



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ**  
**Αυτοτελές Τμήμα**  
**Συλλογικών Οργάνων**

Ταχ. Δ/ση : Πλατεία Ελευθερίας  
Ταχ. Κώδικας : 712 01  
Πληροφορίες : Μιχελινάκη Άννα  
Τηλέφωνα : 2813400228  
e-mail : tyso@crete.gov.gr

**Ηράκλειο, 09 Μαρτίου 2022**  
**Αρ. πρωτ.: 64738**

**ΠΡΟΣ:** - Αυτοτελές Γραφείο Ισότητας Π.Κ.

**ΚΟΙΝ:** - Τμήμα Οικονομικής Διαχείρισης  
Π.Κ.

**ΘΕΜΑ:** Διαβίβαση της αριθ. **231/2022** απόφασης Οικονομικής Επιτροπής.

Σας διαβιβάζουμε συνημμένα, για τις δικές σας ενέργειες, αντίγραφο της αριθμ. **231/2022** απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής (**πρακτικό Ν° 04/08-03-2022**), που αφορά στην Έγκριση **Δράσεων Υπερτοπικού Χαρακτήρα**, στο πλαίσιο του Κοινωνικού Προγράμματος 2022 Περιφέρειας Κρήτης.

**Η Προϊσταμένη του Τμήματος**

**Νίκη Βαρδιάμπαση**

**Εσωτερική Διανομή:**

- Γραφείο Περιφερειάρχη
- Αντιπεριφερειάρχη Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Πολιτικής
- Εκτελεστικό Γραμματέα ΠΚ



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ  
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

**ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ:  
ΑΔΑ:**

**Απόσπασμα Πρακτικού Ν°04/08-03-2022  
Αριθμός Απόφασης: 231/2022**

Στο Ηράκλειο σήμερα **Τρίτη 08 Μαρτίου 2022** και ώρα **11:00**, συνήλθε σε συνεδρίαση **δια ζώσης, η Οικονομική Επιτροπή** (Περιφερειακό Κατάστημα, Πλατεία Ελευθερίας 01), ύστερα από την με αριθ. πρωτ.: **58068/02-03-2022** Πρόσκληση του Προέδρου της, σύμφωνα με το άρθρο 10 της από 11-03-2020 Πράξης Νομοθετικού Περιεχομένου, τα άρθρα 14 και 15 της ΚΥΑ 32009/23-05-2020 και την Αριθμ. Δ1α/Γ.Π.οικ. 11974 ΦΕΚ Τεύχος Β' 891/25.02.2022, ΚΥΑ με θέμα: «Έκτακτα μέτρα προστασίας της δημόσιας υγείας από τον κίνδυνο περαιτέρω διασποράς του κορωνοϊού COVID-19 στο σύνολο της Επικράτειας από τη Δευτέρα, 28 Φεβρουαρίου 2022 και ώρα 06:00 έως και την Τρίτη, 8 Μαρτίου 2022 και ώρα 6:00».

Στη συνεδρίαση στην οποία κλήθηκαν νόμιμα τα τακτικά και τα αναπληρωματικά μέλη, παραβρέθηκαν:

<b>1</b>	Λιονή Μαρία	Αντιπεριφερειάρχης Π.Ε. Ρεθύμνου	Αντιπρόεδρος επιτροπής
<b>2</b>	Γουλιδάκης Ιωάννης	Αντιπεριφερειάρχης ΠΕ Λασιθίου	τακτικό μέλος
<b>3</b>	Χουδετσανάκη-Γιακουμάκη Ειρήνη	» »	τακτικό μέλος
<b>4</b>	Κώτσογλου Κυριάκος	» »	τακτικό μέλος
<b>5</b>	Χρονάκης Νικόλαος	» »	τακτικό μέλος
<b>6</b>	Μανουσάκης Νικόλαος	» »	τακτικό μέλος
<b>7</b>	Ανδρουλάκης Ιωάννης	» »	Ως τακτικό μέλος

Από τη συνεδρίαση **απουσίαζαν** ο Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής κ. Αρναουτάκης Σταύρος Περιφερειάρχης Κρήτης, καθώς και οι περιφερειακοί σύμβουλοι κ.κ. Παρασύρης Ιωάννης, Καμπουράκης Λάμπρος, Σκουλάς Νικόλαος και Κοπάσης Ελευθέριος τακτικά μέλη της Επιτροπής.

Στην συνεδρίαση **παραβρέθηκαν ακόμα** οι κ.κ.: Ραπτάκη Μαρία προϊσταμένη Γενικής Δ/σης Εσωτερικής Λειτουργίας ΠΚ, Φωτάκης Κωνσταντίνος προϊστάμενος Δ/σης Αγροτικής Ανάπτυξης ΠΚ, Γαβρήλου Βασιλική Προϊσταμένη Διεύθυνσης Διοίκησης και Ανθρώπινου Δυναμικού ΠΚ, Ψαρουδάκης Μιχαήλ, Προϊστάμενος Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων ΠΚ, Βασιλάκη Μαρία Προϊσταμένη Διεύθυνσης Μεταφορών και Επικοινωνιών Π.Ε. Ηρακλείου, Αλεξάκης Νικόλαος Προϊστάμενος Διεύθυνσης Τουρισμού Π.Κ., Τριαματάκη Χαρά προϊσταμένη Τμήματος Συγκοινωνιακών Έργων Δ/σης Τεχνικών Έργων Π.Ε. Ηρακλείου, Μαδούλκα Βασιλική προϊσταμένη Αυτοτελούς Τμήματος Ευρωπαϊκών, Διεθνών θεμάτων & Ανάπτ. Συνεργασιών ΠΚ, Μυλωνάκης Μιχάλης προϊστάμενος τμήματος Προμηθειών Δ/σης Οικονομικού ΠΚ, Χριστινάκη Ελένη προϊσταμένη Τμήματος Προσόδων και Περιουσίας Δ/σης Οικονομικού Π.Κ, Κουβιδάκη Ελένη Προϊσταμένη Τμήματος Εγγείων Βελτιώσεων και Τοπογραφίας της Δ/σης

Αγροτικής Ανάπτυξης ΠΕ Ηρακλείου, Αποστολάκη Μαρία υπάλληλος Δ/σης Περιβάλλοντος και Χωρικού Σχεδιασμού ΠΚ, Απελίδου Μερόπη Υπάλληλος Αυτοτελούς Γραφείου Ισότητας ΠΚ, Σηφομιχελάκης Μάνος υπάλληλος τμήματος Πολιτισμού και Αθλητισμού Δ/σης Πολιτισμού και Αθλητισμού ΠΚ, Καρασάββα Μαρία συμβασιούχος υπάλληλος Διεύθυνσης Κοινωνικής Μέριμνας ΠΚ, και για την τήρηση των πρακτικών οι: Βαρδιάμπαση Νίκη, Νικάκη Δέσποινα και Μιχελινάκη Άννα, υπάλληλοι του Αυτοτελούς Τμήματος Συλλογικών Οργάνων.

**Παρατήρηση:** Όλοι οι συμμετέχοντες Περιφερειακοί Σύμβουλοι και οι εισηγητές προσκόμισαν πιστοποιητικά εμβολιασμού ή νόσησης σύμφωνα με την αριθμ. Δ1α/Γ.Π.οικ. 11974 ΦΕΚ Τεύχος Β' 891/25.02.2022, ΚΥΑ με θέμα: «Έκτακτα μέτρα προστασίας της δημόσιας υγείας από τον κίνδυνο περαιτέρω διασποράς του κορωνοϊού COVID-19 στο σύνολο της Επικράτειας από τη Δευτέρα, 28 Φεβρουαρίου 2022 και ώρα 06:00 έως και την Τρίτη, 8 Μαρτίου 2022 και ώρα 6:00».

Η προεδρεύουσα Αντιπρόεδρος της Επιτροπής ύστερα από τη διαπίστωση απαρτίας, κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης με τα παρακάτω θέματα ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ 30<sup>ο</sup>:** Έγκριση **Δράσεων Υπερτοπικού Χαρακτήρα**, στο πλαίσιο του Κοινωνικού Προγράμματος 2022 Περιφέρειας Κρήτης.

Η Οικονομική Επιτροπή έχοντας υπόψη:

**1. Τις διατάξεις:**

**α) του Ν. 2690/1999:** «Κύρωση του Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας και άλλες διατάξεις»,

**β) του Ν. 3852/2010:** «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης»,

**γ) του άρθρου 11 του Ν. 4013/2011(ΦΕΚ 204/τ.Α/2011)** «Σύσταση ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ)»,

**δ) του Ν. 4270/14 (ΦΕΚ 143 Α/28-06-2014):** Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις,

**ε) του Π.Δ.80/2016 (ΦΕΚ 145/τ.Α/5-2016)** «Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους Διατάκτες»,

**στ) του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147<sup>Α</sup>)** «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε με τον Ν.4782/9.3.2021 (ΦΕΚ 36 τ.Α),

**όπως ισχύουν.**

**2. Το Π.Δ. 149/2010:** «Οργανισμός της Περιφέρειας Κρήτης»(ΦΕΚ 242/27-12-2010, τεύχος Α'), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει με την αριθμ. **1218/ΦΕΚ 762 τ. Β' / 26-02-2021** Απόφαση Συντονίστριας Αποκεντρωμένης Διοίκησης Κρήτης

**3. Τη με αριθμ. 02/09-01-2022** απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Κρήτης, που αφορά στην εκλογή μελών της Οικονομικής Επιτροπής για τη δεύτερη περιφερειακή περίοδο έως 31-12-2023.

**4. Τη με αριθμ. πρωτ.: 16623/21-01-2022** απόφαση του Περιφερειάρχη Κρήτης που αφορά στον Ορισμό ως μελών της Οικονομικής Επιτροπής της κας Λιονή Μαρίας Αντιπεριφερειάρχη ΠΕ Ρεθύμνου (λήξη θητείας 31-12-2022) και του κ. Γουλιδάκη Ιωάννη Αντιπεριφερειάρχη ΠΕ Λασιθίου (λήξη θητείας 31-05-2022), σύμφωνα με τις διατάξεις της παρ. 1 του 175 του Ν. 3852/2010 όπως ισχύει.

**5. Τη με αριθμ. 1/2022** απόφαση Οικονομικής Επιτροπής, που αφορά στην εκλογή Αντιπροέδρου της ΟΕ.

**6. Το με αρ. πρωτ. 59861/03-03-2022** έγγραφο του **Αυτοτελούς Γραφείου Ισότητας Π.Κ.**, στο οποίο αναφέρονται τα παρακάτω:

«Έχοντας υπόψη :

1. Τις διατάξεις του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87 Α΄) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» και ιδίως των άρθρων 159 παρ. 1 εδαφ. στ και 176 παρ. 1 εδαφ. ιδ, όπως έχουν τροποποιηθεί και ισχύουν.
2. Τις διατάξεις του Π.Δ. 149/2010 (ΦΕΚ 242/27-12-2010 τ. Α΄) «Οργανισμός Περιφέρειας Κρήτης», όπως έχει τροποποιηθεί με την αρ. 1218/16.02.2021 (ΦΕΚ 762 Β΄/26.02.21) απόφαση της Συντονίστριας της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Κρήτης.
3. Τις διατάξεις του Ν. 4555/2018 «Μεταρρύθμιση του θεσμικού πλαισίου της Τοπικής Αυτοδιοίκησης - Εμβάθυνση της Δημοκρατίας - Ενίσχυση της Συμμετοχής – Βελτίωση της οικονομικής και αναπτυξιακής λειτουργίας των Ο.Τ.Α. (Πρόγραμμα «ΚΛΕΙΣΘΕΝΗΣ Ι)...και άλλες διατάξεις», όπως έχουν τροποποιηθεί και ισχύουν σήμερα.
4. Το Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145/Α/05-08-2016) «Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους Διατάκτες» όπως ισχύει.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/Α/8-8-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.
6. Τις διατάξεις του Ν. 4782/2021 (ΦΕΚ 36Α/09-03-2021) «Εκσυγχρονισμός, απλοποίηση και αναμόρφωση του ρυθμιστικού πλαισίου των δημοσίων συμβάσεων, ειδικότερες ρυθμίσεις προμηθειών στους τομείς της άμυνας και της ασφάλειας και άλλες διατάξεις για την ανάπτυξη, τις υποδομές και την υγεία.
7. Τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 (ΦΕΚ 143/Α/28-6-14) «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και Εποπτείας (Ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ)- Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» όπως ισχύει.
8. Τις διατάξεις του Ν. 4623/2019 (ΦΕΚ 134 Α΄) «Ρυθμίσεις του Υπουργείου Εσωτερικών, διατάξεις για την ψηφιακή διακυβέρνηση, συνταξιοδοτικές ρυθμίσεις και άλλα επείγοντα ζητήματα», και ιδίως του άρθρου 5 παρ. 19, όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει: «19. Στις περιφέρειες, ως «αρμόδια υπηρεσία» κατά την έννοια της παραγράφου 2 του άρθρου 118 του ν. 4412/2016 (Α΄147) για ποσά έως είκοσι χιλιάδες (20.000) ευρώ, πλέον ΦΠΑ, νοείται ο περιφερειάρχης».
9. Το Ν. 3861/ 2010 ( ΦΕΚ 112 / τ. Α΄ / 13.07.2010) Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» και άλλες διατάξεις.
10. Τις διατάξεις του 4013/2011 (ΦΕΚ 204/Α/2011) περί «Λειτουργίας του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
11. Τις διατάξεις του Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-1999) «Κύρωση του Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας και άλλες διατάξεις».
12. Την υπ΄ αρ. 117/2021 (Πρακτικό Νο 21/22-11-2021) απόφαση Περιφερειακού συμβουλίου σχετικά με την έγκριση ετήσιου προγράμματος δράσης Περιφέρειας Κρήτης έτους 2022.
13. Την υπ΄ αρ. 124/2021 (Πρακτικό Νο 22/22-11-2021) απόφαση Περιφερειακού Συμβουλίου σχετικά με την Ψήφιση Προϋπολογισμού και Ολοκληρωμένου Πλαισίου Δράσης (ΟΠΔ - Πίνακας Στοχοθεσίας Οικονομικών Αποτελεσμάτων) Περιφέρειας Κρήτης οικονομικού έτους 2022.
14. Α΄. Το υπ΄ αρ.: 428/28-02-2022 τεκμηριωμένο αίτημα του Περιφερειάρχη Κρήτης, που αφορά στην συνδιοργάνωση, της Περιφέρειας Κρήτης, της Περιφερειακής Επιτροπής Ισότητας των Φύλων Κρήτης, του Αυτοτελούς Γραφείου Ισότητας Κρήτης, της Δημοτικής Επιτροπής Ισότητας Ηρακλείου, με τον Γυναικείο Σύλλογο Ελληνίδων Ρομά «ΜΗΤΕΡΑ», την προβολή ντοκιμαντέρ με θέμα: «Ι ΙΤΣΑΙ

ΡΟΜΝΙ – ΤΟ ΚΟΡΙΤΣΙ ΓΥΝΑΙΚΑ», 2017 και έκθεση των γυναικών του συλλόγου με λαογραφικά στοιχεία τσιγγάνικής κουλτούρας.

14. Β΄ Την επιτακτική ανάγκη ενημέρωσης και ευαισθητοποίησης των πολιτών, σχετικά με την αύξηση και τις επιπτώσεις της ενδοοικογενειακής βίας στην Ελληνική Κοινωνία, για την προάσπιση της Δημόσιας Υγείας, στο πλαίσιο λήψης μέτρων για την πρόληψη και καταπολέμηση των έμφυλων διακρίσεων εις βάρος του γυναικείου πληθυσμού.

15. Α΄. Συνδιοργάνωση, της Περιφέρειας Κρήτης, της Περιφερειακής Επιτροπής Ισότητας των Φύλων Κρήτης, του Αυτοτελούς Γραφείου Ισότητας Κρήτης, της Δημοτικής Επιτροπής Ισότητας Δήμου Ηρακλείου, με τον Γυναικείο Σύλλογο Ελληνίδων Ρομά «ΜΗΤΕΡΑ», την προβολή ντοκιμαντέρ με θέμα: «Ι ΙΤΣΑΙ ΡΟΜΝΙ – ΤΟ ΚΟΡΙΤΣΙ ΓΥΝΑΙΚΑ», 2017 και έκθεση των γυναικών του συλλόγου με λαογραφικά στοιχεία τσιγγάνικής κουλτούρας". Το Σάββατο 12/3/2022, 17:00μ.μ., στο Πολιτιστικό Κέντρο Ηρακλείου.

15. Β΄. Συνδιοργάνωση, της Περιφέρειας Κρήτης, της Περιφερειακής Επιτροπής Ισότητας των Φύλων Κρήτης, του Αυτοτελούς Γραφείου Ισότητας Κρήτης, της Δημοτικής Επιτροπής Ισότητας Δήμου Ηρακλείου, εικαστικό δρώμενο με θέμα: «ΣΠΑΜΕ ΤΗΝ ΠΡΟΚΑΤΑΛΗΨΗ – ΔΙΚΑΙΩΜΑ ΣΤΗΝ ΙΣΟΤΗΤΑ – ΔΙΚΑΙΩΜΑ ΣΤΗΝ ΖΩΗ». Το Σάββατο 12/3/2022, στο Ηράκλειο, στην Πλατεία Ελευθερίας, από τις 11:00π.μ.-14:00μ.μ.. Η ΠΕΠΙΣ Κρήτης ανέλαβε πρωτοβουλία να πραγματοποιηθούν παράλληλες δράσεις από τις ΔΕΠΙΣ Κρήτης.

16. Ότι οι δράσεις θα πραγματοποιηθούν υπό τους όρους και τις προϋποθέσεις που επιβάλλει το πρωτόκολλο της κείμενης νομοθεσίας, σε ό,τι αφορά στα μέτρα πρόληψης και αντιμετώπισης της πανδημίας COVID-19.

Σύμφωνα με τις ανωτέρω αναφερόμενες διατάξεις και στο πλαίσιο υλοποίησης των Υπερτοπικών Δράσεων του Κοινωνικού Προγράμματος της Περιφέρειας Κρήτης 2022, προτείνουμε τις 2 προαναφερόμενες δράσεις με θέμα: «Εκδηλώσεις με αφορμή την Παγκόσμια Ημέρα Γυναικών για τα Δικαιώματα των Γυναικών»

Συγκεκριμένα προτείνουμε τις παρακάτω εκδηλώσεις:

Α΄ Προβολή ντοκιμαντέρ με θέμα: «Ι ΙΤΣΑΙ ΡΟΜΝΙ – ΤΟ ΚΟΡΙΤΣΙ ΓΥΝΑΙΚΑ», 2017 και έκθεση των γυναικών του συλλόγου με λαογραφικά στοιχεία τσιγγάνικής κουλτούρας. Το Σάββατο 12/3/2022, 17:00μ.μ., στο Πολιτιστικό Κέντρο Ηρακλείου.

Β΄ Εικαστικό δρώμενο με θέμα: «ΣΠΑΜΕ ΤΗΝ ΠΡΟΚΑΤΑΛΗΨΗ – ΔΙΚΑΙΩΜΑ ΣΤΗΝ ΙΣΟΤΗΤΑ – ΔΙΚΑΙΩΜΑ ΣΤΗΝ ΖΩΗ». Το Σάββατο 12/3/2022, στο Ηράκλειο, στην Πλατεία Ελευθερίας, από τις 11:00π.μ.-14:00μ.μ.. Η ΠΕΠΙΣ Κρήτης ανέλαβε πρωτοβουλία να πραγματοποιηθούν παράλληλες δράσεις από τις ΔΕΠΙΣ Κρήτης.

### **ΕΙΣΗΓΟΥΜΑΣΤΕ**

Την έγκριση υλοποίησης των παραπάνω Δράσεων του Κοινωνικού Προγράμματος 2022 για Υπερτοπικές Εκδηλώσεις της Περιφέρειας Κρήτης, με συνολικό προϋπολογισμό των τριών χιλιάδων εκατό ευρώ (3.100,00€) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α., Φορέας 00-071 και ΚΑΕ 9179 και συγκεκριμένα ως εξής:

Α΄ Για τη συνδιοργάνωση εκδήλωσης μεταξύ της Περιφέρειας Κρήτης, της Περιφερειακής Επιτροπής Ισότητας των Φύλων Κρήτης, του Αυτοτελούς Γραφείου Ισότητας Κρήτης, της Δημοτικής Επιτροπής Ισότητας Δήμου Ηρακλείου, με τον Γυναικείο Σύλλογο Ελληνίδων Ρομά «ΜΗΤΕΡΑ», την προβολή ντοκιμαντέρ με θέμα: «Ι ΙΤΣΑΙ ΡΟΜΝΙ – ΤΟ ΚΟΡΙΤΣΙ ΓΥΝΑΙΚΑ», 2017 και έκθεση των γυναικών του συλλόγου με λαογραφικά στοιχεία τσιγγάνικής κουλτούρας, το Σάββατο 12/3/2022, 18:00μ.μ., στο Πολιτιστικό Κέντρο Ηρακλείου, στην οποία περιλαμβάνονται αναλυτικά τα παρακάτω:

Α΄ Προβολή ντοκιμαντέρ με θέμα: «Ι ΙΤΣΑΙ ΡΟΜΝΙ – ΤΟ ΚΟΡΙΤΣΙ ΓΥΝΑΙΚΑ», 2017 και έκθεση των γυναικών του συλλόγου με λαογραφικά στοιχεία τσιγγάνικης κουλτούρας.

1. Εκτυπώσεις: 50 αφίσες, 150 προσκλήσεις, 150 flyer, με ενδεικτικό κόστος 310,00€
2. Υποστηρικτικές δαπάνες: χαρτικά, με ενδεικτικό κόστος 50,00€
3. Μετακινήσεις και διαμονή – 1 Αεροπορικό εισιτήριο για εισηγητή Αθήνα-Ηράκλειο-Αθήνα, 12-13/3/2022, με ενδεικτικό κόστος 240,00€, 2 μονόκλινα δωμάτια για εισηγητές στις 12/3/2022, με ενδεικτικό κόστος 160,00€
4. Coffee break: 60 ατόμων, με ενδεικτικό κόστος 310,00€

Β΄ Για τη συνδιοργάνωση εκδήλωσης μεταξύ, της Περιφέρειας Κρήτης, της Περιφερειακής Επιτροπής Ισότητας των Φύλων Κρήτης, του Αυτοτελούς Γραφείου Ισότητας Κρήτης, της Δημοτικής Επιτροπής Ισότητας Δήμου Ηρακλείου, εικαστικού δρώμενου με θέμα: «ΣΠΑΜΕ ΤΗΝ ΠΡΟΚΑΤΑΛΗΨΗ – ΔΙΚΑΙΩΜΑ ΣΤΗΝ ΙΣΟΤΗΤΑ – ΔΙΚΑΙΩΜΑ ΣΤΗΝ ΖΩΗ». Το Σάββατο 12/3/2022, στο Ηράκλειο, στην Πλατεία Ελευθερίας, από τις 11:00π.μ.-14:00μ.μ., στην οποία περιλαμβάνονται αναλυτικά τα παρακάτω:

Β΄ Εικαστικό δρώμενο με θέμα: «ΣΠΑΜΕ ΤΗΝ ΠΡΟΚΑΤΑΛΗΨΗ – ΔΙΚΑΙΩΜΑ ΣΤΗΝ ΙΣΟΤΗΤΑ – ΔΙΚΑΙΩΜΑ ΣΤΗΝ ΖΩΗ».

1. Ηχητική κάλυψη της εκδήλωσης, με ενδεικτικό κόστος 450,00€
  2. Εκτυπώσεις: 2 rol up, 200 αφίσες, 250 αυτοκόλλητα, εκπαιδευτικές κάρτες, με ενδεικτικό κόστος 920,00,00€
  3. 22 κορνίζες, με ενδεικτικό κόστος 310,00€
  4. Διαφημιστικό υλικό: γλαστράκια με ανθοφόρα φυτά, με ενδεικτικό κόστος 310,00€
  5. Υποστηρικτικές δαπάνες: κόκκινη μπογιά σε spray, με ενδεικτικό κόστος 40,00€ Το Γενικό Σύνολο για την Περιφέρεια Κρήτης, ανέρχεται στο ποσό των τριών χιλιάδων εκατό ευρώ (3.100,00€) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.»
  7. Την εισήγηση της κ. **Απελίδου Μερόπης**, υπαλλήλου του **Αυτοτελούς Γραφείου Ισότητας ΠΚ**.
  8. **Τις απόψεις της προεδρεύουσας Αντιπροέδρου και των μελών της Επιτροπής**, οι οποίοι μεταξύ άλλων ανέφεραν: «Οι δράσεις θα πραγματοποιηθούν σύμφωνα με τις κείμενες διατάξεις και τα έκτακτα μέτρα προστασίας της δημόσιας υγείας από τον κίνδυνο περαιτέρω διασποράς του κορωνοϊού (COVID 19), με αποκλειστική ευθύνη μόνο των συνδιοργανωτών της Περιφέρειας».
- Ύστερα από διαλογική συζήτηση,

#### **A. ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ ΟΜΟΦΩΝΑ**

**Εγκρίνει** την υλοποίηση της παρακάτω Δράσης του Κοινωνικού Προγράμματος 2022 για Υπερτοπικές Εκδηλώσεις της Περιφέρειας Κρήτης, με Φορέα 00-071 και ΚΑΕ 9179 ως εξής:

Α΄ Τη συνδιοργάνωση εκδήλωσης μεταξύ της Περιφέρειας Κρήτης, της Περιφερειακής Επιτροπής Ισότητας των Φύλων Κρήτης, του Αυτοτελούς Γραφείου Ισότητας Κρήτης, της Δημοτικής Επιτροπής Ισότητας Δήμου Ηρακλείου, με τον Γυναικείο Σύλλογο Ελληνίδων Ρομά «ΜΗΤΕΡΑ», την προβολή ντοκιμαντέρ με θέμα: «Ι ΙΤΣΑΙ ΡΟΜΝΙ – ΤΟ ΚΟΡΙΤΣΙ ΓΥΝΑΙΚΑ», 2017 και έκθεση των γυναικών του συλλόγου με λαογραφικά στοιχεία τσιγγάνικης κουλτούρας, το Σάββατο 12/3/2022, 18:00μ.μ., στο Πολιτιστικό Κέντρο Ηρακλείου, στην οποία περιλαμβάνονται αναλυτικά τα παρακάτω:

1. Εκτυπώσεις: 50 αφίσες, 150 προσκλήσεις, 150 flyer, με ενδεικτικό κόστος 310,00€
2. Υποστηρικτικές δαπάνες: χαρτικά, με ενδεικτικό κόστος 50,00€

3. Μετακινήσεις και διαμονή – 1 Αεροπορικό εισιτήριο για εισηγητή Αθήνα-Ηράκλειο-Αθήνα, 12-13/3/2022, με ενδεικτικό κόστος 240,00€, 2 μονόκλινα δωμάτια για εισηγητές στις 12/3/2022, με ενδεικτικό κόστος 160,00€
4. Coffee break: 60 ατόμων, με ενδεικτικό κόστος 310,00€

## **B. ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ ΚΑΤΑ ΠΛΕΙΟΨΗΦΙΑ**

**Εγκρίνει** τη συνδιοργάνωση εκδήλωσης μεταξύ, της Περιφέρειας Κρήτης, της Περιφερειακής Επιτροπής Ισότητας των Φύλων Κρήτης, του Αυτοτελούς Γραφείου Ισότητας Κρήτης, της Δημοτικής Επιτροπής Ισότητας Δήμου Ηρακλείου, εικαστικού δρώμενου με θέμα: «ΣΠΑΜΕ ΤΗΝ ΠΡΟΚΑΤΑΛΗΨΗ – ΔΙΚΑΙΩΜΑ ΣΤΗΝ ΙΣΟΤΗΤΑ – ΔΙΚΑΙΩΜΑ ΣΤΗΝ ΖΩΗ», το Σάββατο 12/3/2022, στο Ηράκλειο, στην Πλατεία Ελευθερίας, από τις 11:00π.μ.-14:00μ.μ., στην οποία περιλαμβάνονται αναλυτικά τα παρακάτω:

1. Ηχητική κάλυψη της εκδήλωσης, με ενδεικτικό κόστος 450,00€
2. Εκτυπώσεις: 2 rol up, 200 αφίσες, 250 αυτοκόλλητα, εκπαιδευτικές κάρτες, με ενδεικτικό κόστος 920,00,00€
3. 22 κορνίζες, με ενδεικτικό κόστος 310,00€
4. Διαφημιστικό υλικό: γλαστράκια με ανθοφόρα φυτά, με ενδεικτικό κόστος 310,00€
5. Υποστηρικτικές δαπάνες: κόκκινη μπogiά σε spray, με ενδεικτικό κόστος 40,00€

Στην παρούσα απόφαση **ψήφισε ΚΑΤΑ** ο Περιφερειακός Σύμβουλος και Τακτικό μέλος της Επιτροπής **κ. Μανουσάκης Νικόλαος** για τους λόγους που ανέφερε και καταχωρήθηκαν στα πρακτικά.

Το Γενικό Σύνολο για την Περιφέρεια Κρήτης, (και για τις δύο δράσεις : προβολή ντοκιμαντέρ με θέμα: «Ι ΙΤΣΑΙ ΡΟΜΝΙ – ΤΟ ΚΟΡΙΤΣΙ ΓΥΝΑΙΚΑ», 2017 και Εικαστικό δρώμενο με θέμα: «ΣΠΑΜΕ ΤΗΝ ΠΡΟΚΑΤΑΛΗΨΗ – ΔΙΚΑΙΩΜΑ ΣΤΗΝ ΙΣΟΤΗΤΑ – ΔΙΚΑΙΩΜΑ ΣΤΗΝ ΖΩΗ») ανέρχεται στο ποσό των τριών χιλιάδων εκατό ευρώ (3.100,00€) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.

Οι παραπάνω δράσεις θα πραγματοποιηθούν σύμφωνα με τις κείμενες διατάξεις και τα έκτακτα μέτρα προστασίας της δημόσιας υγείας από τον κίνδυνο περαιτέρω διασποράς του κορωνοϊού (COVID 19), με αποκλειστική ευθύνη μόνο των συνδιοργανωτών της Περιφέρειας, σύμφωνα και με όσα αναφέρονται και στο σκεπτικό της παρούσας απόφασης.

Αφού συντάχθηκε το παρόν υπογράφεται ως παρακάτω:  
Ηράκλειο, **08-03-2022**

**Η Προεδρεύουσα Αντιπρόεδρος  
της Οικονομικής Επιτροπής**

**Τα μέλη**

**Λιονή Μαρία  
Αντιπεριφερειάρχης  
Π.Ε. Ρεθύμνου**