



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ**  
**Αυτοτελές Τμήμα**  
**Συλλογικών Οργάνων**

Ταχ. Δ/ση : Πλατεία Ελευθερίας  
Ταχ. Κώδικας : 712 01  
Πληροφορίες : Νικάκη Δέσποινα  
Τηλέφωνα : 2813400237  
e-mail : tyso@crete.gov.gr

**Ηράκλειο 09 Μαρτίου 2022**  
**Αρ. πρωτ.: 64396**

**ΠΡΟΣ:** - Δ/ση Διοικητικού Οικονομικού  
ΠΕ Ρεθύμνου

**ΚΟΙΝ:** - Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε. Ρεθύμνου  
- Τμήμα Οικονομικής Διαχείρισης  
ΠΕ Ρεθύμνου

**ΘΕΜΑ:** Διαβίβαση της αριθ. **257/2022** απόφασης Οικονομικής Επιτροπής.

Σας διαβιβάζουμε συνημμένα, για τις δικές σας ενέργειες, αντίγραφο της αριθμ. **257/2022** απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής (**πρακτικό Ν° 04/08-03-2022**), που αφορά στην Έγκριση **εξειδίκευσης πίστωσης δαπανών** για τις ανάγκες υπηρεσιών της Π.Ε. Ρεθύμνου.

**Η Προϊσταμένη του Τμήματος**

**Νίκη Βαρδιάμπαση**

**Εσωτερική Διανομή:**

- Γραφείο Περιφερειάρχη
- Εκτελεστικό Γραμματέα Π.Κ.



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ  
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

**ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ:  
ΑΔΑ:**

**Απόσπασμα Πρακτικού Ν°04/08-03-2022  
Αριθμός Απόφασης:257/2022**

Στο Ηράκλειο σήμερα **Τρίτη 08 Μαρτίου 2022** και ώρα **11:00**, συνήλθε σε συνεδρίαση **δια ζώσης, η Οικονομική Επιτροπή** (Περιφερειακό Κατάστημα, Πλατεία Ελευθερίας 01), ύστερα από την με αριθ. πρωτ.: **58068/02-03-2022** Πρόσκληση του Προέδρου της, σύμφωνα με το άρθρο 10 της από 11-03-2020 Πράξης Νομοθετικού Περιεχομένου, τα άρθρα 14 και 15 της ΚΥΑ 32009/23-05-2020 και την Αριθμ. Δ1α/Γ.Π.οικ. 11974 ΦΕΚ Τεύχος Β' 891/25.02.2022, ΚΥΑ με θέμα: «Έκτακτα μέτρα προστασίας της δημόσιας υγείας από τον κίνδυνο περαιτέρω διασποράς του κορωνοϊού COVID-19 στο σύνολο της Επικράτειας από τη Δευτέρα, 28 Φεβρουαρίου 2022 και ώρα 06:00 έως και την Τρίτη, 8 Μαρτίου 2022 και ώρα 6:00».

Στη συνεδρίαση στην οποία κλήθηκαν νόμιμα τα τακτικά και τα αναπληρωματικά μέλη, παραβρέθηκαν:

<b>1</b>	Λιονή Μαρία	Αντιπεριφερειάρχης Π.Ε. Ρεθύμνου	Αντιπρόεδρος επιτροπής
<b>2</b>	Γουλιδάκης Ιωάννης	Αντιπεριφερειάρχης ΠΕ Λασιθίου	τακτικό μέλος
<b>3</b>	Χουδετσανάκη-Γιακουμάκη Ειρήνη	» »	τακτικό μέλος
<b>4</b>	Κώτσογλου Κυριάκος	» »	τακτικό μέλος
<b>5</b>	Χρονάκης Νικόλαος	» »	τακτικό μέλος
<b>6</b>	Μανουσάκης Νικόλαος	» »	τακτικό μέλος
<b>7</b>	Ανδρουλάκης Ιωάννης	» »	Ως τακτικό μέλος

Από τη συνεδρίαση **απουσίαζαν** ο Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής κ. Αρναουτάκης Σταύρος Περιφερειάρχης Κρήτης, καθώς και οι περιφερειακοί σύμβουλοι κ.κ. Παρασύρης Ιωάννης, Καμπουράκης Λάμπρος, Σκουλάς Νικόλαος και Κοπάσης Ελευθέριος τακτικά μέλη της Επιτροπής.

Στην συνεδρίαση **παραβρέθηκαν ακόμα** οι κ.κ.: Ραπτάκη Μαρία προϊσταμένη Γενικής Δ/σης Εσωτερικής Λειτουργίας ΠΚ, Φωτάκης Κωνσταντίνος προϊστάμενος Δ/σης Αγροτικής Ανάπτυξης ΠΚ, Γαβρήλου Βασιλική Προϊσταμένη Διεύθυνσης Διοίκησης και Ανθρώπινου Δυναμικού ΠΚ, Ψαρουδάκης Μιχαήλ, Προϊστάμενος Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων ΠΚ, Βασιλάκη Μαρία Προϊσταμένη Διεύθυνσης Μεταφορών και Επικοινωνιών Π.Ε. Ηρακλείου, Αλεξάκης Νικόλαος Προϊστάμενος Διεύθυνσης Τουρισμού Π.Κ., Τριαματάκη Χαρά προϊσταμένη Τμήματος Συγκοινωνιακών Έργων Δ/σης Τεχνικών Έργων Π.Ε. Ηρακλείου, Μαδούλκα Βασιλική προϊσταμένη Αυτοτελούς Τμήματος

Ευρωπαϊκών, Διεθνών θεμάτων & Ανάπτ. Συνεργασιών ΠΚ, Μυλωνάκης Μιχάλης προϊστάμενος τμήματος Προμηθειών Δ/σης Οικονομικού ΠΚ, Χριστινάκη Ελένη προϊσταμένη Τμήματος Προσόδων και Περιουσίας Δ/σης Οικονομικού Π.Κ, Κουβιδάκη Ελένη Προϊσταμένη Τμήματος Εγγείων Βελτιώσεων και Τοπογραφίας της Δ/σης Αγροτικής Ανάπτυξης ΠΕ Ηρακλείου, Αποστολάκη Μαρία υπάλληλος Δ/σης Περιβάλλοντος και Χωρικού Σχεδιασμού ΠΚ, Απελίδου Μερόπη Υπάλληλος Αυτοτελούς Γραφείου Ισότητας ΠΚ, Σηφομιχελάκης Μάνος υπάλληλος τμήματος Πολιτισμού και Αθλητισμού Δ/σης Πολιτισμού και Αθλητισμού ΠΚ, Καρασάββα Μαρία συμβασιούχος υπάλληλος Διεύθυνσης Κοινωνικής Μέριμνας ΠΚ, και για την τήρηση των πρακτικών οι: Βαρδιάμπαση Νίκη, Νικάκη Δέσποινα και Μιχελινάκη Άννα, υπάλληλοι του Αυτοτελούς Τμήματος Συλλογικών Οργάνων.

**Παρατήρηση:** Όλοι οι συμμετέχοντες Περιφερειακοί Σύμβουλοι και οι εισηγητές προσκόμισαν πιστοποιητικά εμβολιασμού ή νόσησης σύμφωνα με την αριθμ. Δ1α/Γ.Π.οικ. 11974 ΦΕΚ Τεύχος Β' 891/25.02.2022, ΚΥΑ με θέμα: «Έκτακτα μέτρα προστασίας της δημόσιας υγείας από τον κίνδυνο περαιτέρω διασποράς του κορωνοϊού COVID-19 στο σύνολο της Επικράτειας από τη Δευτέρα, 28 Φεβρουαρίου 2022 και ώρα 06:00 έως και την Τρίτη, 8 Μαρτίου 2022 και ώρα 6:00».

Η προεδρεύουσα Αντιπρόεδρος της Επιτροπής ύστερα από τη διαπίστωση απαρτίας, κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης με τα παρακάτω θέματα ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ 58<sup>ο</sup>:** Έγκριση **εξειδίκευσης πίστωσης δαπανών** για τις ανάγκες υπηρεσιών της Π.Ε. Ρεθύμνου

Η Οικονομική Επιτροπή έχοντας υπόψη:

**1. Τις διατάξεις:**

**α) του Ν. 2690/1999:** «Κύρωση του Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας και άλλες διατάξεις»,

**β) του Ν. 3852/2010:** «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης»,

**γ) του άρθρου 11 του Ν. 4013/2011(ΦΕΚ 204/τ.Α/2011)** «Σύσταση ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ)»,

**δ) του Ν. 4270/14 (ΦΕΚ 143 Α/28-06-2014):** Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις,

**ε) του Π.Δ.80/2016 (ΦΕΚ 145/τ.Α/5-2016)** «Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους Διατάκτες»,

**στ) του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147<sup>Α</sup>)** «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε με τον Ν.4782/9.3.2021 (ΦΕΚ 36 τ.Α),

**όπως ισχύουν.**

**2. Το Π.Δ. 149/2010:** «Οργανισμός της Περιφέρειας Κρήτης»(ΦΕΚ 242/27-12-2010, τεύχος Α'), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει με την αριθμ. **1218/ΦΕΚ 762 τ. Β' / 26-02-2021** Απόφαση Συντονίστριας Αποκεντρωμένης Διοίκησης Κρήτης

**3. Τη με αριθμ. 02/09-01-2022** σε ορθή επανάληψη απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Κρήτης, που αφορά στην εκλογή μελών της Οικονομικής Επιτροπής για τη δεύτερη περιφερειακή περίοδο έως 31-12-2023.

**4. Τη με αριθμ. πρωτ.: 16623/21-01-2022** απόφαση του Περιφερειάρχη Κρήτης που αφορά στον Ορισμό ως μελών της Οικονομικής Επιτροπής της κας Λιονή Μαρίας Αντιπεριφερειάρχη ΠΕ Ρεθύμνου (λήξη θητείας 31-12-2022) και του κ. Γουλιδάκη

Ιωάννη Αντιπεριφερειάρχη ΠΕ Λασιθίου (λήξη θητείας 31-05-2022), σύμφωνα με τις διατάξεις της παρ. 1 του 175 του Ν. 3852/2010 όπως ισχύει.

5. Την αριθμ. **1/2022** απόφαση Οικονομικής Επιτροπής, που αφορά στην εκλογή Αντιπροέδρου της ΟΕ.
6. Το με αρ. πρωτ. **59693/03-03-2022** έγγραφο της **Διεύθυνσης Διοικητικού Οικονομικού ΠΕ Ρεθύμνου**, στο οποίο αναφέρονται τα παρακάτω:

Έχοντας υπόψη:

- Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/Α/2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης.
- Το Π.Δ. 149/2010 (ΦΕΚ 242Α) «Οργανισμός της Περιφέρειας Κρήτης.
- Το Ν. 4270/2014 (ΦΕΚ 247Α) “Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) & δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις” όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
- Το Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/Α/8-8-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)»
- Την αριθμ. 35130/739/2010 (ΦΕΚ 1291/11.8.2010 τ. Β΄) Απόφαση Υπουργού Οικονομικών «Αύξηση των χρηματικών ποσών του αρθρ 83 παρ. 1 του Ν. 2362/95 για τη σύναψη δημοσίων συμβάσεων που αφορούν προμήθεια προϊόντων, παροχή υπηρεσιών ή εκτέλεση έργων.
- Το Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145 Α) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες.
- Το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85Α) «Ρυθμίσεις για την τοπική αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση, ενσωμάτωση οδηγίας 2009/50/ΕΚ.
- Τις υφιστάμενες ανάγκες των υπηρεσιών της Περιφερειακής Ενότητας Ρεθύμνου.

### **ΕΙΣΗΓΟΥΜΑΣΤΕ**

Την έγκριση διάθεσης πίστωσης συνολικού ποσού **23.167,82€** για την προμήθεια αγαθών και τη λήψη υπηρεσιών, σε βάρος του προϋπολογισμού 2022 της Περιφέρειας Κρήτης Περιφερειακής Ενότητας Ρεθύμνου, που αφορούν σε δαπάνες προηγούμενου οικονομικού έτους και δαπάνες για το τρέχον οικονομικό έτος.

7. Τις απόψεις της προεδρεύουσας Αντιπροέδρου και των μελών της Επιτροπής.

Ύστερα από διαλογική συζήτηση,

### **ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ ΟΜΟΦΩΝΑ**

**Εγκρίνει τη διάθεση πίστωσης** συνολικού ποσού **23.167,82€** για την προμήθεια αγαθών και τη λήψη υπηρεσιών, σε βάρος του προϋπολογισμού 2022 της Περιφέρειας Κρήτης Περιφερειακής Ενότητας Ρεθύμνου, που αφορούν σε δαπάνες προηγούμενου οικονομικού έτους και δαπάνες για το τρέχον οικονομικό έτος, ως παρακάτω:

α/α	ΠΟΣΟ	ΚΑΕ	ΑΙΤΙΟΛΟΓΙΑ
1	700,00 €	072-00 1725.01	ΕΓΚΡΙΣΗ ΔΙΑΘΕΣΗΣ ΠΙΣΤΩΣΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ 30 ΚΑΜΕΡΩΝ WEB ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΠΟΜΑΚΡΥΣΜΕΝΗ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ ΤΩΝ ΥΠΑΛΛΗΛΩΝ ΤΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΤΗΣ ΠΕ ΡΕΘΥΜΝΗΣ
2	266,32 €	072-00 0869.01	ΕΓΚΡΙΣΗ ΔΙΑΘΕΣΗΣ ΠΙΣΤΩΣΗΣ ΑΜΟΙΒΗΣ ΓΙΑ Α) ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΚΑΜΕΡΑΣ ΚΑΙ ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΕΝΟΣ ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΗ ΣΤΗ ΔΑΟΚ, Β) ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΕΝΟΣ ΦΩΤΟΤΥΠΙΚΟΥ ΣΤΗ Δ/ΝΣΗ

			ΔΙΟΙΚΗΣΗ ΚΑΙ Γ) ΣΕΡΒΙΣ ΕΝΟΣ ΦΩΤΟΤΥΠΙΚΟΥ ΣΤΗ ΔΤΕ ΤΗΣ ΠΕΡ.
3	62,00 €	072-00 1725.01	ΕΓΚΡΙΣΗ ΔΙΑΘΕΣΗΣ ΠΙΣΤΩΣΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΑΚΟΥΣΤΙΚΩΝ ΤΗΛΕΦΩΝΟΥ ΤΑ ΟΠΟΙΑ ΕΙΝΑΙ ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ ΛΟΓΩ ΠΟΛΥΩΡΗΣ ΟΜΙΛΙΑΣ ΜΕ ΠΕΡΙΣΤΑΤΙΚΑ COVID-19 ΣΤΟΝ ΥΠΑΛΛΗΛΟ ΤΗΣ Δ/ΝΣΗΣ ΔΗΜΟΣΙΑΣ ΥΓΕΙΑΣ ΤΗΣ ΠΕΡ.
4	70,00 €	072-00 1329.01	ΕΓΚΡΙΣΗ ΔΙΑΘΕΣΗΣ ΠΙΣΤΩΣΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΕΝΟΣ ΣΚΛΗΡΟΥ ΔΙΣΚΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΕΝΟΣ ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΗ ΣΤΗ Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΤΗΣ ΠΕΡ.
5	178,99 €	072-00 1329.01	ΕΓΚΡΙΣΗ ΔΙΑΘΕΣΗΣ ΠΙΣΤΩΣΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΔΥΟ ΕΚΤΥΠΩΤΩΝ ΓΙΑ ΤΙΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΗΣ Δ/ΝΣΗΣ Β' ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ Ν. ΡΕΘΥΜΝΗΣ.
6	330,00 €	072-00 1729.01	ΕΓΚΡΙΣΗ ΔΙΑΘΕΣΗΣ ΠΙΣΤΩΣΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΜΙΑΣ ΝΕΑΣ ΚΑΜΕΡΑΣ ΛΟΓΩ ΦΘΟΡΑΣ ΤΗΣ ΠΡΟΗΓΟΥΜΕΝΗΣ ΣΤΟ ΧΩΡΟ ΤΟΥ ΠΑΡΚΙΝΓΚ ΤΟΥ ΚΤΙΡΙΟΥ ΤΗΣ ΠΕΡ.
7	500,00 €	072-00 1329.01	ΕΓΚΡΙΣΗ ΔΙΑΘΕΣΗΣ ΠΙΣΤΩΣΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ 20 ΜΠΑΤΑΡΙΩΝ UPS ΓΙΑ ΤΙΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΤΗΣ ΠΕΡ.
8	124,00 €	072-00 1329.01	ΕΓΚΡΙΣΗ ΔΙΑΘΕΣΗΣ ΠΙΣΤΩΣΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ 4 ΜΠΑΤΑΡΙΩΝ UPS ΓΙΑ ΤΙΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΗΣ Δ/ΝΣΗΣ Α' ΒΑΘΜΙΑΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ Ν. ΡΕΘΥΜΝΗΣ.
9	80,00 €	072-00 1713.01	ΕΓΚΡΙΣΗ ΔΙΑΘΕΣΗΣ ΠΙΣΤΩΣΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΕΝΟΣ ΠΛΑΣΤΙΚΟΠΟΙΗΤΗ ΕΓΓΡΑΦΩΝ ΓΙΑ ΤΙΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ ΤΗΣ ΠΕΡ.
10	145,00 €	072-00 1329.01	ΕΓΚΡΙΣΗ ΔΙΑΘΕΣΗΣ ΠΙΣΤΩΣΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΓΙΑ ΤΟ ΣΕΡΒΙΣ ΕΝΟΣ ΦΩΤΟΤΥΠΙΚΟΥ ΤΗΣ ΔΤΕ ΤΗΣ ΠΕΡ.
11	150,00 €	072-00 1711.01	ΕΓΚΡΙΣΗ ΔΙΑΘΕΣΗΣ ΠΙΣΤΩΣΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΣΚΙΑΣΤΡΟΥ ΠΑΡΑΘΥΡΟΥ ΓΙΑ ΤΙΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΗΣ ΔΤΕ ΤΗΣ ΠΕΡ.
12	3.096,04 €	071-00 9571.01	ΕΓΚΡΙΣΗ ΔΙΑΘΕΣΗΣ ΠΙΣΤΩΣΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ 384 ΤΕΜΑΧΙΩΝ ΕΤΟΙΜΟΥ ΨΥΧΡΟΥ ΑΣΦΑΛΤΟΜΙΓΜΑΤΟΣ ΓΙΑ ΤΙΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΗΣ ΔΤΕ ΤΗΣ ΠΕΡ.
13	1.404,48 €	072-00 1321.01	ΕΓΚΡΙΣΗ ΔΙΑΘΕΣΗΣ ΠΙΣΤΩΣΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΤΩΝ Α) ΜΕ 142052 ΙΧ ΓΚΡΕΪΝΤΕΡ, Β) ΜΕ 147313 ΙΧ ΦΟΡΤΩΤΗ ΚΑΙ Γ) ΜΕ 125070 ΙΧ ΦΟΡΤΩΤΗ (ΜΠΟΥΛΝΤΟΖΑ) ΤΑ ΟΠΟΙΑ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΟΥΝΤΑΙ ΣΤΟ ΕΡΓΟ ΤΗΣ ΑΥΤΕΠΙΣΤΑΣΙΑΣ ΠΟΥ ΕΚΤΕΛΕΙ Η ΔΤΕ ΤΗΣ ΠΕΡ ΓΙΑ ΤΩΝ ΚΑΘΑΡΙΣΜΟ ΤΩΝ ΡΕΜΑΤΩΝ, ΤΑΦΡΩΝ ΚΑΙ ΠΡΑΝΩΝ.
14	796,08 €	072-00 0861.01	ΕΓΚΡΙΣΗ ΔΙΑΘΕΣΗΣ ΠΙΣΤΩΣΗΣ ΑΜΟΙΒΗΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΤΩΝ Α) ΜΕ 142052 ΙΧ ΓΚΡΕΪΝΤΕΡ, Β) ΜΕ 147313 ΙΧ ΦΟΡΤΩΤΗ ΚΑΙ Γ) ΜΕ 125070 ΙΧ ΦΟΡΤΩΤΗ (ΜΠΟΥΛΝΤΟΖΑ) ΤΑ ΟΠΟΙΑ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΟΥΝΤΑΙ ΣΤΟ ΕΡΓΟ ΤΗΣ ΑΥΤΕΠΙΣΤΑΣΙΑΣ ΠΟΥ ΕΚΤΕΛΕΙ Η ΔΤΕ ΤΗΣ ΠΕΡ ΓΙΑ ΤΩΝ ΚΑΘΑΡΙΣΜΟ ΤΩΝ ΡΕΜΑΤΩΝ, ΤΑΦΡΩΝ ΚΑΙ ΠΡΑΝΩΝ.
15	22,00 €	072-00 1511.01	ΕΓΚΡΙΣΗ ΔΙΑΘΕΣΗΣ ΠΙΣΤΩΣΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΛΙΠΑΝΤΙΚΟΥ ΠΕΤΡΕΛΑΙΟΥ ADBLUE ΓΙΑ ΤΟ ΚΗΗ 6613 ΥΠΗΡΕΣΙΑΚΟ ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΟ ΤΗΣ ΠΕΡ.
16	600,00 €	072-00 0861.01	ΕΓΚΡΙΣΗ ΔΙΑΘΕΣΗΣ ΠΙΣΤΩΣΗΣ ΑΜΟΙΒΗΣ ΓΙΑ ΤΟ ΠΛΥΣΙΜΟ ΤΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΑΚΩΝ ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΩΝ ΤΗΣ ΠΕΡ ΑΠΟ ΜΑΡΤΙΟ ΕΩΣ ΔΕΚΕΜΒΡΙΟ 2022.
17	35,17 €	072-00 1511.01	ΕΓΚΡΙΣΗ ΔΙΑΘΕΣΗΣ ΠΙΣΤΩΣΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΛΑΔΙΟΥ ΜΗΧΑΝΗΣ ΓΙΑ ΤΟ ΚΗΥ 9765 ΥΠΗΡΕΣΙΑΚΟ ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΟ

			ΤΗΣ ΠΕΡ.( 4 ΛΙΤΡΑ)
18	751,18 €	072-00 1321.01	ΕΓΚΡΙΣΗ ΔΙΑΘΕΣΗΣ ΠΙΣΤΩΣΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΣΤΟ ΚΗΥ 9765 ΥΠΗΡΕΣΙΑΚΟ ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΟ ΤΗΣ ΠΕΡ. (ΕΛΑΤΗΡΙΑ, ΦΛΑΝΤΖΕΣ, ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΗ, ΚΟΛΑΡΟ ΨΥΓΕΙΟΥ ΚΛΠ ΛΟΓΩ ΑΚΙΝΗΤΟΠΟΙΗΣΗΣ ΤΟΥ ΟΧΗΜΑΤΟΣ ΘΑ ΓΙΝΕΙ ΓΕΝΙΚΗ ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΚΙΝΗΤΗΡΑ, ΠΛΑΝΙΣΜΑ ΚΟΡΜΟΥ)
19	1.181,96 €	072-00 0861.01	ΕΓΚΡΙΣΗ ΔΙΑΘΕΣΗΣ ΠΙΣΤΩΣΗΣ ΑΜΟΙΒΗΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΠΙΣΚΕΥΗ-ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΣΤΟ ΚΗΥ 9765 ΥΠΗΡΕΣΙΑΚΟ ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΟ ΤΗΣ ΠΕΡ. (ΕΛΑΤΗΡΙΑ, ΦΛΑΝΤΖΕΣ, ΘΕΡΜΟΣΤΑΤΗ, ΚΟΛΑΡΟ ΨΥΓΕΙΟΥ ΚΛΠ ΛΟΓΩ ΑΚΙΝΗΤΟΠΟΙΗΣΗΣ ΤΟΥ ΟΧΗΜΑΤΟΣ ΘΑ ΓΙΝΕΙ ΓΕΝΙΚΗ ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΚΙΝΗΤΗΡΑ, ΠΛΑΝΙΣΜΑ ΚΟΡΜΟΥ)
20	2.000,00 €	072-00 0899.01	ΕΓΚΡΙΣΗ ΔΙΑΘΕΣΗΣ ΠΙΣΤΩΣΗΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΤΗΣΙΑ ΣΥΝΔΡΟΜΗ ΤΗΣ ΠΕΡ ΣΤΗ ΙΣΤΟΣΕΛΙΔΑ «ΔΗΜΟΣ ΝΕΤ»(ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ,ΝΟΜΟΛΟΓΙΑ, ΕΠΙ ΤΟΥ Ν. 4412/16 ΔΗΜΟΣΙΟΥ ΛΟΓΙΣΤΙΚΟΥ & ΚΟΙΝ/ΚΟΥ ΔΙΚΑΙΟΥ.
21	2.500,00 €	292-00 5243.01	ΕΓΚΡΙΣΗ ΔΙΑΘΕΣΗΣ ΠΙΣΤΩΣΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΑΝΤΙΔΡΑΣΤΗΡΙΩΝ ( ROSE BENGAL) ΑΝΙΧΝΕΥΣΗΣ ΤΟΥ ΜΕΛΙΤΑΙΟΥ ΠΥΡΕΤΟΥ ΓΙΑ ΤΙΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΗΣ ΔΑΟΚ ΤΗΣ ΠΕΡ.
22	1.000,00 €	072-00 0844.01	ΕΓΚΡΙΣΗ ΔΙΑΘΕΣΗΣ ΠΙΣΤΩΣΗΣ ΔΑΠΑΝΗΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΟΡΓΑΝΩΣΗ ΗΜΕΡΙΔΑΣ ΑΠΟ ΤΟ ΤΜΗΜΑ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΤΗΣ ΓΙΑ ΤΗ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗ ΤΟΥ ΣΕΙΣΜΙΚΟΥ ΚΙΝΔΥΝΟΥ ΣΤΟ ΡΕΘΥΜΝΟ (ΗΧΗΤΙΚΗ ΚΑΛΥΨΗ-ΦΩΤΙΣΜΟΣ, ΠΡΟΧΕΙΡΟ ΚΕΡΑΣΜΑ, ΕΞΟΔΑ ΦΙΛΟΞΕΝΙΑΣ ΠΡΟΣΚΕΚΛΗΜΕΝΟΥ ΟΜΙΛΗΤΗ)
23	2.400,00 €	072-00 5152.01	ΕΓΚΡΙΣΗ ΔΙΑΘΕΣΗΣ ΠΙΣΤΩΣΗΣ ΠΑΡΟΧΗΣ ΕΙΔΩΝ ΠΡΩΤΗΣ ΑΝΑΓΚΗΣ ΑΠΟ ΤΟ ΤΜΗΜΑ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΤΗΣ ΠΕΡ ΣΕ ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ ΠΟΥ ΠΑΡΑΣΤΕΙ ΑΝΑΓΚΗ (ΠΡΟΧΕΙΡΟ ΓΕΥΜΑ, ΙΜΑΤΙΣΜΟΣ) ΣΕ ΠΛΗΓΕΝΤΕΣ ΑΠΟ ΦΥΣΙΚΕΣ - ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΕΣ ΚΑΤΑΣΤΡΟΦΕΣ (ΣΕΙΣΜΟΥΣ «ΣΧΕΔΙΟ ΕΓΚΕΛΑΔΟΣ», ΠΛΗΜΜΥΡΕΣ «ΣΧΕΔΙΟ ΔΑΡΔΑΝΟΣ», ΧΙΟΝΟΠΤΩΣΕΙΣ « ΣΧΕΔΙΟ ΒΟΡΕΑΣ»
24	150,00 €	072-00 0881.01	ΕΓΚΡΙΣΗ ΔΙΑΘΕΣΗΣ ΠΙΣΤΩΣΗΣ ΠΟΥ ΑΦΟΡΑ ΤΗΝ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗ ΤΟΥ ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΥ ΤΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΤΗΣ ΠΕΡ ΒΟΤΣΟΓΛΟΥ ΝΙΚΟΛΑΟΥ ΣΤΟ ΕΞ ΑΠΟΣΤΑΣΕΩΣ ΣΕΜΙΝΑΡΙΟ ΤΟΥ ΕΚΠΑ ΜΕ ΤΙΤΛΟ «ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΓΕΩΓΡΑΦΙΚΩΝ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΩΝ(GIS): ΕΡΓΑΛΕΙΑ ΑΝΑΛΥΣΗΣ ΚΑΙ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑΣ ΔΕΔΟΜΕΝΩΝ ΣΕ ΘΕΜΑΤΑ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ , ΚΑΤΑΣΤΡΟΦΩΝ ΚΑΙ ΚΡΙΣΕΩΝ»
25	2.600,00 €	072-00 0881.01	ΕΓΚΡΙΣΗ ΔΙΑΘΕΣΗΣ ΠΙΣΤΩΣΗΣ ΔΑΠΑΝΗΣ ΠΟΥ ΑΦΟΡΑ ΣΤΗΝ ΑΜΟΙΒΗ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΗ ΓΙΑ ΤΗ ΔΙΕΝΕΡΓΕΙΑ ΔΗΜΕΡΟΥ ΣΕΜΙΝΑΡΙΟΥ ΠΡΟΚΕΙΜΕΝΟΥ ΝΑ ΕΝΗΜΕΡΩΘΟΥΝ ΟΙ ΥΠΑΛΛΗΛΟΙ ΤΗΣ ΔΤΕ ΤΗΣ ΠΕΡ ΟΣΟ ΑΦΟΡΑ ΤΗΝ ΠΟΙΟΤΗΤΑ ΣΤΑ ΔΗΜΟΣΙΑ ΕΡΓΑ, ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ ΕΝΣΩΜΑΤΩΜΕΝΩΝ ΥΛΙΚΩΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΚΛΠ ΕΓΚΡΙΣΗ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΩΝ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΕΡΓΟΥ (Π.Π.Ε)
26	359,60 €	072-00 0899.01	ΕΓΚΡΙΣΗ ΔΙΑΘΕΣΗΣ ΠΙΣΤΩΣΗΣ ΔΑΠΑΝΗΣ ΠΟΥ ΑΦΟΡΑ ΣΤΗΝ ΑΜΟΙΒΗ ΓΙΑ ΑΠΟΛΥΜΑΝΣΗ ΣΤΟ ΚΤΙΡΙΟ ΤΗΣ ΠΕΡ ΛΟΓΩ ΑΥΞΗΜΕΝΩΝ ΚΡΟΥΣΜΑΤΩΝ COVID-19

27	200,00 €	072-00 0899.01	ΕΓΚΡΙΣΗ ΔΙΑΘΕΣΗΣ ΠΙΣΤΩΣΗΣ ΔΑΠΑΝΗΣ ΠΟΥ ΑΦΟΡΑ ΣΤΗΝ ΑΜΟΙΒΗ ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΒΙΒΛΙΟΘΗΚΩΝ ΣΤΟ ΚΤΙΡΙΟ ΤΗΣ ΠΕΡ
28	880,00 €	072-00 1699.01	ΕΓΚΡΙΣΗ ΔΙΑΘΕΣΗΣ ΠΙΣΤΩΣΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΘΥΡΩΝ ΑΛΛΟΥΜΙΝΙΟΥ ΚΤΙΡΙΩΝ ΤΗΣ ΠΕΡ , ΚΤΙΡΙΟΥ ΥΕΒ.
29	585,00 €	072-00 0851.01	ΕΓΚΡΙΣΗ ΔΙΑΘΕΣΗΣ ΠΙΣΤΩΣΗΣ ΑΜΟΙΒΗΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΘΥΡΩΝ ΑΛΛΟΥΜΙΝΙΟΥ ΚΤΙΡΙΩΝ ΤΗΣ ΠΕΡ , ΚΤΙΡΙΟΥ ΥΕΒ.
	<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>	<b>23.167,82 €</b>	

σύμφωνα και με όσα αναφέρονται και στο σκεπτικό της παρούσας απόφασης.

Αφού συντάχθηκε το παρόν υπογράφεται ως παρακάτω:  
 Ηράκλειο, **08-03-2022**

**Η Προεδρεύουσα Αντιπρόεδρος  
 της Οικονομικής Επιτροπής**

**Τα μέλη**

**Λιονή Μαρία  
 Αντιπεριφερειάρχης  
 Π.Ε. Ρεθύμνου**