



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ**  
**ΓΕΝ. Δ/ΝΣΗ ΕΣΩΤ. ΛΕΙΤ/ΓΙΑΣ**  
**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ**  
**ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

**Ταχ. Δ/ση:** Πλ. Ελευθερίας  
**Ταχ. Κώδικας:** 712.01  
**Πληροφορίες:** Μιχ. Μυλωνάκης  
**Τηλέφωνο:** 2813 400.335  
**Email:** [mylos@crete.gov.gr](mailto:mylos@crete.gov.gr)

**ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**  
**Α.Δ.Α:**

**Ηράκλειο, 11 Μαΐου 2023**  
**Αρ. Πρωτ.: 149494**

Παρακαλούμε να δημοσιεύσετε την ακόλουθη Περίληψη Διακήρυξης όπως αυτή εμφανίζεται στο παρακάτω πλαίσιο

  
**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ**

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ**

**Ανακοινώνουμε ότι η Περιφέρεια Κρήτης διενεργεί** ηλεκτρονικό ανοικτό διαγωνισμό άνω των ορίων με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής για τη ανάδειξη προμηθευτή σκευάσματος ελκυστικής ουσίας entomela 75 sl και εντομοκτόνου σκευάσματος με δραστική ουσία cyantraniliprole technical για τις ανάγκες του προγράμματος δακοκτονίας στην Περιφέρεια Κρήτης. Τα σκευάσματα θα χρησιμοποιηθούν κατά την δακική περίοδο 2023 για την δολωματική καταπολέμηση του δάκου της ελιάς με ψεκασμούς εδάφους.

**Προϋπολογισμός-Χρηματοδότηση:** Η συνολική εκτιμώμενη αξία της σύμβασης ανέρχεται στο ποσό των 1.309.079,65 € μη συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 13%.

**Ο διαγωνισμός περιλαμβάνει τα παρακάτω τμήματα:**

**ΤΜΗΜΑ 1:** προμήθεια 45.360 λίτρων ελκυστικής ουσίας entomela 75 sl αξίας 75.867,26 € (χωρίς ΦΠΑ 13%).

**ΤΜΗΜΑ 2:** προμήθεια 10.770 κιλών εντομοκτόνου σκευάσματος με δραστική ουσία cyantraniliprole αξίας 1.233.212,39 € (χωρίς ΦΠΑ 13%).

Τα προς προμήθεια σκευάσματα κατατάσσονται στον κωδικό του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων (CPV) : 24324000-1 και 24452000-7 αντίστοιχα

Η σύμβαση που θα υπογραφεί θα έχει διάρκεια μέχρι **την 30η Αυγούστου 2023**.

**Προσφορές: Προσφορές μπορούν να υποβάλλονται είτε για ένα τμήμα είτε για το σύνολο των δύο (2) τμημάτων.** Εναλλακτικές προσφορές δεν επιτρέπονται.

**Αρμόδιο όργανο άσκησης προδικαστικών προσφυγών:** Η Ενιαία Αρχή Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Α.ΔΗ.ΣΥ) σύμφωνα με τις διατάξεις των άρθρων 345 έως 374 του ν.4412/2016 και του ΠΔ 39/2017 όπως εκάστοτε ισχύουν.

**Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης,** κατατίθενται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής, που αντιστοιχεί σε ποσοστό 2% επί της προϋπολογισθείσας δαπάνης χωρίς ΦΠΑ του τμήματος ή των τμημάτων για τα οποία κατατίθεται προσφορά. (ήτοι για το Τμήμα 1 ποσό **1.517,35 €** και για το Τμήμα 2 ποσό **24.664,25 €**).

**Καταληκτική ημερομηνία και ώρα υποβολής προσφορών: 14/06/2023** ημέρα Τετάρτη ώρα **15:00**

**Προθεσμία και τόπος κατάθεσης εγγράφων διαγωνισμού:** εντός τριών (3) εργάσιμων ημερών από την ημερομηνία ηλεκτρονικής υποβολής προσφοράς του οικονομικού φορέα στο Τμήμα Προμηθειών της Περιφέρειας Κρήτης (Πλατεία Ελευθερίας 2<sup>ος</sup> όροφος)

**Ημερομηνία διενέργειας διαγωνισμού (ηλεκτρονική αποσφράγιση προσφορών): 20/06/2023** ημέρα Τρίτη και ώρα 10:00 π.μ. στα γραφεία του Τμήματος Προμηθειών της Περιφέρειας Κρήτης

**Ημερομηνία αποστολής στη Υπηρεσία Επίσημων Εκδόσεων Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων** την **11/05/2023**.

**Ημερομηνία δημοσίευσης:** 1. ΚΗΜΔΗΣ ως τις 16/05/2023, 2. Ημερήσιος τοπικός τύπος 16/05/2023, Εβδομαδιαίο τύπος την 19/05/2023 4. Ιστοσελίδα της Περιφέρειας Κρήτης [www.crete.gov.gr](http://www.crete.gov.gr) → προκηρύξεις – διαγωνισμοί ως τις 16/05/2023

**Πληροφορίες** όλες τις εργάσιμες ημέρες από 08.00 έως 14.00 για τη διαδικασία του διαγωνισμού από το Τμήμα Προμηθειών, Δ/ση Οικονομικού (τηλ. 2813 400.331).

**Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΚΡΗΤΗΣ**  
**ΣΤΑΥΡΟΣ ΑΡΝΑΟΥΤΑΚΗΣ**

**1. Η περίληψη αυτή να δημοσιευτεί (1) μία φορά στις εφημερίδες:**

«ΝΕΑ ΚΡΗΤΗ», «ΠΑΤΡΙΣ» και «ΦΩΝΗ ΤΟΥ ΜΑΛΕΒΙΖΙΟΥ».

2. Να τοιχοκολληθεί στον πίνακα ανακοινώσεων της Περιφέρειας Κρήτης και να αποσταλεί αποδεικτικό ανάρτησης

3. Θα αναρτηθεί:

α. στην επίσημη εφημερίδα ευρωπαϊκών κοινοτήτων

β. στη Διαδικτυακή πύλη του ΕΣΗΔΗΣ <http://www.promitheus.gov.gr>

γ. στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Κρήτης [www.crete.gov.gr](http://www.crete.gov.gr)

**Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΚΡΗΤΗΣ**

**ΣΤΑΥΡΟΣ ΑΡΝΑΟΥΤΑΚΗΣ**