



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ**

**Αυτοτελές Τμήμα  
Συλλογικών Οργάνων**

Ταχ. Δ/ση : Πλατεία Ελευθερίας  
Ταχ. Κώδικας : 712 01  
Πληροφορίες : Μιχελινάκη Άννα  
Τηλέφωνα : 2813400228  
e-mail : tyso@crete.gov.gr

**Ηράκλειο, 17 Οκτωβρίου 2022  
Αρ. πρωτ.: 317186**

**ΠΡΟΣ:** - Τμήμα Κοινωνικής Αλληλεγγύης  
ΠΕ Ρεθύμνου

**ΚΟΙΝ:** - Αντιπεριφερειάρχη ΠΕ Ρεθύμνου  
- Διεύθυνση Δημόσιας Υγείας και  
Κοινωνικής Μέριμνας ΠΕ Ρεθύμνου  
- Τμήμα Οικονομικής Διαχείρισης  
ΠΕ Ρεθύμνου

**ΘΕΜΑ:** Διαβίβαση της αριθ. **1449/2022** απόφασης Οικονομικής Επιτροπής.

Σας διαβιβάζουμε συνημμένα για τις δικές σας ενέργειες, αντίγραφο της αριθμ. **1449/2022** απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής (**πρακτικό Ν° 27/12-10-2022**), που αφορά στην Έγκριση **δαπανών για κάλυψη ειδών πρώτης ανάγκης 22 Ασυνόδευτων Ανηλίκων που διαμένουν στο Κέντρο Φιλοξενίας Ασυνόδευτων Ανηλίκων Αιτούντων Άσυλο Ανωγείων.**

**Η Προϊσταμένη του Τμήματος**

**Νίκη Βαρδιάμπαση**

**Εσωτερική Διανομή:**

- Γραφείο Περιφερειάρχη
- Αντιπεριφερειάρχη Κοινωνικής Πολιτικής Π.Κ.
- Εκτελεστικό Γραμματέα Π.Κ.



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ  
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

**ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ  
ΑΔΑ:**

**Απόσπασμα Πρακτικού Νο27/12-10-2022  
Αριθμός Απόφασης: 1449/2022**

Στο Ηράκλειο σήμερα **Τετάρτη 12 Οκτωβρίου 2022 και ώρα 11:00** συνήλθε σε **δια ζώσης** συνεδρίαση η **Οικονομική Επιτροπή** (Περιφερειακό Κατάστημα, Πλατεία Ελευθερίας 01), ύστερα από την με αριθ. πρωτ.: **306638/07-10-2022** Πρόσκληση του Προέδρου της.

Στη συνεδρίαση στην οποία κλήθηκαν νόμιμα τα τακτικά και τα αναπληρωματικά μέλη, συμμετείχαν:

<b>1</b>	Λιονή Μαρία	Αντιπεριφερειάρχης Π.Ε. Ρεθύμνου	Αντιπρόεδρος επιτροπής
<b>2</b>	Ανδρουλάκης Ιωάννης	Αντιπεριφερειάρχης Π.Ε. Λασιθίου	τακτικό μέλος
<b>3</b>	Παρασύρης Ιωάννης	Περιφερειακός Σύμβουλος	τακτικό μέλος
<b>4</b>	Καμπουράκης Λάμπρος	» »	τακτικό μέλος
<b>5</b>	Σκουλάς Νικόλαος	» »	τακτικό μέλος
<b>6</b>	Κοπάσης Ελευθέριος	» »	τακτικό μέλος
<b>7</b>	Χρονάκης Νικόλαος	» »	τακτικό μέλος
<b>8</b>	Μανουσάκης Νικόλαος	» »	τακτικό μέλος

Από τη συνεδρίαση **απουσίαζαν** ο Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής κ. Αρναουτάκης Σταύρος Περιφερειάρχης Κρήτης, καθώς και οι κ.κ. Κώτσογλου Κυριάκος και Χουδετσανάκη-Γιακουμάκη Ειρήνη τακτικά μέλη της Επιτροπής.

Στη **συνεδρίαση παραβρέθηκαν ακόμα οι κ.κ.** Δοξάκη Ελένη προϊσταμένη Γενικής Δ/σης Υποδομών Π.Κ., Επιτροπάκης Σπυρίδωνας προϊστάμενος Γενικής Δ/σης Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας Π.Κ., Λουμπούνης Εμμανουήλ προϊστάμενος Δ/σης Δημόσιας Υγείας Π.Κ., Αλεξάκης Νικόλαος προϊστάμενος Δ/σης Τουρισμού Π.Κ., Σουλτάτου Ιωάννα προϊσταμένη Δ/σης Οικονομικού Π.Κ., Γιαμπαζολιά Μαρία προϊσταμένη τμήματος Οργάνωσης και Διοικητικής Υποστήριξης Δ/σης Αγροτικής Ανάπτυξης Π.Κ., Χαρίτος Χαράλαμπος προϊστάμενος τμήματος Κοινωνικών Υπηρεσιών Δ/σης Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας Π.Ε. Ηρακλείου, Μαργέτα Σγουρώ προϊσταμένη τμήματος Δομών Περιβάλλοντος Δ/σης Τεχνικών Έργων Π.Κ., Κανδηλογιαννάκη Μαρία προϊσταμένη τμήματος Υδροοικονομίας Δ/σης Περιβάλλοντος και Χωρικού Σχεδιασμού Π.Κ., Χριστινάκη Ελένη προϊσταμένη τμήματος Προσόδων και Περιουσίας Δ/σης Οικονομικού Π.Κ., Σηφομιχελάκης Εμμανουήλ υπάλληλος Δ/σης Πολιτισμού και Αθλητισμού Π.Κ. και για την τήρηση των πρακτικών οι Βαρδιάμπαση Νίκη και Μιχελινάκη Άννα υπάλληλοι του Αυτοτελούς Τμήματος Συλλογικών Οργάνων.

Η προεδρεύουσα Αντιπρόεδρος της Επιτροπής ύστερα από τη διαπίστωση

απαρτίας, κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης με τα παρακάτω θέματα ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ 63<sup>ο</sup>: Έγκριση δαπανών για κάλυψη ειδών πρώτης ανάγκης 22 Ασυνόδευτων Ανήλικων που διαμένουν στο Κέντρο Φιλοξενίας Ασυνόδευτων Ανήλικων Αιτούντων Άσυλο Ανωγείων.**

Η Οικονομική Επιτροπή έχοντας υπόψη:

**1. Τις διατάξεις:**

**α) του Ν. 2690/1999:** «Κύρωση του Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας και άλλες διατάξεις»,

**β) του Ν. 3852/2010:** «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης»,

**γ) του άρθρου 11 του Ν. 4013/2011(ΦΕΚ 204/τ.Α/2011)** «Σύσταση ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ)»,

**δ) του Ν. 4270/14 (ΦΕΚ 143 Α/28-06-2014):** Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις,

**ε) του Π.Δ.80/2016 (ΦΕΚ 145/τ.Α/5-2016)** «Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους Διατάκτες»,

**στ) του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147<sup>Α</sup>)** «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε με τον Ν.4782/9.3.2021 (ΦΕΚ 36 τ.Α),

**όπως ισχύουν.**

**2. Το Π.Δ. 149/2010:** «Οργανισμός της Περιφέρειας Κρήτης»(ΦΕΚ 242/27-12-2010, τεύχος Α'), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει με την αριθμ. **1218/ΦΕΚ 762 τ. Β' / 26-02-2021** Απόφαση Συντονίστριας Αποκεντρωμένης Διοίκησης Κρήτης

**3. Τη με αριθμ. 02/09-01-2022** σε ορθή επανάληψη απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Κρήτης, που αφορά στην εκλογή μελών της Οικονομικής Επιτροπής για την δεύτερη περιφερειακή περίοδο έως 31-12-2023.

**4. Τη με αριθμ. πρωτ.: 16623/21-01-2022** απόφαση του Περιφερειάρχη Κρήτης που αφορά στον Ορισμό ως μελών της Οικονομικής Επιτροπής της κας Λιονή Μαρίας Αντιπεριφερειάρχη ΠΕ Ρεθύμνου (λήξη θητείας 31-12-2022), σύμφωνα με τις διατάξεις της παρ. 1 του 175 του Ν. 3852/2010 όπως ισχύει.

**5. Τη με αριθμ. πρωτ.: 174175/15-06-2022** απόφαση του Περιφερειάρχη Κρήτης που αφορά στην τροποποίηση της με αριθμ. πρωτ **16623/21-01-2022** απόφαση του Περιφερειάρχη Κρήτης που αφορά στον ορισμό ως μέλους της Οικονομικής Επιτροπής τον κ. Ανδρουλάκη Ιωάννη Αντιπεριφερειάρχη ΠΕ Λασιθίου. (λήξη θητείας 15-06-2023).

**6. Τη με αριθμ. 1/2022** απόφαση Οικονομικής Επιτροπής, που αφορά στην εκλογή Αντιπροέδρου της ΟΕ.

**7. Το με αρ. πρωτ. 305421/06-10-2022** έγγραφο του **Τμήματος Κοινωνικής Αλληλεγγύης Π.Ε. Ρεθύμνου**, στο οποίο αναφέρονται τα παρακάτω:

«Έχοντας υπόψη:

Τις διατάξεις:

1. Του Ν.2690/99 «Κύρωση του κώδικα Διοικ. Διαδικασιών».

2. Του Ν. 3852/2010 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης Πρόγραμμα Καλλικράτης».

3. Του Ν. 4071/2012 «Ρυθμίσεις για την τοπική αυτοδιοίκηση κ.τ.λ. όπως έχουν τροποποιηθεί

και ισχύουν μέχρι σήμερα».

4. Τις διατάξεις του Π.Δ. 149/2010 (ΦΕΚ 242/Α' / 27-12-10) «Οργανισμός της Περιφέρειας Κρήτης» και όπως τροποποιήθηκε με ΦΕΚ. 4403/Β' /30-12-2016.
5. Του Ν. 4795/2021 «Σύστημα Εσωτερικού Ελέγχου του Δημόσιου Τομέα, Σύμβουλος Ακεραιότητας στη δημόσια διοίκηση και άλλες διατάξεις για τη δημόσια διοίκηση και την τοπική αυτοδιοίκηση».
6. Τις διατάξεις του Ν. 2362/95 ( ΦΕΚ Α'247/1995)“Περί Δημοσίου Λογιστικού, ελέγχου των δαπανών του Κράτους και άλλες διατάξεις και όπως τροποποιήθηκε με το Ν. 3871/2010 (ΦΕΚ 141/Α) και το Ν. 4270/2014 “Αρχές Δημοσιονομικής διαχείρισης & εποπτείας – δημόσιο λογιστικό (ΦΕΚ 143/Α/28-06-2014).
7. Το σχετικό τεκμηριωμένο αίτημα που αφορά την παραπάνω δράση.

#### **ΙΣΤΟΡΙΚΟ:**

Στο πλαίσιο των κοινωνικών δράσεων του Τμήματος Κοινωνικής Αλληλεγγύης της Διεύθυνσης Δημόσιας υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας Π.Ε. Ρεθύμνου, πραγματοποιείται εισήγηση για έγκριση δαπανών για κάλυψη ειδών πρώτης ανάγκης 22 Ασυνόδευτων Ανηλίκων που διαμένουν στο Κέντρο Φιλοξενίας Ασυνόδευτων Ανηλίκων Αιτούντων Άσυλο Ανωγείων. Η δράση αυτή στηρίζεται στην παρακάτω αναγκαιότητα:

Με την κορύφωση της προσφυγικής κρίσης το 2015, η Ελλάδα κλήθηκε να αντιμετωπίσει τεράστιες προσφυγικές και μεταναστευτικές ροές, οι οποίες κατέφθαναν κυρίως στα νησιά. Η κατάσταση δεν έχει ακόμα ομαλοποιηθεί και οι μεταναστευτικές ροές συνεχίζονται και στις μέρες μας. Σύμφωνα με στοιχεία της Ύπατης Αρμοστείας του Ο.Η.Ε., το 28% των προσφύγων που φτάνουν στην Ευρώπη μέσω της Μεσογείου είναι παιδιά – πρόσφυγες. Έτσι, πολλά παιδιά έχουν έρθει χωρίς τους γονείς τους ή και άλλα μέλη της οικογένειάς τους στην Ελλάδα. Τα παιδιά αυτά αντιμετωπίζουν βία, εκμετάλλευση και κακοποίηση κατά τη διαδρομή και συνεχίζουν να αντιμετωπίζουν κακουχίες ακόμα και αφού αφιχθούν στην Ευρώπη.

Σήμερα και για άγνωστη χρονική περίοδο, διαμένουν 22 παιδιά στο Κέντρο Φιλοξενίας Ασυνόδευτων Ανηλίκων Αιτούντων Άσυλο Ανωγείων, τα οποία έχουν ήδη πολιτογραφηθεί ως Αιτούντες Άσυλο στην χώρα μας ή είναι υπό διαδικασία καταγραφής. Τα παιδιά αυτά έχουν διαφύγει από εμπόλεμες ζώνες, έχουν ταξιδέψει σε δύσκολες συνθήκες, έχουν αποχωριστεί δικούς τους ανθρώπους στην πατρίδα τους ή και έχασαν τους δικούς τους κατά τη διάρκεια του ταξιδιού. Ως εκ τούτου, οι Ασυνόδευτοι Ανήλικοι, που θεωρούνται μία από τις πιο ευάλωτες ομάδες, χρειάζονται συνεχή στήριξη και παρακολούθηση σε συνθήκες ασφάλειας.

Στη βάση των προαναφερθέντων και λαμβάνοντας υπόψη μας την ευαλωτότητα της συγκεκριμένης ομάδας προκύπτει η αναγκαιότητα στήριξης των 22 παιδιών που διαβιούν στη δομή φιλοξενίας και υποδοχής των Ανωγείων. Η δράση αυτή συνίσταται στην αγορά πρώτων ειδών (όπως σετ φόρμας, T-Shirt, παντελόνι τζιν, σετ εσώρουχα, κάλτσες, πιτζάμες, μπουφάν, παπούτσια, παντόφλες, φούτερ, χαλάκι προσευχής) προκειμένου για την κάλυψη καθημερινών αναγκών τους. Η σχετική δαπάνη ύψους 15.000 ευρώ θα καλυφθεί από τον προϋπολογισμό της Π.Ε.Ρ. και συγκεκριμένα από τον Ειδ. Φορέα 071 ΚΑΕ 9779.02.002 (κωδ εργ. 02.10.22.001).

Για τους παραπάνω λόγους :

#### **ΕΙΣΗΓΟΥΜΑΣΤΕ:**

Την έγκρισή δαπανών για κάλυψη ειδών πρώτης ανάγκης 22 Ασυνόδευτων Ανηλίκων που διαμένουν στο Κέντρο Φιλοξενίας Ασυνόδευτων Ανηλίκων Αιτούντων Άσυλο Ανωγείων. »

**8.Τις απόψεις της προεδρεύουσας Αντιπροέδρου και των μελών της Επιτροπής.**

Ύστερα από διαλογική συζήτηση,

**ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ ΟΜΟΦΩΝΑ**

**Εγκρίνει** δαπάνη ύψους **15.000 ευρώ** η οποία θα καλυφθεί από τον προϋπολογισμό της Π.Ε. Ρεθύμνου και συγκεκριμένα από τον Ειδ. Φορέα 071 ΚΑΕ 9779.02.002 (κωδ εργ. 02.10.22.001) για τη κάλυψη ειδών πρώτης ανάγκης (όπως σετ φόρμας, T-Shirt, παντελόνι τζιν, σετ εσώρουχα, κάλτσες, πιτζάμες, μπουφάν, παπούτσια, παντόφλες, φούτερ, χαλάκι προσευχής), 22 Ασυνόδευτων Ανηλίκων που διαμένουν στο Κέντρο Φιλοξενίας Ασυνόδευτων Ανηλίκων Αιτούντων Άσυλο Ανωγείων, σύμφωνα και με όσα αναφέρονται και στο σκεπτικό της παρούσας απόφασης.

Αφού συντάχθηκε το παρόν υπογράφεται ως παρακάτω:  
Ηράκλειο, **12-10-2022**

**Η Προεδρεύουσα Αντιπρόεδρος  
της Οικονομικής Επιτροπής**

**Τα μέλη**

**Λιονή Μαρία  
Αντιπεριφερειάρχης Π.Ε. Ρεθύμνου**