



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ  
ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ  
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΒΙΩΣΙΜΗΣ  
ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ &  
ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ**

Ταχ. Δ/ση: Ι. Κονδυλάκη 105 και

Βάρνης

Ταχ. Κώδικας: 71305

Πληροφορίες: Ν. Παναγοπούλου

Τηλέφωνο: 2810 260938

E-mail: [panagopoulou@crete.gov.gr](mailto:panagopoulou@crete.gov.gr)

Ηράκλειο, 23 -6-2023

Αριθ. Πρωτ.: 2 0 8 2 7 5

**ΠΡΟΣ:**

« ΓΡΑΦΙΚΕΣ ΤΕΧΝΕΣ-ΕΜΠΟΡΙΟ  
ΧΑΡΤΟΥ ΤΥΠΟΚΡΕΤΑ Α.Ε »

E-mail: [info@kazanakis.gr](mailto:info@kazanakis.gr)

### ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

**Για την Προμήθεια 1.000 τεμαχίων βιβλίου με τίτλο «Κρουσώνας από το μύθο στην ιστορία», του Ξυλούρη Μύρωνα, που θα πραγματοποιηθεί στο πλαίσιο του Προγράμματος Δράσεων Ενημέρωσης και Ευαισθητοποίησης - Εκδόσεων (2020-2023).**

Η Περιφέρεια Κρήτης θα πραγματοποιήσει τη δράση «**Προμήθεια του βιβλίου με τίτλο "Κρουσώνας από το μύθο στην ιστορία"**», του Ξυλούρη Μύρωνα, στο πλαίσιο του Προγράμματος Δράσεων Ενημέρωσης και Ευαισθητοποίησης - Εκδόσεων (2020-2023).

Η δράση θα πραγματοποιηθεί σύμφωνα με την υπ. αρ. 2894/2023 Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης (Α.Α.Υ.) (ΑΔΑ: 66517ΛΚ-ΤΑΙ), Φορέα 00.071-00, ΚΑΕ 00.071-00.9179.01.001 και κωδικός έργου 00.14.20.002., στο πλαίσιο του Προγράμματος Δράσεων Ενημέρωσης και Ευαισθητοποίησης - Εκδόσεων (2020-2023). Για το λόγο αυτό, παρακαλούμε την παρακάτω εταιρεία **και μόνο**, να καταθέσει εντός (5) ημερών την ανάλογη με τις υπηρεσίες που της ζητείται, οικονομική προσφορά και σύμφωνα με το γεγονός ότι η προσφυγή στη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης επιτρέπεται, όταν η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης, είναι ίση ή κατώτερη από το όριο των τριάντα χιλιάδων 30.000 € άρθρο 118 παρ 1 του Ν 4412 /2016 όπως τροποποιήθηκε από το άρθρο 50 του Ν 4782/ 2021:

**1. « ΓΡΑΦΙΚΕΣ ΤΕΧΝΕΣ-ΕΜΠΟΡΙΟ ΧΑΡΤΟΥ ΤΥΠΟΚΡΕΤΑ Α.Ε »: Οικονομική προσφορά για την Προμήθεια 1.000 τεμαχίων του βιβλίου με τίτλο «Κρουσώνας από το μύθο στην ιστορία», του Ξυλούρη Μύρωνα, και συγκεκριμένα:**

- Σελίδες: 408σελ+4σελ εξώφυλλο
- Διάσταση: 17,5x25cm κλειστό
- Βιβλιοδεσία: ραφτοκολλητό
- Επεξεργασία: Ματ πλαστικοποίηση α όψη εξωφύλλου
- Χρώματα: 4χρωμία εσωτερικά και 4χρωμία εξωφύλλου
- Είδος χαρτιού: Chamois 100gr Εσωτερικά και στο Εξώφυλλο Velvet 350gr

έως του ποσού των **9.752,00** ευρώ, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.

Επίσης, η παραπάνω εταιρεία θα πρέπει να προσκομίσει εντός (5) ημερών τα παρακάτω:

**1)Υπεύθυνη δήλωση υπογεγραμμένη από το νόμιμο εκπρόσωπο** (σε περίπτωση νομικού

προσώπου) στην οποία θα δηλώνεται ότι : «δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν.4412/2016 για το σύνολο των φυσικών προσώπων που είναι μέλη του διοικητικού, διευθυντικού ή εποπτικού οργάνου του ή έχουν εξουσία εκπροσώπησης, λήψης αποφάσεων ή ελέγχου στον οικονομικό φορέα».

Σε περίπτωση που ο προσφέρων είναι φυσικό πρόσωπο, θα δηλώνεται ότι: «δεν συντρέχουν στο πρόσωπό μου οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016».

**2) Φορολογική ενημερότητα, σε ισχύ.**

**3) Ασφαλιστική ενημερότητα για κύρια και επικουρική ασφάλιση, σε ισχύ.**

**4) Πιστοποιητικό/βεβαίωση του οικείου επιμελητηρίου ή άλλου αρμόδιου επαγγελματικού μητρώου** που να έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα(30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του, από το οποίο να προκύπτει η εγγραφή σε αυτό καθώς και το ειδικό επάγγελμα.

**5) Νομιμοποιητικά έγγραφα του προσφέροντος**

α) Στις περιπτώσεις που ο προσφέρων είναι νομικό πρόσωπο, υποβάλλονται τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης .

Εφόσον η νόμιμη σύσταση, μεταβολές και εκπροσώπηση, προκύπτει από πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής (π.χ ΓΕΜΗ) αρκεί η υποβολή αυτού, εφόσον έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν την υποβολή του.

Σε περίπτωση μεταβολής του χρόνου ή του τόπου διεξαγωγής της εκδήλωσης, λόγω έκτακτων περιστατικών που επικρατούν στη χώρα ή οποιασδήποτε άλλης αιτίας, η εκδήλωση θα πραγματοποιηθεί σε νέο χρόνο ή τόπο χωρίς να απαιτείται τροποποίηση της Πρόσκλησης για τον λόγο αυτό.

Η παρούσα Πρόσκληση θα αναρτηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Κρήτης [www.crete.gov.gr](http://www.crete.gov.gr).

**Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ  
ΚΡΗΤΗΣ**

**ΣΤΑΥΡΟΣ ΑΡΝΑΟΥΤΑΚΗΣ**