



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ
ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΒΙΩΣΙΜΗΣ
ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ &
ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ**

Ταχ. Δ/ση: Ι. Κονδυλάκη 105 και

Βάρνης

Ταχ. Κώδικας: 71305

Πληροφορίες: Ν. Παναγοπούλου

Τηλέφωνο: 2810 260938

E-mail: panagopoulou@crete.gov.gr

Ηράκλειο, 24-8-2023

Αριθ. Πρωτ.: 277375

ΠΡΟΣ:

« ΓΡΑΦΙΚΕΣ ΤΕΧΝΕΣ-ΕΜΠΟΡΙΟ
ΧΑΡΤΟΥ ΤΥΠΟΚΡΕΤΑ Α.Ε »

E-mail: info@kazanakis.gr

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

Για την Προμήθεια 1.000 τεμαχίων του 50ου τεύχους Περιοδικού Ετήσιας επιθεώρησης με τίτλο «Le Regard Cretois», της Διεθνούς Εταιρείας Φίλων Νίκου Καζαντζάκη (ΔΕΦΝΚ), που θα πραγματοποιηθεί στο πλαίσιο του Προγράμματος Δράσεων Ενημέρωσης και Ευαισθητοποίησης - Εκδόσεων (2020-2023).

Η Περιφέρεια Κρήτης θα πραγματοποιήσει τη δράση «**Προμήθεια 50ου τεύχους του Περιοδικού Ετήσιας επιθεώρησης με τίτλο "Le Regard Cretois"**», της Διεθνούς Εταιρείας Φίλων Νίκου Καζαντζάκη (ΔΕΦΝΚ), στο πλαίσιο του Προγράμματος Δράσεων Ενημέρωσης και Ευαισθητοποίησης - Εκδόσεων (2020-2023).

Η δράση θα πραγματοποιηθεί σύμφωνα με την υπ. αρ. 3044 /2023 Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης (Α.Α.Υ.) (ΑΔΑ: ΨΖΘΦ7ΛΚ-Θ1Λ), Φορέα 00.071-00, ΚΑΕ 00.071-00.9179.01.001 και κωδικός έργου 00.14.20.002., στο πλαίσιο του Προγράμματος Δράσεων Ενημέρωσης και Ευαισθητοποίησης - Εκδόσεων (2020-2023). Για το λόγο αυτό, παρακαλούμε την παρακάτω εταιρεία **και μόνο**, να καταθέσει εντός (5) ημερών την ανάλογη με τις υπηρεσίες που της ζητείται, οικονομική προσφορά και σύμφωνα με το γεγονός ότι η προσφυγή στη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης επιτρέπεται, όταν η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης, είναι ίση ή κατώτερη από το όριο των τριάντα χιλιάδων 30.000 € άρθρο 118 παρ 1 του Ν 4412 /2016 όπως τροποποιήθηκε από το άρθρο 50 του Ν 4782/ 2021:

1. « ΓΡΑΦΙΚΕΣ ΤΕΧΝΕΣ-ΕΜΠΟΡΙΟ ΧΑΡΤΟΥ ΤΥΠΟΚΡΕΤΑ Α.Ε »: Οικονομική προσφορά για

την Προμήθεια 1.000 τεμαχίων του 50ου τεύχους Περιοδικού Ετήσιας επιθεώρησης με τίτλο «Le Regard Cretois», της Διεθνούς Εταιρείας Φίλων Νίκου Καζαντζάκη (ΔΕΦΝΚ), και συγκεκριμένα:

- Σελίδες: 104 σελίδες (6 Τ/Φ 16σέλιδα+18 σέλιδα)+4 εξώφυλλο
- Διάσταση: 17x24cm
- Βιβλιοδεσία: Κλωστοραφή
- Χρώματα: Α/Μ εσωτερικά 2χρωμία εξωφύλλο
- Είδος χαρτιού: Velvet 115 gr. εσωτ/κά και 300 gr. εξώφ/λο

έως του ποσού των **2.014,00** ευρώ, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.

Επίσης, η παραπάνω εταιρεία θα πρέπει να προσκομίσει εντός (5) ημερών τα παρακάτω:

1)Υπεύθυνη δήλωση υπογεγραμμένη από το νόμιμο εκπρόσωπο (σε περίπτωση νομικού προσώπου) στην οποία θα δηλώνεται ότι : «δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν.4412/2016 για το σύνολο των φυσικών προσώπων που είναι μέλη του διοικητικού, διευθυντικού ή εποπτικού οργάνου του ή έχουν εξουσία εκπροσώπησης, λήψης αποφάσεων ή ελέγχου στον οικονομικό φορέα».

Σε περίπτωση που ο προσφέρων είναι φυσικό πρόσωπο, θα δηλώνεται ότι: «δεν συντρέχουν στο πρόσωπό μου οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016».

2) Φορολογική ενημερότητα, σε ισχύ.

3) Ασφαλιστική ενημερότητα για κύρια και επικουρική ασφάλιση, σε ισχύ.

4) Πιστοποιητικό/βεβαίωση του οικείου επιμελητηρίου ή άλλου αρμόδιου επαγγελματικού μητρώου που να έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα(30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του, από το οποίο να προκύπτει η εγγραφή σε αυτό καθώς και το ειδικό επάγγελμα.

5) Νομιμοποιητικά έγγραφα του προσφέροντος

α) Στις περιπτώσεις που ο προσφέρων είναι νομικό πρόσωπο, υποβάλλονται τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης .

Εφόσον η νόμιμη σύσταση, μεταβολές και εκπροσώπηση, προκύπτει από πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής (π.χ ΓΕΜΗ) αρκεί η υποβολή αυτού, εφόσον έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν την υποβολή του.

Σε περίπτωση μεταβολής του χρόνου ή του τόπου διεξαγωγής της εκδήλωσης, λόγω έκτακτων περιστατικών που επικρατούν στη χώρα ή οποιασδήποτε άλλης αιτίας, η εκδήλωση θα πραγματοποιηθεί σε νέο χρόνο ή τόπο χωρίς να απαιτείται τροποποίηση της Πρόσκλησης για τον λόγο αυτό.

Η παρούσα Πρόσκληση θα αναρτηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Κρήτης www.crete.gov.gr.

**Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ
ΚΡΗΤΗΣ**

ΣΤΑΥΡΟΣ ΑΡΝΑΟΥΤΑΚΗΣ