



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ
Αυτοτελές Τμήμα
Συλλογικών Οργάνων**

Ταχ. Δ/ση : Πλατεία Ελευθερίας
Ταχ. Κώδικας : 712 01
Πληροφορίες : Νικάκη Δέσποινα
Τηλέφωνο : 2813 400237
e-mail : tyso@crete.gov.gr

Ηράκλειο, 21 Σεπτεμβρίου 2022
Αρ. πρωτ.: 286571

ΠΡΟΣ: - Διεύθυνση Δημόσιας Υγείας &
Κοινωνικής Μέριμνας ΠΕ Ηρακλείου

ΚΟΙΝ: - Τμήμα Οικονομικής Διαχείρισης
Π.Κ.

ΘΕΜΑ: Διαβίβαση της αριθ. **1296/2022** απόφασης Οικονομικής Επιτροπής.

Σας διαβιβάζουμε συνημμένα, για τις δικές σας ενέργειες, αντίγραφο της αριθμ. **1296/2022** απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής (**πρακτικό Ν° 24/20-09-2022**), που αφορά στην Έγκριση **διάθεσης πίστωσης για την υλοποίηση δράσεων της Διεύθυνσης Δημόσιας Υγείας & Κοινωνικής Μέριμνας ΠΕΗ.**

Η Προϊσταμένη του Τμήματος

Νίκη Βαρδιάμπαση

Εσωτερική Διανομή:

- Γραφείο Περιφερειάρχη
- Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε. Ηρακλείου
- Αντιπεριφερειάρχη Κοινωνικής Μέριμνας ΠΚ
- Εκτελεστικό Γραμματέα Π.Κ.



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

**ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ:
ΑΔΑ:**

**Απόσπασμα Πρακτικού Ν°24/20-09-2022
Αριθμός Απόφασης: 1296/2022**

Στο Ηράκλειο σήμερα **Τρίτη 20 Σεπτεμβρίου 2022** και ώρα **11:00** συνήλθε σε **δια ζώσης** συνεδρίαση η **Οικονομική Επιτροπή** (Περιφερειακό Κατάστημα, Πλατεία Ελευθερίας 01), ύστερα από την με αριθ. πρωτ.:**279704/15-09-2022** Πρόσκληση του Προέδρου της.

Στη συνεδρίαση στην οποία κλήθηκαν νόμιμα τα τακτικά και τα αναπληρωματικά μέλη, **ήταν παρόντες:**

1	Λιονή Μαρία	Αντιπεριφερειάρχης Π.Ε. Ρεθύμνου	Αντιπρόεδρος επιτροπής
2	Ανδρουλάκης Ιωάννης	Αντιπεριφερειάρχης ΠΕ Λασιθίου	τακτικό μέλος
3	Παρασύρης Ιωάννης	Περιφερειακός Σύμβουλος	τακτικό μέλος
4	Καμπουράκης Λάμπρος	» »	τακτικό μέλος
5	Χουδετσανάκη-Γιακουμάκη Ειρήνη	» »	τακτικό μέλος
6	Κοπάσης Ελευθέριος	» »	τακτικό μέλος
7	Χρονάκης Νικόλαος	» »	τακτικό μέλος
8	Μανουσάκης Νικόλαος	» »	τακτικό μέλος
9	Χανιωτάκη – Μυλωνάκη Μαρία	» »	Ως τακτικό μέλος

- Από τη συνεδρίαση **απουσίαζαν** ο Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής κ. Αρναουτάκης Σταύρος Περιφερειάρχης Κρήτης, καθώς και οι κ.κ. Σκουλάς Νικόλαος και Κώτσογλου Κυριάκος τακτικά μέλη της Επιτροπής.

- Στη **συνεδρίαση παραβρέθηκαν ακόμα οι κ.κ.** Αλεξάκης Γιώργος Εντεταλμένος Π.Σ. Διεθνών & Ευρωπαϊκών Σχέσεων ΠΚ, Ραπτάκη Μαρία Προϊσταμένη Γενικής Δ/σης Εσωτερικής Λειτουργίας ΠΚ, Δοξάκη Ελένη Προϊσταμένη Γενικής Δ/σης Υποδομών ΠΚ, Λουμπούνης Εμμανουήλ Προϊστάμενος Διεύθυνσης Δημόσιας Υγείας ΠΚ, Σουλτάτου Ιωάννα Προϊσταμένη Διεύθυνσης Οικονομικού ΠΚ, Αλεξάκης Νικόλαος Προϊστάμενος Διεύθυνσης Τουρισμού ΠΚ, Τσουρδαλάκη Αικατερίνη Προϊσταμένη Τμήματος Εμπορίου της Δ/σης Ανάπτυξης ΠΕ Ηρακλείου, Μυλωνάκης Μιχαήλ Προϊστάμενος Τμήματος Προμηθειών Δ/σης Οικονομικού ΠΚ, Κουνδουράκη Ευαγγελία Προϊσταμένη Τμήματος Μισθοδοσίας Δ/σης Οικονομικού ΠΚ, Ρομπογιαννάκης Εμμανουήλ Προϊστάμενος Τμήματος Τήρησης Διπλογραφικού Συστήματος Δ/σης

Οικονομικού ΠΚ, Φιλίππου Εμμανουήλ Προϊστάμενος Τμήματος Ποιοτικού και Φυτοϋγειονομικού Ελέγχου Δ/σης Αγροτικής Ανάπτυξης ΠΕ Ηρακλείου, Χαρίτος Χαράλαμπος προϊστάμενος τμήματος Κοινωνικών Υπηρεσιών Δ/σης Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας ΠΕ Ηρακλείου, Σηφομιχελάκης Εμμανουήλ υπάλληλος Δ/σης Πολιτισμού και Αθλητισμού ΠΚ και για την τήρηση των πρακτικών οι Βαρδιάμπαση Νίκη και Νικάκη Δέσποινα υπάλληλοι του Αυτοτελούς Τμήματος Συλλογικών Οργάνων.

Η **προεδρεύουσα Αντιπρόεδρος** της Επιτροπής ύστερα από τη διαπίστωση απαρτίας, ζήτησε από την Οικονομική Επιτροπή να αποφανθεί **για το κατεπείγον του παρακάτω θέματος** και τη συζήτησή του εκτός ημερήσιας διάταξης.

Η επιτροπή αφού έλαβε υπόψη της, ότι υπάρχει επιτακτική ανάγκη να ολοκληρωθούν έγκαιρα οι διαδικασίες για την διεξαγωγή της κοινωνικής εκδήλωσης της τελετής εγκαινίων του νέου ακινήτου του συλλόγου Πολυτέκνων στις 2 Οκτωβρίου 2022, **αποφάνθηκε ομόφωνα** για το κατεπείγον του θέματος και τη συζήτησή του εκτός ημερήσιας διάταξης.

Στη συνέχεια η προεδρεύουσα Αντιπρόεδρος της Επιτροπής, κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης με τα παρακάτω θέματα ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ (Εκτός ημερήσιας διάταξης 01): Έγκριση διάθεσης πίστωσης για την υλοποίηση δράσεων της Διεύθυνσης Δημόσιας Υγείας & Κοινωνικής Μέριμνας ΠΕΗ.

Η Οικονομική Επιτροπή έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:

α) του Ν. 2690/1999: «Κύρωση του Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας και άλλες διατάξεις»,

β) του Ν. 3852/2010: «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης»,

γ) του άρθρου 11 του Ν. 4013/2011(ΦΕΚ 204/τ.Α/2011) «Σύσταση ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ)»,

δ) του Ν. 4270/14 (ΦΕΚ 143 Α/28-06-2014): Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις,

ε) του Π.Δ.80/2016 (ΦΕΚ 145/τ.Α/5-2016) «Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους Διατάκτες»,

στ) του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147Α) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε με τον Ν.4782/9.3.2021 (ΦΕΚ 36 τ.Α),

όπως ισχύουν.

2. Το Π.Δ. 149/2010: «Οργανισμός της Περιφέρειας Κρήτης»(ΦΕΚ 242/27-12-2010, τεύχος Α'), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει με την αριθμ. **1218/ΦΕΚ 762 τ. Β' / 26-02-2021** Απόφαση Συντονίστριας Αποκεντρωμένης Διοίκησης Κρήτης

3. Τη με αριθμ. 02/09-01-2022 σε ορθή επανάληψη απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Κρήτης, που αφορά στην εκλογή μελών της Οικονομικής Επιτροπής για την δεύτερη περιφερειακή περίοδο έως 31-12-2023.

4. Τη με αριθμ. πρωτ.: 16623/21-01-2022 απόφαση του Περιφερειάρχη Κρήτης που αφορά στον Ορισμό ως μελών της Οικονομικής Επιτροπής της κας Λιονή Μαρίας Αντιπεριφερειάρχη ΠΕ Ρεθύμνου (λήξη θητείας 31-12-2022), σύμφωνα με τις διατάξεις της παρ. 1 του 175 του Ν. 3852/2010 όπως ισχύει.

5. Τη με αριθμ. πρωτ.: 174175/15-06-2022 απόφαση του Περιφερειάρχη Κρήτης που αφορά στην τροποποίηση της με αριθμ. πρωτ **16623/21-01-2022** απόφαση του Περιφερειάρχη Κρήτης που αφορά στον ορισμό ως μέλους της Οικονομικής

Επιτροπής τον κ. Ανδρουλάκη Ιωάννη Αντιπεριφερειάρχη ΠΕ Λασιθίου. (λήξη θητείας 15-06-2023).

6. Την αριθμ. **1/2022** απόφαση Οικονομικής Επιτροπής, που αφορά στην εκλογή Αντιπροέδρου της ΟΕ.
7. Το με αρ. πρωτ. **282536/16-09-2022** έγγραφο της **Διεύθυνσης Δημόσιας Υγείας & Κοινωνικής Μέριμνας ΠΕ Ηρακλείου**, στο οποίο αναφέρονται τα παρακάτω: Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν. 3852/2010 «Νέα αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ Α/87/07-06-2010).
2. Τις διατάξεις του Π.Δ. 149/2010 «Οργανισμός της Περιφέρειας Κρήτης (ΦΕΚ Α/242/27-12-10).
3. Τον Ν. 3861/2010 (ΦΕΚ 112/τ.Α/13-7-2010) Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών & αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» & άλλες διατάξεις
4. Το Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145/τ.Α/5-8-2016) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες»
5. Τον Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/τ.Α/8-8-2016) «Δημόσιες συμβάσεις έργων, προμηθειών και υπηρεσιών» (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ & 2014/25/ΕΕ).
6. Τις διατάξεις του Ν. 4782/2021 (ΦΕΚ 36/Α/9-3-2021) «Εκσυγχρονισμός, απλοποίηση και αναμόρφωση του ρυθμιστικού πλαισίου των δημοσίων συμβάσεων, ειδικότερες ρυθμίσεις προμηθειών στους τομείς της άμυνας και της ασφάλειας και άλλες διατάξεις για την ανάπτυξη, τις υποδομές και την υγεία.»
7. Την με αρ. πρωτ.: 242575/1-10-2019 (ΦΕΚ 3732/Β/8-10-2019) απόφαση του Περιφερειάρχη Κρήτης «Μεταβίβαση και ανάθεση αρμοδιοτήτων στους Αντιπεριφερειάρχες Περιφέρειας Κρήτης».
8. Τις α) αρ.: 124/2021 (Πρακτ. Νο 22/22-11-2021) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου , «Ψήφιση Προϋπολογισμού και ΟΠΔ Περιφέρειας Κρήτης οικονομικού έτους 2022» , β) αρ.:117/2021 (πρακτ. Νο 21/22-11-2021) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου «Έγκριση ετήσιου προγράμματος δράσης Περιφέρειας Κρήτης έτους 2022» & γ) αρ.: 22/2022 (απόσπασμα πρακτικού Νο 8/31-03-2022) απόφαση Περιφερειακού Συμβουλίου «Έγκριση Κατάρτισης Προϋπολογισμού για Κοινωνικές Δράσεις της Περιφέρειας Κρήτης και των Περιφερειακών Ενοτήτων Κρήτης έτους 2022».
9. Την με αριθμ. πρωτ: 168367/08-06-2022 (ΑΔΑ: 6ΑΗΖ7ΛΚ-Θ5Ζ) («Κατανομή πιστώσεων τομέα Κοινωνικών Δράσεων έτους 2022 της Περιφερειακής Ενότητας Ηρακλείου»), απόφαση του Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε. Ηρακλείου.
10. Το από 26/07/2022 αίτημα του Συλλόγου Πολυτέκνων Γονέων Νομού Ηρακλείου , για την συνδιοργάνωση Κοινωνικής εκδήλωσης στα πλαίσια της τελετής εγκαινίων του νέου ακινήτου του συλλόγου στην οδό Στεργιογιάννη αρ.3 στο Ηράκλειο, η οποία θα πραγματοποιηθεί στις 2 Οκτωβρίου 2022 ..

Εισηγούμεθα

Την έγκριση διάθεσης πίστωσης ποσού 3.000,00 ευρώ (συμπ. Φ.Π.Α.) για την συνδιοργάνωση της Π.Ε.Ηρακλείου με τον Σύλλογο Πολυτέκνων Γονέων Νομού Ηρακλείου, κοινωνικής εκδήλωσης στα πλαίσια της τελετής εγκαινίων του νέου ακινήτου του συλλόγου στην οδό Στεργιογιάννη αρ.3 στο Ηράκλειο, η οποία θα πραγματοποιηθεί στις 2 Οκτωβρίου 2022, σε βάρος του Ειδ. Φορέα 01-071-00 και ΚΑΕ 9779.01.002 ως κοινωνική δράση της Περιφερειακής Ενότητας Ηρακλείου, για το έτος 2022 , με κατανομή δαπάνης ως εξής :

α) Υπηρεσία παροχής κέτερινγκ στους επίσημους προσκεκλημένους και τους παρευρισκομένους στην εκδήλωση , κόστους 2.300 ευρώ συμπτ. ΦΠΑ

β) Εκτυπώσεις προσκλήσεων , αφισών κ.λ.π. , κόστους 700 ευρώ συμπτ. ΦΠΑ.

8. Την εισήγηση του κ. **Χαρίτου Χαράλαμπου** Προϊστάμενου Τμήματος Κοινωνικών Υπηρεσιών Δ/σης Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας ΠΕ Ηρακλείου.

9. **Τις απόψεις της προεδρεύουσας Αντιπροέδρου και των μελών της Επιτροπής**, οι οποίοι μεταξύ άλλων ανέφεραν: «Οι δράσεις θα πραγματοποιηθούν σύμφωνα με τις κείμενες διατάξεις και τα έκτακτα μέτρα προστασίας της δημόσιας υγείας από τον κίνδυνο περαιτέρω διασποράς του κορωνοϊού (COVID 19), με αποκλειστική ευθύνη μόνο των συνδιοργανωτών της Περιφέρειας».

Ύστερα από διαλογική συζήτηση,

ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ ΟΜΟΦΩΝΑ

Εγκρίνει τη διάθεση πίστωσης ποσού 3.000,00 ευρώ (συμπ. Φ.Π.Α.) για την συνδιοργάνωση της Π.Ε.Ηρακλείου με τον Σύλλογο Πολυτέκνων Γονέων Νομού Ηρακλείου, κοινωνικής εκδήλωσης στα πλαίσια της τελετής εγκαινίων του νέου ακινήτου του συλλόγου στην οδό Στεργιογιάννη αρ.3 στο Ηράκλειο, η οποία θα πραγματοποιηθεί στις 2 Οκτωβρίου 2022, σε βάρος του Ειδ. Φορέα 01-071-00 και ΚΑΕ 9779.01.002 ως κοινωνική δράση της Περιφερειακής Ενότητας Ηρακλείου, για το έτος 2022 , με κατανομή δαπάνης ως εξής :

α) Υπηρεσία παροχής κέτερινγκ στους επίσημους προσκεκλημένους και τους παρευρισκομένους στην εκδήλωση , κόστους 2.300 ευρώ συμπτ. ΦΠΑ

β) Εκτυπώσεις προσκλήσεων , αφισών κ.λ.π. , κόστους 700 ευρώ συμπτ. ΦΠΑ.

Οι δράσεις θα πραγματοποιηθούν σύμφωνα με τις κείμενες διατάξεις και τα έκτακτα μέτρα προστασίας της δημόσιας υγείας από τον κίνδυνο περαιτέρω διασποράς του κορωνοϊού (COVID 19), με αποκλειστική ευθύνη μόνο των συνδιοργανωτών της Περιφέρειας, σύμφωνα και με όσα αναφέρονται και στο σκεπτικό της παρούσας απόφασης.

Αφού συντάχθηκε το παρόν υπογράφεται ως παρακάτω:
Ηράκλειο, **20-09-2022**

**Η Προεδρεύουσα Αντιπρόεδρος
της Οικονομικής Επιτροπής**

Τα μέλη

**Λιονή Μαρία
Αντιπεριφερειάρχης
Π.Ε. Ρεθύμνου**