυτοδιοίκησης και Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης

**β)** του ΠΔ 149/2010 : « Οργανισμός της Περιφέρειας Κρήτης (ΦΕΚ 242/27-12-2010 τ. Α΄) »

**γ)** του Ν. 2362/1995: << Περί Δημοσίου Λογιστικού ελέγχου των δαπανών του κράτους και άλλες διατάξεις >> όπως τροποποιήθηκε και συμπληρώθηκε με τα αριθ. 21 και 23 του Ν. 3871/2010

**δ)** του ΠΔ 80/2016 ΦΕΚ 145/5-2016 περί ανάληψης υποχρεώσεων από τους διατάκτες.

**ε)** του Ν. 2690/1999 «Κύρωση του κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας και άλλες διαδικασίες»

**στ)** της απόφασης Υπ. Οικονομικών αρ. 35130/739(ΦΕΚ 1291/11-8-201): περί αύξησης των χρηματικών ποσών του αρθρ. 83 παρ. του Ν. 2362/95 για τη σύναψη δημοσίων συμβάσεων που αφορούν προμήθεια προϊόντων, παροχή υπηρεσιών ή εκτέλεση έργων.

**ζ)** του Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/τ Α/14-4-2014), «Επείγουσες ρυθμίσεις αρμοδιότητας Υπουργείου Εσωτερικών»

**η)** του άρθρου 11 του Ν. 4013/2011(ΦΕΚ 204 Α/2011) όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 10 του Ν. 4038/2012(ΦΕΚ 14 Α/2012) και την ΚΥΑ 111/2380/2012(ΦΕΚ 3400 Β/2012) περί λειτουργίας του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων .

**θ)** του Ν. 4270/14(ΦΕΚ 143 Α/28-06-2014): Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ)- δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις, όπως έχουν τροποποιηθεί και ισχύουν σήμερα

**ι)** του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147<sup>Α</sup>) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών»(προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ & 2014/25/ΕΕ).

**2.** Τη με αρ. 02/2022 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Κρήτης που αφορά στην εκλογή των μελών της Οικονομικής Επιτροπής.

**3.** Το στρατηγικό σχεδιασμό της Περιφέρειας Κρήτης για τον Πρωτογενή Τομέα και τη διαχείριση των προϊόντων του.

**4.** Τη με αρ. 120/2021 απόφαση Περιφερειακού Συμβουλίου που αφορά στην έγκριση προγράμματος δράσεων προβολής και προώθηση αγροτικών προϊόντων Περιφέρειας Κρήτης για το έτος 2022.

**5.** Την πρόσκληση- της μοναδικής διοργανώτριας εταιρείας, για συμμετοχή της Περιφέρειας Κρήτης, στη 40η Διεθνή έκθεση LONDON WINE FAIR 07-09 Ιουνίου 2022, που θα πραγματοποιηθεί εκθεσιακό κέντρο OLYMPIA του Λονδίνου, με στόχο την ανάδειξη της ποιότητας και της μοναδικότητας των τοπικών μας κρασιών, την τόνωση της επιχειρηματικής δραστηριότητας, καθώς και την ενίσχυση της εξωστρέφειας.

**6.** Την ανάγκη συμμετοχής της Περιφέρειας Κρήτης στη Διεθνή έκθεση LONDON WINE FAIR 07-09 Ιουνίου 2022 στο Εκθεσιακό Κέντρο OLYMPIA του Λονδίνου, προκειμένου να παρουσιάσουμε και να προωθήσουμε τα ποιοτικά κρασιά της Περιφέρειας μας στην αγορά του Ηνωμένου Βασιλείου, με στόχο την διεύρυνση των μεριδίων που έχουν μέχρι σήμερα αλλά και την επίτευξη νέων συμφωνιών για τις εξαγωγικές επιχειρήσεις της Κρήτης.

**Εισηγούμαστε****Α. Τη συμμετοχή της Περιφέρειας Κρήτης στη 40η Διεθνή έκθεση LONDON WINE FAIR 07-09 Ιουνίου 2022 στο Εκθεσιακό Κέντρο OLYMPIA του Λονδίνου.**

Η LONDON WINE FAIR με 40 έτη λειτουργίας αποτελεί την μοναδική επαγγελματική έκθεση κρασιού στην Μεγάλη Βρετανία και ένα μοναδικό γεγονός που κάθε χρόνο γιορτάζει, εμπνέει, επιμορφώνει και προωθεί το κρασί σε Διανομείς, Χονδρεμπόρους, Αγοραστές supermarket, Κάβες, Λιανοπωλητές, HORECA και συλλέκτες. Δεν είναι τυχαίο το γεγονός ότι, στην προηγούμενη διοργάνωση προβλήθηκαν περισσότερα από 14.000 κρασιά από 40 διαφορετικές χώρες και την έκθεση επισκεφτήκαν πάνω από 13.000 wine trade visitors. Μάλιστα οι μεγαλύτερες ποσότητες κρασιού στην Αυστραλία και τον Καναδά διακινούνται από Βρετανικές εταιρείες. Η Μεγάλη Βρετανία εισήγαγε από την Ε.Ε κρασιά αξίας 4.1 δις € το 27,2% δε των πωληθέντων κρασιών ανήκουν στην κατηγορία 15-23 € το μπουκάλι και ότι οι πωλήσεις εμφιαλωμένου κρασιού το 2019 ήταν πάνω από 71%.

Η εθνική συμμετοχή υποστηρίζεται από τον Οργανισμό Enterprise Greece λαμβάνοντας παράλληλα την σημαντική υποστήριξη του γραφείου ΟΕΥ της Πρεσβείας του Λονδίνου της ΕΔΟΑΟ, του ΣΕΟ και του Ελληνοβρετανικού Επιμελητηρίου. Η διοργάνωση του 2022 θα είναι ενισχυμένη με δράσεις και παροχές στοχεύοντας στη μεγαλύτερη και εντονότερη προβολή των ελληνικών κρασιών και του brand «Greece».

**Β. Την έγκριση διάθεσης ποσού 43.700,00 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. για την κάλυψη των δαπανών που θα προκύψουν από τη συμμετοχή της Περιφέρειας Κρήτης στη 40η Διεθνή έκθεση LONDON WINE FAIR 07-09 Ιουνίου 2022 στο Εκθεσιακό Κέντρο OLYMPIA του Λονδίνου**

**Το ποσό των 43.700,00 € (με ΦΠΑ) κατανέμεται ανά είδος δαπάνης ως εξής:**

<b><u>1</u></b>	<p>Ενοικίαση εκθεσιακού περιπτέρου 36 τ.μ. και λοιπές παροχές .</p> <p>(Προνομιακό χώρο (36 τετραγωνικών μεικτά με τους κοινόχρηστους χώρους και δράσεις) εντός του Εθνικού Ομαδικού Περιπτέρου ακριβώς στο κέντρο του έκθεσης,</p> <p>Πολυτελής κατασκευή ομαδικού περιπτέρου που περιλαμβάνει πάγκο σερβιρίσματος με ράφια, σκαμπό, λογότυπο, κοινόχρηστο αποθηκευτικό χώρο, κοινή χρήση ψυγείων, εμφιαλωμένο νερό, πάγο, ποτήρια, πτυελοδοχεία και καθημερινό καθαρισμό περιπτέρου,</p> <p>Διερμηνείς και βοηθητικό προσωπικό σε όλη την διάρκεια της έκθεσης,</p> <p>Μεταφορά και ασφάλιση εκθεμάτων (αφορά μόνο την αποστολή και όχι την επιστροφή εκθεμάτων στην Ελλάδα. Επίσης δεν αφορά την έκδοση eAD) ,</p>	<b>36.500,00 €</b>
-----------------	---	--------------------

	<p>Προβολή ελληνικών οίνων μέσω VIP Premium Masterclass (φυσικού &amp; ψηφιακού) από τον Γιάννη Καρακάση MW,</p> <p>Προβολή των ελληνικών οίνων μέσω παρουσιάσεων ειδικών του κλάδου, σε ειδικά διαμορφωμένο χώρο εντός του Εθνικού Περιπτέρου από ειδικούς του κλάδου και με βασικό κοινό στόχευσης τους Βρετανούς αγοραστές &amp; media,</p> <p>Δημιουργία Wine Bar εντός του Περιπτέρου, το οποίο θα λειτουργεί όλο το τριήμερο της έκθεσης,</p> <p>Έντονη προβολή δράσεων και ελληνικής συμμετοχής στα μεγαλύτερα MME και κλαδικά περιοδικά του Ηνωμένου Βασιλείου,</p> <p>Δημιουργία Goody Bag με ενημερωτικά συμμετεχόντων &amp; χάρτες Wines of Greece που θα δοθούν σε επισκέπτες της έκθεσης</p>	
<u>2</u>	<b>Δαπάνες αεροπορικών εισιτηρίων και εισιτηρίων ΜΜΜ, διαμονής και ημερήσιας αποζημίωσης για ένα αιρετό και δύο (2) υπαλλήλους.</b>	<b>6.500,00 €</b>
<u>3</u>	<b>Μεταφορικά εκθεμάτων</b> ( Από Ηράκλειο προς Αθήνα )  Σημείωση: Η μεταφορά του εκθεσιακού υλικού θα πραγματοποιηθεί έως την Αθήνα, καθώς η μεταφορά από Αθήνα ως το εκθεσιακό κέντρο, θα πραγματοποιηθεί από την εταιρεία που θα αναλάβει την παρουσίαση (εκθεσιακό περίπτερο) της Περιφέρειας Κρήτης	<b>150,00 €</b>
<u>4</u>	<b>Προμήθεια κερασμάτων &amp; Προμήθεια αναλωσίμων</b>	<b>250,00 €</b>
<u>5</u>	<b>Γραφιστικά περιπτέρου</b>	<b>300,00 €</b>
	<b>ΣΥΝΟΛΟ:</b>	<b>43.700,00 €</b>

**Γ. Το Τμήμα Οικονομικής Διαχείρισης παρακαλείται για την έκδοση της σχετικής απόφασης ανάληψης υποχρέωσης μετά τη λήψη απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής.**

**Η σχετική δαπάνη θα καλυφθεί, από τον Προϋπολογισμό της Περιφέρειας Κρήτης ειδ. Φορ. 071 ΚΑΕ 9179 έτους 2022, ποσού **43.700,00 €****

**7. Το με αρ. πρωτ. 41782/15-02-2022 έγγραφο της Διεύθυνσης Αγροτικής Ανάπτυξης Π.Κ., στο οποίο αναφέρονται τα παρακάτω:**

**Έχοντας υπόψη:**

**1. τις διατάξεις:**

**α) του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87/2010) περί Νέας Αρχιτεκτονικής της Αυτοδιοίκησης και Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης**

**β) του ΠΔ 149/2010 : « Οργανισμός της Περιφέρειας Κρήτης (ΦΕΚ 242/27-12-2010 τ. Α΄) »**

**γ) του Ν. 2362/1995: << Περί Δημοσίου Λογιστικού ελέγχου των δαπανών του κράτους και άλλες διατάξεις >> όπως τροποποιήθηκε και συμπληρώθηκε με τα αριθ. 21 και 23 του Ν. 3871/2010**

δ) του ΠΔ 80/2016 ΦΕΚ 145/5-2016 περί ανάληψης υποχρεώσεων από τους διατάκτες.

ε) του Ν. 2690/1999 «Κύρωση του κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας και άλλες διαδικασίες»

στ) της απόφασης Υπ. Οικονομικών αρ. 35130/739(ΦΕΚ 1291/11-8-201): περί αύξησης των χρηματικών ποσών του αρθρ. 83 παρ. του Ν. 2362/95 για τη σύναψη δημοσίων συμβάσεων που αφορούν προμήθεια προϊόντων, παροχή υπηρεσιών ή εκτέλεση έργων.

ζ) του Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/τ Α/14-4-2014), «Επείγουσες ρυθμίσεις αρμοδιότητας Υπουργείου Εσωτερικών»

η) του άρθρου 11 του Ν. 4013/2011(ΦΕΚ 204 Α/2011) όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 10 του Ν. 4038/2012(ΦΕΚ 14 Α/2012) και την ΚΥΑ 111/2380/2012(ΦΕΚ 3400 Β/2012) περί λειτουργίας του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων .

θ) του Ν. 4270/14(ΦΕΚ 143 Α/28-06-2014): Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ)- δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις, όπως έχουν τροποποιηθεί και ισχύουν σήμερα

ι) του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147<sup>Α</sup>) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών»(προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ & 2014/25/ΕΕ).

2. Τη με αρ. 02/2022 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Κρήτης που αφορά στην εκλογή των μελών της Οικονομικής Επιτροπής.

3. Το στρατηγικό σχεδιασμό της Περιφέρειας Κρήτης για τον Πρωτογενή Τομέα και τη διαχείριση των προϊόντων του.

4. Τη με αρ. 120/2021 απόφαση Περιφερειακού Συμβουλίου που αφορά στην έγκριση προγράμματος δράσεων προβολής και προώθηση αγροτικών προϊόντων Περιφέρειας Κρήτης για το έτος 2022.

5. Την πρόσκληση- της μοναδικής διοργανώτριας εταιρείας, για συμμετοχή της Περιφέρειας Κρήτης, στη Διεθνή έκθεση Φυσικών & Βιολογικών προϊόντων «Natural & Organic Products Europe» , η οποία θα πραγματοποιηθεί, από 3-4 Απριλίου 2022 στο εκθεσιακό κέντρο ExCeL του Λονδίνου, με στόχο την ανάδειξη της ποιότητας και της μοναδικότητας των τοπικών βιολογικών και φυσικών προϊόντων, την τόνωση της επιχειρηματικής δραστηριότητας, καθώς και την ενίσχυση της εξωστρέφειας.

6. Την ανάγκη συμμετοχής της Περιφέρειας Κρήτης στη Διεθνή έκθεση «Φυσικών & Βιολογικών προϊόντων «Natural & Organic Products Europe» ,προκειμένου να παρουσιάσει και να προωθήσει τα ποιοτικά βιολογικά και φυσικά προϊόντα της Περιφέρειας στην αγορά του Ηνωμένου Βασιλείου, με στόχο την διεύρυνση των μεριδίων που έχουν μέχρι σήμερα αλλά και την επίτευξη νέων συμφωνιών για τις εξαγωγικές επιχειρήσεις της Κρήτης.

## **Εισηγούμαστε**

**Α. Τη συμμετοχή της Περιφέρειας Κρήτης στη Διεθνή έκθεση Φυσικών & Βιολογικών προϊόντων «Natural & Organic Products Europe» , η οποία θα πραγματοποιηθεί, από 3-4 Απριλίου 2022 στο εκθεσιακό κέντρο ExCeL του Λονδίνου.**

Η "Natural & Organic Products Europe" πραγματοποιείται στο Λονδίνο για 26<sup>η</sup> χρονιά και είναι η μοναδική έκθεση Φυσικών και Βιολογικών προϊόντων για την αγορά του Ηνωμένου Βασιλείου. Αποτελεί μια από τις σημαντικότερες εκθέσεις του κλάδου παγκοσμίως με πάνω από 12.000 επισκέπτες – επαγγελματίες του κλάδου, 1.500 hosted Buyers από 76 χώρες, 800 εκθέτες από 48 χώρες και περισσότερες από 12 Εθνικές Συμμετοχές.

Η "Natural & Organic Products Europe" αποτελεί πόλο έλξης και ένα σημείο συνάντησης για επαγγελματίες λιανικής, χονδρεμπόρους, διανομείς και παραγωγούς του κλάδου των βιολογικών προϊόντων, τόσο για την αγορά της Μεγάλης Βρετανίας, όσο και για ολόκληρο τον κόσμο.

Στόχος της συμμετοχής της Περιφέρειας Κρήτης σε αυτήν τη Μοναδική & Αποκλειστική Επαγγελματική Έκθεση Φυσικών & Οργανικών προϊόντων είναι:

- Η δημιουργία δικτύων διανομής στο Ηνωμένο Βασίλειο και στην Ευρώπη
- Γνωριμία με κορυφαίους αγοραστές, χονδρεμπόρους, εισαγωγείς και εξαγωγείς άλλων χωρών
- Αύξηση των πωλήσεων μας στο Ηνωμένο Βασίλειο και στην Ευρώπη
- Αναγνωρισιμότητα των ποιοτικών, πιστοποιημένων φυσικών και βιολογικών Κρητικών προϊόντων μας σε αυτή τη δυναμική αγορά

**Β. Την έγκριση διάθεσης ποσού 42.900,00 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.** για την κάλυψη των δαπανών που θα προκύψουν από τη συμμετοχή της Περιφέρειας Κρήτης στη **Διεθνή έκθεση Φυσικών & Βιολογικών προϊόντων «natural & organic products Europe»**, η οποία θα πραγματοποιηθεί, από 3 – 4 Απριλίου 2022 στο εκθεσιακό κέντρο ExCeL του Λονδίνου.

**Το ποσό των 42.900,00 € (με ΦΠΑ) κατανέμεται ανά είδος δαπάνης ως εξής:**

<b><u>1</u></b>	<b>Ενοικίαση εκθεσιακού περιπτέρου 40 τ.μ. και λοιπές παροχές (Δομή περιπτέρου, διαμόρφωση και εξοπλισμός, Παροχή ηλεκτρικού ρεύματος, σποτ φωτισμού, μοκέτα, μετόπη με την επωνυμία της Περιφέρειας, Φύλαξη περιπτέρου, καθαρισμός κοινοχρήστων χώρων, μεταφορά εκθεσιακού υλικού από Αθήνα προς το εκθεσιακό κέντρο κ.λ.π.)</b>	<b>36.500,00 €</b>
<b><u>2</u></b>	<b>Δαπάνες αεροπορικών εισιτηρίων και εισιτηρίων ΜΜΜ, διαμονής και ημερήσιας αποζημίωσης για ένα αιρετό και δύο (2) υπαλλήλους.</b>	<b>6.000,00 €</b>
<b><u>3</u></b>	<b>Μεταφορικά εκθεμάτων ( Από Ηράκλειο προς Αθήνα )</b> Σημείωση: Η μεταφορά του εκθεσιακού υλικού θα πραγματοποιηθεί έως την Αθήνα, καθώς η μεταφορά από Αθήνα ως το εκθεσιακό κέντρο, θα πραγματοποιηθεί από την εταιρεία που θα αναλάβει την παρουσίαση (εκθεσιακό περίπτερο) της Περιφέρειας Κρήτης	<b>150,00 €</b>
<b><u>4</u></b>	<b>Προμήθεια κερασμάτων &amp; Προμήθεια αναλωσίμων</b>	<b>250,00 €</b>
	<b>ΣΥΝΟΛΟ:</b>	<b>42.900,00 €</b>



**Γ. Το Τμήμα Οικονομικής Διαχείρισης παρακαλείται για την έκδοση της σχετικής απόφασης ανάληψης υποχρέωσης μετά τη λήψη απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής.**

**Η σχετική δαπάνη θα καλυφθεί, από τον Προϋπολογισμό της Περιφέρειας Κρήτης ειδ. Φορ. 071 ΚΑΕ 9179 έτους 2022, ποσού 42.900,00 €**

8. Την εισήγηση του κ. **Φωτάκη Κωνσταντίνου** προϊστάμενου Δ/σης Αγροτικής Ανάπτυξης ΠΚ.
9. **Τις απόψεις της προεδρεύουσας Αντιπροέδρου και των μελών της Επιτροπής.**  
Ύστερα από διαλογική συζήτηση,

### **ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ ΚΑΤΑ ΠΛΕΙΟΨΗΦΙΑ**

**Εγκρίνει:**

**A1. Την συμμετοχή της Περιφέρειας Κρήτης στη 40η Διεθνή έκθεση LONDON WINE FAIR 07-09 Ιουνίου 2022 στο Εκθεσιακό Κέντρο OLYMPIA του Λονδίνου.**

**A2. Τη διάθεση ποσού 43.700,00 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. για την κάλυψη των δαπανών που θα προκύψουν από τη συμμετοχή της Περιφέρειας Κρήτης στη 40η Διεθνή έκθεση LONDON WINE FAIR 07-09 Ιουνίου 2022 στο Εκθεσιακό Κέντρο OLYMPIA του Λονδίνου.**

**Το ποσό των 43.700,00 € (με ΦΠΑ) κατανέμεται ανά είδος δαπάνης ως εξής:**

<b><u>1</u></b>	<p>Ενοικίαση εκθεσιακού περιπτέρου 36 τ.μ. και λοιπές παροχές .</p> <p>(Προνομιακό χώρο (36 τετραγωνικών μεικτά με τους κοινόχρηστους χώρους και δράσεις) εντός του Εθνικού Ομαδικού Περιπτέρου ακριβώς στο κέντρο του έκθεσης,</p> <p>Πολυτελής κατασκευή ομαδικού περιπτέρου που περιλαμβάνει πάγκο σερβιρίσματος με ράφια, σκαμπό, λογότυπο, κοινόχρηστο αποθηκευτικό χώρο, κοινή χρήση ψυγείων, εμφιαλωμένο νερό, πάγο, ποτήρια, πτυελοδοχεία και καθημερινό καθαρισμό περιπτέρου,</p> <p>Διερμηνείς και βοηθητικό προσωπικό σε όλη την διάρκεια της έκθεσης,</p> <p>Μεταφορά και ασφάλιση εκθεμάτων (αφορά μόνο την αποστολή και όχι την επιστροφή εκθεμάτων στην Ελλάδα. Επίσης δεν αφορά την έκδοση eAD) ,</p> <p>Προβολή ελληνικών οίνων μέσω VIP Premium Masterclass (φυσικού &amp; ψηφιακού) από τον Γιάννη Καρακάση MW,</p> <p>Προβολή των ελληνικών οίνων μέσω παρουσιάσεων ειδικών του κλάδου, σε ειδικά διαμορφωμένο χώρο εντός του Εθνικού Περιπτέρου από ειδικούς του κλάδου και με βασικό κοινό στόχευσης τους Βρετανούς αγοραστές &amp; media,</p> <p>Δημιουργία Wine Bar εντός του Περιπτέρου, το οποίο θα λειτουργεί όλο το τριήμερο της έκθεσης,</p>	<b>36.500,00 €</b>
-----------------	---	--------------------

	Έντονη προβολή δράσεων και ελληνικής συμμετοχής στα μεγαλύτερα ΜΜΕ και κλαδικά περιοδικά του Ηνωμένου Βασιλείου,  Δημιουργία Goody Bag με ενημερωτικά συμμετεχόντων & χάρτες Wines of Greece που θα δοθούν σε επισκέπτες της έκθεσης	
<u>2</u>	<b>Δαπάνες αεροπορικών εισιτηρίων και εισιτηρίων ΜΜΜ, διαμονής και ημερήσιας αποζημίωσης για ένα αιρετό και δύο (2) υπαλλήλους.</b>	<b>6.500,00 €</b>
<u>3</u>	<b>Μεταφορικά εκθεμάτων</b> ( Από Ηράκλειο προς Αθήνα )  Σημείωση: Η μεταφορά του εκθεσιακού υλικού θα πραγματοποιηθεί έως την Αθήνα, καθώς η μεταφορά από Αθήνα ως το εκθεσιακό κέντρο, θα πραγματοποιηθεί από την εταιρεία που θα αναλάβει την παρουσίαση (εκθεσιακό περίπτερο) της Περιφέρειας Κρήτης	<b>150,00 €</b>
<u>4</u>	<b>Προμήθεια κερασμάτων &amp; Προμήθεια αναλωσίμων</b>	<b>250,00 €</b>
<u>5</u>	<b>Γραφιστικά περιπτέρου</b>	<b>300,00 €</b>
	<b>ΣΥΝΟΛΟ:</b>	<b>43.700,00 €</b>

**Η σχετική δαπάνη θα καλυφθεί, από τον Προϋπολογισμό της Περιφέρειας Κρήτης ειδ. Φορ. 071 ΚΑΕ 9179 έτους 2022, ποσού **43.700,00 €****

**B1. Την συμμετοχή της Περιφέρειας Κρήτης στη Διεθνή έκθεση Φυσικών & Βιολογικών προϊόντων «Natural & Organic Products Europe» , η οποία θα πραγματοποιηθεί, από 3 - 4 Απριλίου 2022 στο εκθεσιακό κέντρο ExCeL του Λονδίνου.**

**B2. Τη διάθεση ποσού 42.900,00 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. για την κάλυψη των δαπανών που θα προκύψουν από τη συμμετοχή της Περιφέρειας Κρήτης στη Διεθνή έκθεση Φυσικών & Βιολογικών προϊόντων «natural & organic products Europe», η οποία θα πραγματοποιηθεί από 3 – 4 Απριλίου 2022 στο εκθεσιακό κέντρο ExCeL του Λονδίνου.**

**Το ποσό των 42.900,00 € (με ΦΠΑ) κατανέμεται ανά είδος δαπάνης ως εξής:**

<u>1</u>	<b>Ενοικίαση εκθεσιακού περιπτέρου 40 τ.μ. και λοιπές παροχές (Δομή περιπτέρου , διαμόρφωση και εξοπλισμός, Παροχή ηλεκτρικού ρεύματος ,σποτ φωτισμού, μοκέτα, μετόπη με την επωνυμία της Περιφέρειας, Φύλαξη περιπτέρου, καθαρισμός κοινοχρήστων χώρων, μεταφορά εκθεσιακού υλικού από Αθήνα προς το εκθεσιακό κέντρο κ.λ.π.)</b>	<b>36.500,00 €</b>
<u>2</u>	<b>Δαπάνες αεροπορικών εισιτηρίων και εισιτηρίων ΜΜΜ, διαμονής και ημερήσιας αποζημίωσης για ένα αιρετό και δύο (2) υπαλλήλους.</b>	<b>6.000,00 €</b>
<u>3</u>	<b>Μεταφορικά εκθεμάτων ( Από Ηράκλειο προς Αθήνα )</b>  Σημείωση: Η μεταφορά του εκθεσιακού υλικού θα πραγματοποιηθεί έως την Αθήνα, καθώς η μεταφορά από Αθήνα ως το εκθεσιακό κέντρο, θα	<b>150,00 €</b>

	πραγματοποιηθεί από την εταιρεία που θα αναλάβει την παρουσίαση (εκθεσιακό περίπτερο) της Περιφέρειας Κρήτης	
<b>4</b>	<b>Προμήθεια κερασμάτων &amp; Προμήθεια αναλωσίμων</b>	<b>250,00 €</b>
	<b>ΣΥΝΟΛΟ:</b>	<b>42.900,00 €</b>

**Η σχετική δαπάνη θα καλυφθεί, από τον Προϋπολογισμό της Περιφέρειας Κρήτης ειδ. Φορ. 071 ΚΑΕ 9179 έτους 2022, ποσού **42.900,00€**,**

σύμφωνα και με όσα αναφέρονται και στο σκεπτικό της παρούσας απόφασης.

Στην παρούσα απόφαση **ψήφισε ΚΑΤΑ** ο Περιφερειακός Σύμβουλος και Τακτικό μέλος της Επιτροπής **κ. Μανουσάκης Νικόλαος** για τους λόγους που ανέφερε και καταχωρήθηκαν στα πρακτικά.

Αφού συντάχθηκε το παρόν υπογράφεται ως παρακάτω:  
 Ηράκλειο, **22-02-2022**

**Η Προεδρεύουσα Αντιπρόεδρος  
 της Οικονομικής Επιτροπής**

**Τα μέλη**

**Λιονή Μαρία  
 Αντιπεριφερειάρχης  
 Π.Ε. Ρεθύμνου**