



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ  
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΒΙΩΣΙΜΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ  
ΤΜΗΜΑ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ  
Ταχ. Δ/ση: Ι. Κονδυλάκη 105 & Βάρνης  
Ταχ. Κώδικας: 71305  
Πληροφορίες: Ν. Παναγοπούλου  
Τηλέφωνο : 2810 260938  
E-mail: [panagopoulou@crete.gov.gr](mailto:panagopoulou@crete.gov.gr)

Ηράκλειο, 17-05-2023  
Αριθ. Πρωτ.: 157643

ΠΡΟΣ:  
1) «ΤΑΜΙΩΛΑΚΗ ΦΩΤΕΙΝΗ»  
E-mail: fay171@hotmail.com

### ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

Για την Οργάνωση της παραγωγής και την καλλιτεχνική υποστήριξη, για την υλοποίηση της Πολιτιστικής εκδήλωσης «Διοργάνωση Πολιτιστικής εκδήλωσης – Τριών (3) θεατρικών παραστάσεων με τίτλο "Οι Άθικτοι"», που θα πραγματοποιηθεί στο πλαίσιο του Προγράμματος Πολιτισμού και Αθλητισμού της Περιφερειακής Ενότητας Ηρακλείου 2023.

Η Περιφερειακή Ενότητα Ηρακλείου διοργανώνει την εκδήλωση «Διοργάνωση Πολιτιστικής εκδήλωσης – Τριών (3) θεατρικών παραστάσεων με τίτλο "Οι Άθικτοι"», που θα πραγματοποιηθεί στις 27 και 28 Μαΐου 2023, στο Ηράκλειο και 24 Ιουνίου 2023, στο Αρκαλοχώρι, στο πλαίσιο του Προγράμματος Πολιτισμού και Αθλητισμού της Περιφερειακής Ενότητας Ηρακλείου 2023.

Η εκδήλωση θα πραγματοποιηθεί σύμφωνα με την υπ. αρ. 2240/2023 Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης (Α.Α.Υ.) (ΑΔΑ:93Β77ΛΚ-ΔΙΦ), Φορέας 071, ΚΑΕ 071-00.9179 και κωδικός έργου 01.14.23.001, στο πλαίσιο του Προγράμματος Πολιτισμού και Αθλητισμού της Περιφερειακής Ενότητας Ηρακλείου 2023. Για το λόγο αυτό, παρακαλούμε την παρακάτω επιχείρηση **και μόνο**, να καταθέσει εντός πέντε (5) ημερών την ανάλογη με τις υπηρεσίες που της ζητούνται, οικονομική προσφορά και σύμφωνα με το γεγονός ότι η προσφυγή στη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης επιτρέπεται, όταν η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης, είναι ίση ή κατώτερη από το όριο των τριάντα χιλιάδων 30.000 € άρθρο 118 παρ 1 του Ν 4412 /2016 όπως τροποποιήθηκε από το άρθρο 50 του Ν 4782/ 2021:

1) «ΤΑΜΙΩΛΑΚΗ ΦΩΤΕΙΝΗ»: Οικονομική προσφορά για οργάνωση της παραγωγής και καλλιτεχνική υποστήριξη Τριών (3) θεατρικών παραστάσεων έως του ποσού των 14.880,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. (κόστος/θεατρική παράσταση έως και 4.960,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.).

Επίσης, η παραπάνω επιχείρηση θα πρέπει να προσκομίσει εντός (5) ημερών τα παρακάτω:

**1)** Υπεύθυνη δήλωση υπογεγραμμένη από το νόμιμο εκπρόσωπο (σε περίπτωση νομικού προσώπου) στην οποία θα δηλώνεται ότι : «δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν.4412/2016 για το σύνολο των φυσικών προσώπων που είναι μέλη του διοικητικού, διευθυντικού ή εποπτικού οργάνου του ή έχουν εξουσία εκπροσώπησης, λήψης αποφάσεων ή ελέγχου στον οικονομικό φορέα».

Σε περίπτωση που ο προσφέρων είναι φυσικό πρόσωπο, θα δηλώνεται ότι: «δεν συντρέχουν στο πρόσωπό μου οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016».

**2)** Φορολογική ενημερότητα, σε ισχύ.

**3)** Ασφαλιστική ενημερότητα για κύρια και επικουρική ασφάλιση, σε ισχύ.

**4)** Πιστοποιητικό/βεβαίωση του οικείου επιμελητηρίου ή άλλου αρμόδιου επαγγελματικού μητρώου που να έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα(30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του, από το οποίο να προκύπτει η εγγραφή σε αυτό καθώς και το ειδικό επάγγελμα.

**5)** Νομιμοποιητικά έγγραφα του προσφέροντος

α) Στις περιπτώσεις που ο προσφέρων είναι νομικό πρόσωπο, υποβάλλονται τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης.

Εφόσον η νόμιμη σύσταση, μεταβολές και εκπροσώπηση, προκύπτει από πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής (π.χ ΓΕΜΗ) αρκεί η υποβολή αυτού, εφόσον έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν την υποβολή του.

Σε περίπτωση μεταβολής του χρόνου ή του τόπου διεξαγωγής της εκδήλωσης, λόγω έκτακτων περιστατικών που επικρατούν στη χώρα ή οποιασδήποτε άλλης αιτίας, η εκδήλωση θα πραγματοποιηθεί σε νέο χρόνο ή τόπο χωρίς να απαιτείται τροποποίηση της Πρόσκλησης για τον λόγο αυτό.

Η παρούσα Πρόσκληση θα αναρτηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Κρήτης [www.crete.gov.gr](http://www.crete.gov.gr).

**Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΚΡΗΤΗΣ**

**ΣΤΑΥΡΟΣ ΑΡΝΑΟΥΤΑΚΗΣ**