



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ**  
**ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΒΙΩΣΙΜΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ**  
**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ**  
**ΤΜΗΜΑ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ**

Ταχ. Δ/ση: Ι. Κονδυλάκη 105 και Βάρνης

Ταχ. Κώδικας: 71305

Πληροφορίες: Ν. Παναγοπούλου

Τηλέφωνο: 2810 260938

E-mail: [panagopoulou@crete.gov.gr](mailto:panagopoulou@crete.gov.gr)

Ηράκλειο, 31-07-2023

Αριθ. Πρωτ.: 251670

**ΠΡΟΣ:**

« **ΕΥΑΓΓΕΛΙΑ Δ. ΜΠΑΚΙΝΤΑ** »

E-mail: [info@officepetraki1.gr](mailto:info@officepetraki1.gr)

### **ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ**

**Για την παροχή υπηρεσιών Οργάνωση της παραγωγής της εκδήλωσης για τις ανάγκες της πραγματοποίησης της πολιτιστικής εκδήλωσης με τίτλο «ΣΥΝΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΗΣ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ- ΕΚΘΕΣΗΣ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΑΣ ΜΕ ΤΙΤΛΟ "ΑΘΕΑΤΗ ΚΡΗΤΗ"», στο πλαίσιο του 167<sup>ου</sup> Υποέργου του έργου με τίτλο «ΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΚΑΙ ΣΥΝΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΩΝ ΕΚΔΗΛΩΣΕΩΝ ΕΤΟΥΣ 2023», Κ.Α. 2023ΝΠ50200011 και κωδικό ΟΠΣ (ΜΙΣ) 5215590 της ΝΠ502 της Περιφέρειας Κρήτης.**

Το έργο με τίτλο «ΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΚΑΙ ΣΥΝΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΩΝ ΕΚΔΗΛΩΣΕΩΝ ΕΤΟΥΣ 2023», αφορά στην οργάνωση της παραγωγής και της καλλιτεχνικής υποστήριξης πολιτιστικών εκδηλώσεων στην Περιφέρεια Κρήτης, την ολοκληρωμένη οργάνωση των δραστηριοτήτων τους, την ασφαλή διεξαγωγή των εκδηλώσεων που πρόκειται να διοργανώσουν ή να συνδιοργανώσουν και την εν γένει υποστήριξή τους, με δεδομένες τις υπάρχουσες συνθήκες.

Στο πλαίσιο αυτό και για την υλοποίηση του 167ου Υποέργου με τίτλο «**ΣΥΝΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΗΣ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ- ΕΚΘΕΣΗΣ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΑΣ ΜΕ ΤΙΤΛΟ "ΑΘΕΑΤΗ ΚΡΗΤΗ"**», που συνδιοργανώνει η Περιφέρεια Κρήτης με το Σωματείο Φίλων Πινακοθήκης Βιάννου "Σάββας Πετράκη", από τις 4 Αυγούστου 2023 έως τις 24 Σεπτεμβρίου 2023 στον Κερατόκαμπο, παρακαλούμε την εταιρεία «**ΕΥΑΓΓΕΛΙΑ Δ. ΜΠΑΚΙΝΤΑ**» **και μόνο**, σύμφωνα με την υπ. αρ. 250816 /31.07.2023 Τροποποίηση της Απόφασης Έγκρισης Διάθεσης Πίστωσης με αρ. πρωτ. 165743/23.05.2023, (ΑΔΑ: 67Β47ΛΚ-ΔΧ5), να καταθέσει εντός (5) ημερών την ανάλογη με τις υπηρεσίες που της ζητούνται, οικονομική προσφορά και σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/Α/8-8-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει και συγκεκριμένα, αναφορικά με τη δράση «**ΣΥΝΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΗΣ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ- ΕΚΘΕΣΗΣ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΑΣ ΜΕ ΤΙΤΛΟ "ΑΘΕΑΤΗ ΚΡΗΤΗ"**», το άρθρο 32, παράγρ. 2 «Προσφυγή στη διαδικασία με διαπραγμάτευση χωρίς προηγούμενη δημοσίευση» («... εάν τα έργα, τα αγαθά ή οι υπηρεσίες μπορούν να παρασχεθούν μόνον από έναν συγκεκριμένο οικονομικό φορέα για οποιονδήποτε από τους κατωτέρω λόγους: αα) στόχος της σύμβασης είναι η

δημιουργία ή απόκτηση μοναδικού έργου τέχνης ή καλλιτεχνικής εκδήλωσης...»):

**1) Οικονομική προσφορά:** Για την Οργάνωση της παραγωγής της εκδήλωσης, έως του συνολικού ποσού των 5.400,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.

Επίσης, η παραπάνω εταιρεία θα πρέπει να προσκομίσει εντός (5) ημερών τα παρακάτω:

- 1)Υπεύθυνη δήλωση υπογεγραμμένη από το νόμιμο εκπρόσωπο** (σε περίπτωση νομικού προσώπου) στην οποία θα δηλώνεται ότι : «δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν.4412/2016 για το σύνολο των φυσικών προσώπων που είναι μέλη του διοικητικού, διευθυντικού ή εποπτικού οργάνου του ή έχουν εξουσία εκπροσώπησης, λήψης αποφάσεων ή ελέγχου στον οικονομικό φορέα».
- Σε περίπτωση που ο προσφέρων είναι φυσικό πρόσωπο, θα δηλώνεται ότι: «δεν συντρέχουν στο πρόσωπό μου οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016».
- 2) Φορολογική ενημερότητα, σε ισχύ.**
- 3) Ασφαλιστική ενημερότητα για κύρια και επικουρική ασφάλιση, σε ισχύ.**
- 4) Πιστοποιητικό/βεβαίωση του οικείου επιμελητηρίου ή άλλου αρμόδιου επαγγελματικού μητρώου** που να έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα(30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του, από το οποίο να προκύπτει η εγγραφή σε αυτό καθώς και το ειδικό επάγγελμα.
- 5) Νομιμοποιητικά έγγραφα του προσφέροντος**
- α) Στις περιπτώσεις που ο προσφέρων είναι νομικό πρόσωπο, υποβάλλονται τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης .
- Εφόσον η νόμιμη σύσταση, μεταβολές και εκπροσώπηση, προκύπτει από πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής (π.χ ΓΕΜΗ) αρκεί η υποβολή αυτού, εφόσον έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν την υποβολή του.

Σε περίπτωση μεταβολής του χρόνου ή του τόπου διεξαγωγής της εκδήλωσης, λόγω έκτακτων περιστατικών που επικρατούν στη χώρα ή οποιασδήποτε άλλης αιτίας, η εκδήλωση θα πραγματοποιηθεί σε νέο χρόνο ή τόπο χωρίς να απαιτείται τροποποίηση της Πρόσκλησης για τον λόγο αυτό.

Η παρούσα Πρόσκληση θα αναρτηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Κρήτης [www.crete.gov.gr](http://www.crete.gov.gr).

**Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ  
ΚΡΗΤΗΣ**

**ΣΤΑΥΡΟΣ ΑΡΝΑΟΥΤΑΚΗΣ**