



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ  
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΒΙΩΣΙΜΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ  
& ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΚΡΗΤΗΣ  
ΤΜΗΜΑ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ  
Π.Ε.ΧΑΝΙΩΝ

Ταχ. Δ/ση: Πλατεία Ελευθερίας 1  
Τ. Κ. : 731 33 Χανιά  
Πληροφορίες: Κατερίνα Ζομπανάκη  
Τηλέφωνο: 2821 3 40150  
E-mail: zompanaki@crete.gov.gr

Χανιά, 11 Απριλίου 2023

Αρ.πρωτ: 116319

Προς: ΠΟΡΤΟ ΠΛΑΤΑΝΙΑΣ Α.Ε.  
ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΕΣ ΕΠΙΧ/ΣΕΙΣ  
ΠΛΑΤΑΝΙΑΣ ΚΥΔΩΝΙΑΣ  
E-mail: manager@portoplatanias.gr

#### ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

Για την παροχή υπηρεσιών διαμονής σε ξενοδοχείο με διατροφή διακοσίων τεσσάρων (204) αθλητριών/των και προπονητών, προϋπολογισμού συνολικής δαπάνης είκοσι χιλιάδων ευρώ (20.000,00 € ) (συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. και φόρου διαμονής) στο πλαίσιο διεξαγωγής των 20<sup>ων</sup> Διεθνών Βενιζέλειων αγώνων Κολύμβησης

Η Περιφέρεια Κρήτης – Περιφερειακή Ενότητα Χανίων σε συνδιοργάνωση με τον Δήμο Χανίων, την Κολυμβητική Ομοσπονδία Ελλάδας και το Ναυτικό Όμιλο Χανίων θα πραγματοποιήσει αθλητική δράση με τίτλο: «Συνδιοργάνωση των 20<sup>ων</sup> Διεθνών Βενιζέλειων Αγώνων Κολύμβησης» οι οποίοι θα διεξαχθούν από τις 21 Απριλίου έως τις 23 Απριλίου 2023 στο Κολυμβητήριο του Ε.Α.Κ. Χανίων. Για τις ανάγκες των παραπάνω αγώνων απαιτείται η διαμονή & διατροφή διακοσίων τεσσάρων (204) αθλητριών/τών και προπονητών σε δέκα έξι (16) τρίκλινα και τριάντα εννέα (39) τετράκλινα για δύο (2) διανυκτερεύσεις στις 21 και 22 Απριλίου 2023.

Για το λόγο αυτό, παρακαλούμε την εταιρεία «ΠΟΡΤΟ ΠΛΑΤΑΝΙΑΣ Α.Ε. – ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΕΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΙΣ – ΠΛΑΤΑΝΙΑΣ ΚΥΔΩΝΙΑΣ» και μόνο, σύμφωνα με την αριθμ. πρωτ. 316 / 2023 (Πρακτικό Νο 9/27.3.2023) και την Α/Α 1661/2023 (ΑΔΑ: 6ΨΗ87ΛΚ-4ΡΘ, ΑΔΑΜ: 23REQ012393940) Απόφαση Ανάληψη Υποχρέωσης από το Φορέα 03.072 και ΚΑΕ 00.0844.01 του οικονομικού έτους 2023, όπως εντός (5) ημερών μας καταθέσει τα κάτωθι:

1. **Υπεύθυνη δήλωση** υπογεγραμμένη από το νόμιμο εκπρόσωπο (σε περίπτωση νομικού προσώπου) στην οποία θα δηλώνεται ότι: «δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016 για το σύνολο των φυσικών προσώπων που είναι μέλη του διοικητικού, διευθυντικού ή εποπτικού

οργάνου του ή έχουν εξουσία εκπροσώπησης, λήψης αποφάσεων ή ελέγχου στον οικονομικό φορέα».

Σε περίπτωση που ο προσφέρων είναι φυσικό πρόσωπο, θα δηλώνεται ότι: «δεν συντρέχουν στο πρόσωπό μου οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του ν. 4412/2016 ».

2. **Φορολογική ενημερότητα**, σε ισχύ.
3. **Ασφαλιστική ενημερότητα** για κύρια και επικουρική ασφάλιση, σε ισχύ.
4. **Πιστοποιητικό/βεβαίωση του οικείου επιμελητηρίου** ή άλλου αρμόδιου επαγγελματικού μητρώου που να έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του, από το οποίο να προκύπτει η εγγραφή σε αυτό καθώς και το ειδικό επάγγελμα.
5. **Νομιμοποιητικά έγγραφα του προσφέροντος.**
  - α) Στις περιπτώσεις που ο προσφέρων είναι νομικό πρόσωπο, υποβάλλονται τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης. Εφόσον η νόμιμη σύσταση, μεταβολές και εκπροσώπηση, προκύπτει από πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής (π.χ. ΓΕΜΗ) αρκεί η υποβολή αυτού, εφόσον έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν την υποβολή του.
  - β) Στην περίπτωση φυσικού προσώπου, υποβάλλεται βεβαίωση έναρξης επιτηδεύματος από την αρμόδια Οικονομική Αρχή (Δ.Ο.Υ) καθώς και οι μεταβολές.
6. **Οικονομική προσφορά** για την παροχή υπηρεσιών διαμονής με διατροφή (Full board accommodation) διακοσίων τεσσάρων (204) αθλητριών / των και προπονητών σε δέκα έξι (16) τρίκλινα και τριάντα εννέα (39) τετράκλινα για δύο (2) διανυκτερεύσεις (21 και 22 Απριλίου με αναχ. 23 /4/2023 ) που θα συμμετέχουν στους 20<sup>ους</sup> Διεθνείς Βενιζέλειους Αγώνες Κολύμβησης που θα διεξαχθούν στο Κολυμβητήριο του Ε.Α.Κ. Χανίων, έως του συνολικού ποσού των **είκοσι χιλιάδων ευρώ (20.000,00 €)** (συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. και φόρου διαμονής)

Η παρούσα Πρόσκληση θα αναρτηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Κρήτης [www.crete.gov.gr](http://www.crete.gov.gr).

**Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΚΡΗΤΗΣ**

**ΣΤΑΥΡΟΣ ΑΡΝΑΟΥΤΑΚΗΣ**

