



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ**

**Αυτοτελές Τμήμα
Συλλογικών Οργάνων**

Ταχ. Δ/ση : Πλατεία Ελευθερίας
Ταχ. Κώδικας : 712 01
Πληροφορίες : Νικάκη Δέσποινα
Τηλέφωνα : 2813400237
e-mail : tyso@crete.gov.gr

**Ηράκλειο, 16 Ιουνίου 2022
Αρ. πρωτ.: 175873**

ΠΡΟΣ: - Δ/ση Περιβάλλοντος και Χωρικού
Σχεδιασμού ΠΚ

ΚΟΙΝ: - Τμήμα Οικονομικής Διαχείρισης ΠΚ

ΘΕΜΑ: Διαβίβαση της αριθ. **776/2022** απόφασης Οικονομικής Επιτροπής.

Σας διαβιβάζουμε συνημμένα, για τις δικές σας ενέργειες, αντίγραφο της αριθμ. **776/2022** απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής (πρακτικό Ν° 15/15-06-2022), που αφορά στην Έγκριση διάθεσης πίστωσης δαπάνης συνολικού ποσού **250,00 €** (συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ) για τη συνδιοργάνωση του Διεθνούς Συνεδρίου Ηλεκτρικής Ενέργειας **DEMSEE**, που θα πραγματοποιηθεί στο Εμπορικό Βιομηχανικό Επιμελητήριο Ηρακλείου ΕΒΕΗ Κρήτης στις 20 και 21 Ιουνίου 2022.

Η Προϊσταμένη του Τμήματος

Νίκη Βαρδιάμπαση

Εσωτερική Διανομή:

- Γραφείο Περιφερειάρχη
- Αντιπεριφερειάρχη Περιβάλλοντος ΠΚ
- Εκτελεστικό Γραμματέα Π.Κ.



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

**ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ:
ΑΔΑ:**

**Απόσπασμα Πρακτικού Ν°15/15-06-2022
Αριθμός Απόφασης: 776/2022**

Στο Ηράκλειο σήμερα **Τετάρτη 15 Ιουνίου 2022** και ώρα **11:00** συνήλθε σε συνεδρίαση **δια ζώσης η Οικονομική Επιτροπή** (Περιφερειακό Κατάστημα, Πλατεία Ελευθερίας 01), ύστερα από την με αριθ. πρωτ.: **168885/09-06-2022** Πρόσκληση του Προέδρου της, σύμφωνα με την οικ. 30819 (ΦΕΚ 2676/31-05-2022 τ. Β΄) ΚΥΑ με θέμα: «Έκτακτα μέτρα προστασίας της δημόσιας υγείας από τον κίνδυνο περαιτέρω διασποράς του κορωνοϊού COVID-19 στο σύνολο της Επικράτειας από την Τετάρτη, 1 Ιουνίου 2022 και ώρα 06:00 έως και την Τετάρτη, 15 Ιουνίου 2022 και ώρα 06:00».

Στη συνεδρίαση στην οποία κλήθηκαν νόμιμα τα τακτικά και τα αναπληρωματικά μέλη, συμμετείχαν:

1	Λιονή Μαρία	Αντιπεριφερειάρχης Π.Ε. Ρεθύμνου	Αντιπρόεδρος επιτροπής
2	Ανδρουλάκης Ιωάννης	Αντιπεριφερειάρχης ΠΕ Λασιθίου	τακτικό μέλος
3	Σκουλάς Νικόλαος	Περιφερειακός Σύμβουλος	τακτικό μέλος
4	Χουδετσανάκη-Γιακουμάκη Ειρήνη	» »	τακτικό μέλος
5	Κώτσογλου Κυριάκος	» »	τακτικό μέλος
6	Κοπάσης Ελευθέριος	» »	τακτικό μέλος
7	Χρονάκης Νικόλαος	» »	τακτικό μέλος
8	Μανουσάκης Νικόλαος	» »	τακτικό μέλος

Από τη συνεδρίαση **απουσίαζαν** ο Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής κ. Αρναουτάκης Σταύρος Περιφερειάρχης Κρήτης, καθώς και οι περιφερειακοί σύμβουλοι κ.κ. Παρασύρης Ιωάννης και Καμπουράκης Λάμπρος τακτικά μέλη της Επιτροπής.

Στην **συνεδρίαση συμμετείχαν ακόμα οι κ.κ.** Ραππάκης Νικόλαος Εκτελεστικός Γραμματέας ΠΚ, Ραππάκη Μαρία προϊσταμένη Γενικής Δ/σης Εσωτερικής Λειτουργίας ΠΚ, Δοξάκη Ελένη προϊσταμένη Γενικής Δ/σης Υποδομών ΠΚ, Ανδρουλακάκης Εμμανουήλ νομικός σύμβουλος ΠΚ, Ψαρουδάκης Μιχαήλ προϊστάμενος Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων ΠΚ, Σουλτάτου Ιωάννα προϊσταμένη Δ/σης Οικονομικού ΠΚ, Αλεξάκης Νικόλαος προϊστάμενος Διεύθυνσης Τουρισμού ΠΚ, Βιδάκης Δημήτριος προϊστάμενος Δ/σης Δημόσιας Υγείας & Κοινωνικής Μέριμνας ΠΕ Ηρακλείου, Λουκαδάκη Μαρία Προϊσταμένη Δ/σης Κοινωνικής Μέριμνας ΠΚ, Μαδούλκα Βασιλική προϊσταμένη Αυτοτελούς Τμήματος Ευρωπαϊκών Διεθνών Θεμάτων και Ανάπτυξης Συνεργασιών ΠΚ, Μυλωνάκης Μιχαήλ προϊστάμενος Τμήματος Προμηθειών Δ/σης Οικονομικού ΠΚ, Σηφομιχελάκης Εμμανουήλ υπάλληλος Δ/σης Πολιτισμού και Αθλητισμού ΠΚ, Ρήγα Δέσποινα υπάλληλος στη Δ/ση Περιβάλλοντος και Χωρικού Σχεδιασμού ΠΚ και για την τήρηση των πρακτικών οι Βαρδιάμπαση Νίκη και Νικάκη Δέσποινα υπάλληλοι του Αυτοτελούς Τμήματος Συλλογικών Οργάνων.

Η **προεδρεύουσα Αντιπρόεδρος** της Επιτροπής ύστερα από τη διαπίστωση απαρτίας, ζήτησε από την Οικονομική Επιτροπή να αποφανθεί **για το κατεπείγον του παρακάτω θέματος** και τη συζήτησή του εκτός ημερήσιας διάταξης.

Η επιτροπή αφού έλαβε υπόψη της, ότι υπάρχει επιτακτική ανάγκη να ολοκληρωθούν έγκαιρα οι διαδικασίες λόγω της επικείμενης διεξαγωγής του εν λόγω συνεδρίου, **αποφάνθηκε ομόφωνα** για το κατεπείγον του θέματος και τη συζήτησή του εκτός ημερησίας διάταξης.

Στη συνέχεια η **Προεδρεύουσα** αντιπρόεδρος της Επιτροπής, κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης με τα παρακάτω θέματα:

ΘΕΜΑ (01 εκτός ημερησίας διάταξης): Έγκριση διάθεσης πίστωσης δαπάνης συνολικού ποσού 250,00 € (συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ) για τη συνδιοργάνωση του Διεθνές Συνεδρίου Ηλεκτρικής Ενέργειας DEMSEE, που θα πραγματοποιηθεί στο Εμπορικό Βιομηχανικό Επιμελητήριο Ηρακλείου ΕΒΕΗ Κρήτης στις 20 και 21 Ιουνίου 2022.

Η Οικονομική Επιτροπή έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:

α) του Ν. 2690/1999: «Κύρωση του Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας και άλλες διατάξεις»,

β) του Ν. 3852/2010: «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης»,

γ) του άρθρου 11 του Ν. 4013/2011(ΦΕΚ 204/τ.Α/2011) «Σύσταση ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ)»,

δ) του Ν. 4270/14 (ΦΕΚ 143 Α/28-06-2014): Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις,

ε) του Π.Δ.80/2016 (ΦΕΚ 145/τ.Α/5-2016) «Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους Διατάκτες»,

στ) του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147^Α) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε με τον Ν.4782/9.3.2021 (ΦΕΚ 36 τ.Α),

όπως ισχύουν.

2. Το Π.Δ. 149/2010: «Οργανισμός της Περιφέρειας Κρήτης»(ΦΕΚ 242/27-12-2010, τεύχος Α'), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει με την αριθμ. **1218/ΦΕΚ 762 τ. Β' / 26-02-2021** Απόφαση Συντονίστριας Αποκεντρωμένης Διοίκησης Κρήτης

3. Τη με αριθμ. 02/09-01-2022 σε ορθή επανάληψη απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Κρήτης, που αφορά στην εκλογή μελών της Οικονομικής Επιτροπής για τη δεύτερη περιφερειακή περίοδο έως 31-12-2023.

4. Τη με αριθμ. πρωτ.: 16623/21-01-2022 απόφαση του Περιφερειάρχη Κρήτης που αφορά στον Ορισμό ως μελών της Οικονομικής Επιτροπής της κας Λιονή Μαρίας Αντιπεριφερειάρχη ΠΕ Ρεθύμνου (λήξη θητείας 31-12-2022), σύμφωνα με τις διατάξεις της παρ. 1 του 175 του Ν. 3852/2010 όπως ισχύει.

5. Τη με αριθμ. πρωτ.: 174175/15-06-2022 απόφαση του Περιφερειάρχη Κρήτης που αφορά στην τροποποίηση της με αριθμ. πρωτ **16623/21-01-2022** απόφαση του Περιφερειάρχη Κρήτης που αφορά στον ορισμό ως μέλους της Οικονομικής Επιτροπής τον κ. Ανδρουλάκη Ιωάννη Αντιπεριφερειάρχη ΠΕ Λασιθίου. (λήξη θητείας 15-06-2023).

6. Τη με αριθμ. 1/2022 απόφαση Οικονομικής Επιτροπής, που αφορά στην εκλογή Αντιπροέδρου της ΟΕ.

7. Το με αρ. πρωτ. 175068/15-06-2022 έγγραφο της **Διεύθυνσης Περιβάλλοντος και Χωρικού Σχεδιασμού ΠΚ**, στο οποίο αναφέρονται τα παρακάτω:

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν.3852/2010 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ 87/τ.Α'/07-06-2010), όπως έχουν τροποποιηθεί και ισχύουν.
2. Το Π.Δ. 149/2010 (ΦΕΚ 242 Α'/2010) «Οργανισμός της Περιφέρειας Κρήτης» όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει με την υπ' αριθμ. 1218/2021 (ΦΕΚ 762 Β'/26-2-2021) Απόφαση της Συντονίστριας της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Κρήτης «Έγκριση τροποποίησης του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Κρήτης».
3. Το Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85Α) «Ρυθμίσεις για την τοπική αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση, ενσωμάτωση οδηγίας 2009/50/ΕΚ».
4. Τις διατάξεις του Ν. 4412/16 (ΦΕΚ-147 Α/8.8.16-Διορθ.Σφαλμ. στα ΦΕΚ-200 Α/24.10.16 και ΦΕΚ-206Α/3-11-16) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)».
5. Τις διατάξεις του ν. 4270/2014 (ΦΕΚ 143/Α/2014), «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ) δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις», όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.
6. Τις διατάξεις του Ν. 2527/1997 (ΦΕΚ 206/Α/1997) «Τροποποίηση και συμπλήρωση διατάξεων του Ν. 2190/1994 και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
7. Την παρ. 4 του άρθρου 30 του ν. 4314/2014 (ΦΕΚ 265/Α/2014), όπως αυτή αντικαταστάθηκε από την παρ. 5 του άρθρου 14 του ν. 4403/2016 (ΦΕΚ125/Α/2016).
8. Τις διατάξεις του Π.Δ. 164 (ΦΕΚ 134 Α'/2004), όπως αυτές ισχύουν.
9. Την έγκριση του Περιφερειάρχη , για τη συνδιοργάνωση του Διεθνούς Συνεδρίου Ηλεκτρικής Ενέργειας DEMSEE, που θα πραγματοποιηθεί στο Εμπορικό Βιομηχανικό Επιμελητήριο Ηρακλείου ΕΒΕΗ Κρήτης στις 20 και 21 Ιουνίου 2022 .

I. Πληροφορίες για το έργο:

Το Συνέδριο διοργανώνεται από μια τοπική οργανωτική επιτροπή , στην οποία προεδρεύει ο διευθυντής ΔΕΔΗΕ κ. Βαρδουλάκης σε συνεργασία με το Εμπορικό Βιομηχανικό Επιμελητήριο Ηρακλείου στο οποίο διεξάγεται.

II. Περιγραφή και σκοπιμότητα της δαπάνης

παρουσιάζονται θέματα ηλεκτρικής ενέργειας, που αναφέρεται στην επικαιρότητα, ενώ ενδιαφέρει άτομα που σχετίζονται με το σύστημα της ηλεκτρικής ενέργειας όπως εκπρόσωποι μηχανικοί, υπάλληλοι της Δημόσιας Επιχείρισης Ηλεκτρισμού (ΔΕΗ) και μέλη Τεχνικού Επιμελητηρίου Ελλάδας (ΤΕΕ) αλλά και πολίτες.

III. Κατόπιν των παραπάνω, ΕΙΣΗΓΟΥΜΑΣΤΕ

Την έγκριση διάθεσης πίστωσης για τη δαπάνη του Διεθνούς Συνεδρίου Ηλεκτρικής Ενέργειας DEMSEE, που θα πραγματοποιηθεί στο Εμπορικό Βιομηχανικό Επιμελητήριο Ηρακλείου ΕΒΕΗ Κρήτης στις 20 και 21 Ιουνίου 2022 με σκοπό τις ανάγκες υπηρεσίας τροφοδοσίας.

Η συνολική εκτιμώμενη δαπάνη της διοργάνωσης ανέρχεται στο ποσό των 250,00 € (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ).

Η ανωτέρω δαπάνη είναι επιλέξιμη και θα βαρύνει τον κωδικό 00.14.20.001 τίτλος έργου: ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΟΥ ΧΑΡΑΚΤΗΡΑ ΔΙΟΡΓΑΝΩΣΕΙΣ, ΣΥΝΔΙΟΡΓΑΝΩΣΕΙΣ, ΣΥΝΕΔΡΙΑ, ΗΜΕΡΙΔΕΣ, ΕΚΔΗΛΩΣΕΙΣ 2020-2022 με ΚΑΕ 00.071-00.9179.01 001

8. Τις απόψεις της προεδρεύουσας Αντιπροέδρου και των μελών της Επιτροπής.

Ύστερα από διαλογική συζήτηση,

ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ ΟΜΟΦΩΝΑ

Εγκρίνει τη διάθεση πίστωσης 250,00 € (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ), για δαπάνη υπηρεσίας τροφοδοσίας του Διεθνούς Συνεδρίου Ηλεκτρικής Ενέργειας DEMSEE, που θα πραγματοποιηθεί στο Εμπορικό Βιομηχανικό Επιμελητήριο Ηρακλείου ΕΒΕΗ Κρήτης στις 20 και 21 Ιουνίου 2022.

Η ανωτέρω δαπάνη είναι επιλέξιμη και θα βαρύνει τον κωδικό 00.14.20.001 τίτλος έργου: ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΟΥ ΧΑΡΑΚΤΗΡΑ ΔΙΟΡΓΑΝΩΣΕΙΣ, ΣΥΝΔΙΟΡΓΑΝΩΣΕΙΣ, ΣΥΝΕΔΡΙΑ, ΗΜΕΡΙΔΕΣ, ΕΚΔΗΛΩΣΕΙΣ 2020-2022 με ΚΑΕ 00.071-00.9179.01 001, σύμφωνα και με όσα αναφέρονται και στο σκεπτικό της παρούσας απόφασης.

Αφού συντάχθηκε το παρόν υπογράφεται ως παρακάτω:
Ηράκλειο, **15-06-2022**

**Η Προεδρεύουσα Αντιπρόεδρος
της Οικονομικής Επιτροπής**

Τα μέλη

**Λιονή Μαρία
Αντιπεριφερειάρχης
Π.Ε. Ρεθύμνου**