



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ  
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΒΙΩΣΙΜΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΠΑΙΔΕΙΑΣ,  
ΑΠΑΣΧΟΛΗΣΗΣ ΚΑΙ ΕΜΠΟΡΙΟΥ  
ΤΜΗΜΑ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ ΔΙΑ ΒΙΟΥ ΜΑΘΗΣΗΣ  
Πληροφορίες: Κ. Φλουρής  
Ταχ. Δ/ση : Μ. Μουσούρου 15  
Τ.Κ.: 71202 Ηράκλειο Κρήτης  
Τηλ. 2813-410251  
E-mail: kflouris@crete.gov.gr

ΚΑΤΑΧΩΡΙΣΤΕΟ ΣΤΟ ΚΗΜΔΗΣ

Ημερομηνία, 11/08/2023  
Αρ. Πρωτ.: 267076

Προς :  
Ταβλαδωράκης Γιώργος  
(Ταβέρνα Σπιτικό)  
Πλατεία Ελ. Βενιζέλου 9,  
Επανω Αρχάνες, ΤΚ70100  
Τηλ: +30 2810751591  
Email estiatorio\_spitiko@yahoo.gr  
(αποστολή μόνο με ηλεκτρονικό  
ταχυδρομείο)

### ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

για την υποβολή οικονομικής προσφοράς για την παροχή υπηρεσιών για δείπνο 120 ατόμων (συνέδρων και ομιλητών), που θα πραγματοποιηθεί το Σάββατο 09.09.2023, συνολικού προϋπολογισμού δύο χιλιάδων διακοσίων ογδόντα ευρώ (2.280€) συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ, για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Κρήτης ως συνδιοργανωτής με το Ελληνικό Ινστιτούτο Οικονομικών της Εκπαίδευσης & Διά Βίου Μάθησης, της Έρευνας & Καινοτομίας (ΙΝΟΕΚ), το Ελληνικό Μεσογειακό Πανεπιστήμιο (ΕΛΜΕΠΑ) και το Ελληνικό Ανοικτό Πανεπιστήμιο (ΕΑΠ), του 3ου διεθνούς επιστημονικού συνεδρίου με θέμα «Ελλάδα – Ευρώπη 2030: Εκπαίδευση, Έρευνα, Καινοτομία, Νέες τεχνολογίες, Θεσμοί και Βιώσιμη Ανάπτυξη», στο Ηράκλειο Κρήτης (εγκαταστάσεις ΕΛΜΕΠΑ), το διάστημα 7-10 Σεπτεμβρίου του 2023.

### Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΚΡΗΤΗΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:
  - i. του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87Α) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.
  - ii. του Ν.4555/2018 (ΦΕΚ 133Α) «Μεταρρύθμιση του θεσμικού πλαισίου της Τοπικής Αυτοδιοίκησης – Εμβάθυνση της Δημοκρατίας – Ενίσχυση της Συμμετοχής – Βελτίωση της οικονομικής και αναπτυξιακής λειτουργίας των Ο.Τ.Α. [Πρόγραμμα «ΚΛΕΙΣΘΕΝΗΣ Ι»].

- iii. του Π.Δ. 149/2010 «Οργανισμός της Περιφέρειας Κρήτης» (ΦΕΚ 242<sup>α</sup>) όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει με την αριθμ. 1218/16.2.2021 (ΦΕΚ 762 Β) απόφαση της συντονίστριας Αποκεντρωμένης Διοίκησης Κρήτης «Έγκριση τροποποίησης του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Κρήτης».
  - iv. του Ν. 4270/2014 (ΦΕΚ 143Α) «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) & δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις».
  - v. του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147Α) «Δημόσιες συμβάσεις έργων, προμηθειών και υπηρεσιών», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
  - vi. του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες».
  - vii. του Ν.4623/2019 (ΦΕΚ 134 Α΄) «Ρυθμίσεις του Υπουργείου Εσωτερικών, διατάξεις για την ψηφιακή διακυβέρνηση, συνταξιοδοτικές ρυθμίσεις και άλλα επείγοντα ζητήματα», και ιδίως του άρθρου 5 παρ. 19, όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει: «19. Στις περιφέρειες, ως «αρμόδια υπηρεσία» κατά την έννοια της παραγράφου 2 του άρθρου 118 του ν. 4412/2016 (Α'147) για ποσά έως είκοσι χιλιάδες (20.000) ευρώ, πλέον ΦΠΑ, νοείται ο Περιφερειάρχης».
2. Την με αριθμ. πρωτ.: 250442/31-07-23 (Α.Δ.Α.Μ: 23REQ013178088) εισήγηση της υπηρεσίας μας.
  3. Την αριθμ. 939/2023 απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής (πρακτικό Νο24/03-08-2023) (ΑΔΑ: 64ΛΑ7ΛΚ-ΟΙΠ)
  4. Την Α/Α 3408/2023 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης (Α.Δ.Α.: 66ΞΨ7ΛΚ-ΩΝΓ) (Α.Δ.Α.Μ. 23REQ013238562)
  5. Την ανάγκη ανάληψης πρωτοβουλιών σε όλο το φάσμα της Διά Βίου Μάθησης με σκοπό την βιώσιμη, χωρίς αποκλεισμούς ανάπτυξη, την αειφορία και την κοινωνική συνοχή.

## **ΚΑΛΕΙ**

τον οικονομικό φορέα με την επωνυμία Ταβλαδωράκης Γιώργος (Ταβέρνα Σπιτικό) (ΑΦΜ: 076565285/ Δ.Ο.Υ. Ηρακλείου) ο οποίος δραστηριοποιείται επαγγελματικά με το αντικείμενο της παρούσας πρόσκλησης, να υποβάλλει έγγραφη και ενυπόγραφη προσφορά για την παροχή υπηρεσιών για δείπνο 120 ατόμων, που θα πραγματοποιηθεί το Σάββατο 09.09.2023, συνολικού προϋπολογισμού δύο χιλιάδων διακοσίων ογδόντα ευρώ (2.280€) συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ.

## **Αντικείμενο της πρόσκλησης**

Αντικείμενο της παρούσας είναι η παροχή δείπνου 120 ατόμων (συνέδρων και ομιλητών), που θα πραγματοποιηθεί το Σάββατο 09.09.2023, για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Κρήτης ως συνδιοργανωτής με το Ελληνικό Ινστιτούτο Οικονομικών της Εκπαίδευσης & Διά Βίου Μάθησης, της Έρευνας & Καινοτομίας (ΙΝΟΕΚ), το Ελληνικό Μεσογειακό Πανεπιστήμιο (ΕΛΜΕΠΑ) και το Ελληνικό Ανοικτό Πανεπιστήμιο (ΕΑΠ), του 3ου Διεθνούς επιστημονικού συνεδρίου με θέμα «Ελλάδα – Ευρώπη 2030: Εκπαίδευση, Έρευνα, Καινοτομία, Νέες τεχνολογίες, Θεσμοί και Βιώσιμη Ανάπτυξη», στο Ηράκλειο Κρήτης (εγκαταστάσεις ΕΛΜΕΠΑ), το διάστημα 7-10 Σεπτεμβρίου του 2023.

Η προσφορά γίνεται δεκτή για το σύνολο των υπηρεσιών της πρόσκλησης.

Η ανώτατη προϋπολογισθείσα δαπάνη ανέρχεται στο ποσό των δύο χιλιάδων διακοσίων ογδόντα ευρώ (2.280€), συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. και βαρύνει τον προϋπολογισμό της Περιφέρειας Κρήτης (Φορέας 00.071-00, ΚΑΕ 00.071-00.9179.01.001 και κωδικός έργου 00.14.20.001).

Η υποβολή προσφοράς αποτελεί τεκμήριο ότι ο προσφέρων έχει λάβει πλήρη γνώση και αποδέχεται τους γενικούς όρους αυτής της πρόσκλησης.

### **Κατάρτιση και υποβολή προσφορών**

Η προσφορά (ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α΄) κατατίθεται ή αποστέλλεται, με ευθύνη του προσφέροντα όσον αφορά στην έγκαιρη παράδοσή της στο Τμήμα Παιδείας & Δια Βίου Μάθησης (υπόψη κ. Φλουρή) της Δ/νσης Παιδείας, Απασχόλησης και Εμπορίου της Περιφέρειας Κρήτης (Μ. Μουσούρου 15, 2<sup>ος</sup> όροφος, γραφείο 203, Τ.Κ.: 71202, Ηράκλειο έως **23-08-2023 ημέρα Τετάρτη και ώρα 10.00 π.μ.**

Στο φάκελο της προσφοράς αναγράφεται ευκρινώς τα στοιχεία του προσφέροντος (επωνυμία, τηλέφωνο επικοινωνίας κ.λ.π.) καθώς και η ένδειξη «ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΓΙΑ ΤΗΝ ΜΕ ΑΡΙΘΜ. ΠΡΩΤ. : 267076/11-08-2023 ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ».

Ο φάκελος θα πρέπει να περιέχει :

- 1) Υπεύθυνη δήλωση στην οποία θα δηλώνεται ότι: «δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του ν. 4412/2016, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με το άρθρο 22 του ν. 4782/2021». Σε περίπτωση νομικού προσώπου η προαναφερόμενη υπεύθυνη δήλωση υποβάλλεται εκ μέρους του νομίμου εκπροσώπου του, όπως αυτός ορίζεται στην περίπτωση 79Α του Ν.4412/2016 και αφορά ιδίως: αα) στις περιπτώσεις εταιρειών περιορισμένης

ευθύνης (Ε.Π.Ε.), ιδιωτικών κεφαλαιουχικών εταιρειών (Ι.Κ.Ε.) και προσωπικών εταιρειών (Ο.Ε. και Ε.Ε.), τους διαχειριστές, ββ) στις περιπτώσεις ανωνύμων εταιρειών (Α.Ε.), τον Διευθύνοντα Σύμβουλο, καθώς και όλα τα μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου.(άρθρο 80 παρ. 9 του Ν.4412/2016, όπως συμπληρώθηκε με την παρ. 7αγ του άρθρου 43 του Ν.4506/2019)

- 2) Φορολογική ενημερότητα και ασφαλιστική ενημερότητα. Τα αποδεικτικά ασφαλιστικής ενημερότητας αφορούν τόσο την κύρια όσο και την επικουρική ασφάλιση.
- 3) Στις περιπτώσεις που ο προσφέρων είναι νομικό πρόσωπο, υποβάλλονται τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης. Εφόσον η νόμιμη σύσταση, μεταβολές και εκπροσώπηση, προκύπτει από πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής (π.χ ΓΕΜΗ) αρκεί η υποβολή αυτού, εφόσον έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν την υποβολή του. Στην περίπτωση φυσικού προσώπου, υποβάλλεται βεβαίωση έναρξης επιτηδεύματος από την αρμόδια Οικονομική Αρχή (Δ.Ο.Υ) και τις μεταβολές. Σε περίπτωση που κάποιο από τα παραπάνω δικαιολογητικά δεν είναι δυνατόν υποβληθούν με την κατάθεση της προσφοράς προσκομίζεται από τον οικονομικό φορέα υπεύθυνη δήλωση, υπογεγραμμένη από τον νόμιμο εκπρόσωπο, ότι δεν συντρέχει λόγος αποκλεισμού και ότι θα προσκομίσει το απαιτούμενο πιστοποιητικό με την υπογραφή της σύμβασης.
- 4) Την Οικονομική προσφορά η οποία υποβάλλεται συμπληρώνοντας το υπόδειγμα του ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ Α' με πρωτότυπη υπογραφή και σφραγίδα με συνημμένο αναλυτικό μενού.

### **Κρατήσεις – Πληρωμή**

Η πληρωμή του αναδόχου θα γίνει με την εξόφληση 100% του τιμολογίου μετά την οριστική παραλαβή των υπηρεσιών.

Ο ανάδοχος κατά την πληρωμή βαρύνεται με όλες τις νόμιμες κρατήσεις.

Οι αρμόδιες υπηρεσίες που διενεργούν τον έλεγχο και την πληρωμή, μπορούν να ζητήσουν οποιοδήποτε δικαιολογητικό, εφόσον προβλέπεται στην κείμενη νομοθεσία ή στα έγγραφα της σύμβασης.

**Λοιποί όροι**

Κατά την εκτέλεση της σύμβασης ο ανάδοχος τηρεί τις υποχρεώσεις στους τομείς του περιβαλλοντικού, κοινωνικοασφαλιστικού και εργατικού δικαίου, που έχουν θεσπισθεί με το δίκαιο της Ένωσης, το εθνικό δίκαιο, συλλογικές συμβάσεις ή διεθνείς διατάξεις περιβαλλοντικού, κοινωνικοασφαλιστικού και εργατικού δικαίου, οι οποίες απαριθμούνται στο Παράρτημα Χ του Προσαρτήματος Α' του Ν. 4412/2016.

Η τήρηση των εν λόγω υποχρεώσεων από τον ανάδοχο του ελέγχεται και βεβαιώνεται από τα όργανα που επιβλέπουν την εκτέλεση της σύμβασης και τις αρμόδιες δημόσιες αρχές και υπηρεσίες που ενεργούν εντός των ορίων της ευθύνης και της αρμοδιότητάς τους.

Η παρούσα Πρόσκληση θα αναρτηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ).

**Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΚΡΗΤΗΣ**

**ΣΤΑΥΡΟΣ ΑΡΝΑΟΥΤΑΚΗΣ**

## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α΄

## ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Ο ....., ως νόμιμος εκπρόσωπος της εταιρείας με την επωνυμία..... (σε περίπτωση νομικού προσώπου) με ΑΦΜ: ....., Δ.Ο.Υ.: ..... (έδρα..... οδός ..... αριθμός ..... Τ.Κ. .... τηλ. ....), αφού έλαβα γνώση της αρ. πρωτ. 267076/ 11-08-2023 πρόσκλησης, υποβάλλω την παρούσα προσφορά με συνημμένο αναλυτικό μενού και δηλώνω ότι: α) αποδέχομαι πλήρως και χωρίς επιφύλαξη όλους τους όρους της πρόσκλησης, β) η προσφερόμενη τιμή ισχύει έως την ολοκλήρωση της σύμβασης και γ) στην τιμή συμπεριλαμβάνονται οι υπέρ τρίτων καθώς και κάθε άλλη επιβάρυνση για την οριστική παράδοση όπως ορίζεται στην σχετική πρόσκληση.

**Οικονομική προσφορά για την παροχή υπηρεσιών δείπνου 120 ατόμων, ανώτατης προϋπολογιζόμενης δαπάνης δύο χιλιάδων διακοσίων ογδόντα ευρώ (2.280€), συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α.**

Αντικείμενο της προσφοράς είναι η παροχή δείπνου 120 ατόμων (συνέδρων και ομιλητών), που θα πραγματοποιηθεί το Σάββατο 09.09.2023, για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Κρήτης ως συνδιοργανωτής με το Ελληνικό Ινστιτούτο Οικονομικών της Εκπαίδευσης & Διά Βίου Μάθησης, της Έρευνας & Καινοτομίας (ΙΝΟΕΚ), το Ελληνικό Μεσογειακό Πανεπιστήμιο (ΕΛΜΕΠΑ) και το Ελληνικό Ανοικτό Πανεπιστήμιο (ΕΑΠ), του 3ου Διεθνούς επιστημονικού συνεδρίου με θέμα «Ελλάδα – Ευρώπη 2030: Εκπαίδευση, Έρευνα, Καινοτομία, Νέες τεχνολογίες, Θεσμοί και Βιώσιμη Ανάπτυξη», στο Ηράκλειο Κρήτης (εγκαταστάσεις ΕΛΜΕΠΑ), το διάστημα 7-10 Σεπτεμβρίου του 2023.

**ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΚΟΣΤΟΣ (ΧΩΡΙΣ Φ.Π.Α.) :**

**ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΚΟΣΤΟΣ (ΜΕ Φ.Π.Α.) :**

(Ημερομηνία)

Ο Προσφέρων

(Ονοματεπώνυμο-Υπογραφή-Σφραγίδα)