



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΒΙΩΣΙΜΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΧΑΝΙΩΝ
Ταχ. Δ/ση: Πλατεία Ελευθερίας 1
Ταχ. Κώδικας: 731 33 Χανιά
Πληροφορίες: Αθανασία Ζώτου
Τηλέφωνο : 2821 3 44401
E-mail: zotou@crete.gov.gr

Χανιά, 7 Αυγούστου 2023

Αρ. πρωτ.: 260518

Προς: ΕΚΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΟΣ ΣΥΛΛΟΓΟΣ ΠΕΜΟΝΙΩΝ
ΑΠΟΚΟΡΩΝΟΥ
e-mail: sylogospemonia@gmail.com

**ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ ΓΙΑ ΤΗ ΣΥΝΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΩΝ
ΕΚΔΗΛΩΣΕΩΝ ΣΤΑ ΠΕΜΟΝΙΑ ΑΠΟΚΟΡΩΝΟΥ ΣΤΟ ΠΛΑΙΣΙΟ ΤΟΥ ΕΟΡΤΑΣΜΟΥ ΤΟΥ
ΔΕΚΑΠΕΝΤΑΥΓΟΥΣΤΟΥ**

Η Περιφέρεια Κρήτης – Περιφερειακή Ενότητα Χανίων, σε συνδιοργάνωση με τον Εκπολιτιστικό Σύλλογο Πεμονίων Αποκορώνου, προτίθεται να διοργανώσει κύκλο Πολιτιστικών Εκδηλώσεων, με την ευκαιρία του Δεκαπενταύγουστου, που θα πραγματοποιηθεί από τις 13 Αυγούστου 2023 έως και τις 15 Αυγούστου 2023, στα Πεμόνια Αποκορώνου. Οι δράσεις αφορούν αναβιώσεις παραδόσεων για τον Δεκαπενταύγουστο, θεατρικό αναλόγιο με επίκαιρο περιεχόμενο και αναγνώσεις κειμένων από τη θρησκευτική παράδοση, με σκοπό την ανάδειξη και την προβολή ηθών και εθίμων παλαιότερων εποχών.

Για το λόγο αυτό, παρακαλούμε τον **ΕΚΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΟ ΣΥΛΛΟΓΟ ΠΕΜΟΝΙΩΝ ΑΠΟΚΟΡΩΝΟΥ και μόνο**, σύμφωνα με την υπ' αριθ. 170045 / 25.05.2023 Απόφαση Έγκρισης διάθεσης πίστωσης (ΑΔΑ: Ψ4Τ87ΛΚ-ΥΚΨ, ΑΔΑΜ: 23REQ012760936), όπως μας καταθέσει εντός (5) ημερών τα ακόλουθα:

- Υπεύθυνη δήλωση υπογεγραμμένη από το νόμιμο εκπρόσωπο** (σε περίπτωση νομικού προσώπου) στην οποία θα δηλώνεται ότι : «δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του ν. 4412/2016 για το σύνολο των φυσικών προσώπων που είναι μέλη του διοικητικού, διευθυντικού ή εποπτικού οργάνου του ή έχουν εξουσία εκπροσώπησης, λήψης αποφάσεων ή ελέγχου στον οικονομικό φορέα». Σε περίπτωση που ο προσφέρων είναι φυσικό πρόσωπο, θα δηλώνεται ότι: «δεν συντρέχουν στο πρόσωπό μου οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν. 24412/2016».
- Φορολογική ενημερότητα**, σε ισχύ.

3. **Ασφαλιστική ενημερότητα** για κύρια και επικουρική ασφάλιση, σε ισχύ.
4. **Πιστοποιητικό/βεβαίωση** του οικείου επιμελητηρίου ή άλλου αρμόδιου επαγγελματικού μητρώου που να έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του, από το οποίο να προκύπτει η εγγραφή σε αυτό καθώς και το ειδικό επάγγελμα.
5. **Νομιμοποιητικά έγγραφα** του προσφέροντος:
 - α) Στις περιπτώσεις που ο προσφέρων είναι νομικό πρόσωπο, υποβάλλονται τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης. Εφόσον η νόμιμη σύσταση, μεταβολές και εκπροσώπηση, προκύπτει από πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής (π.χ.ΓΕΜΗ) αρκεί η υποβολή αυτού, εφόσον έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν την υποβολή του.
 - β) Στην περίπτωση φυσικού προσώπου, υποβάλλεται βεβαίωση έναρξης επιτηδεύματος από την αρμόδια Οικονομική Αρχή (Δ.Ο.Υ) και τις μεταβολές.
6. **α) Οικονομική προσφορά για την οργάνωση και παραγωγή Πολιτιστικών Εκδηλώσεων, στο πλαίσιο του Εορτασμού του Δεκαπενταύγουστου, με συνολικό ποσό πέντε χιλιάδες ευρώ (5.000,00 €), (συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.)**

Η παρούσα Πρόσκληση θα αναρτηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Κρήτης www.crete.gov.gr.

Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΧΑΝΙΩΝ

ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΚΑΛΟΓΕΡΗΣ