



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΒΙΩΣΙΜΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ

Ταχ. Δ/ση: Ι. Κονδυλάκη 105 και Βάρνης

Ταχ. Κώδικας: 71305

Πληροφορίες: Ν. Παναγοπούλου

Τηλέφωνο: 2810 260938

E-mail: panagopoulou@crete.gov.gr

Ηράκλειο, 29-9-2023

Αριθ. Πρωτ.: 3 2 3 5 0 6

**ΠΡΟΣ: «4SOUND-Ι. ΑΝΔΡΙΓΙΑΝΝΑΚΗΣ-
.Κ. ΤΣΑΠΑΚΗΣ- Δ. ΚΑΠΕΛΩΝΗ»**

E-mail: info@4sound.gr

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

Για την Ηχητική και φωτιστική κάλυψη για την υλοποίηση της Πολιτιστικής εκδήλωσης με τίτλο «Συνδιοργάνωση Πολιτιστικής εκδήλωσης με τίτλο "Η αναβίωση του εθίμου της απόσταξης στέμφυλων σε ρακοκάζανο"», που θα πραγματοποιηθεί στο πλαίσιο του Προγράμματος Συνδιοργανώσεων Περιφερειακής Ενότητας Ηρακλείου για τους τομείς Αθλητισμού - Πολιτισμού 2023.

Η Περιφερειακή Ενότητα Ηρακλείου συνδιοργανώνει με τον Πολιτιστικό σύλλογο Λαγολιού «**Ο Κάρταλος**», την Πολιτιστική εκδήλωση με τίτλο «**Συνδιοργάνωση Πολιτιστικής εκδήλωσης με τίτλο "Η αναβίωση του εθίμου της απόσταξης στέμφυλων σε ρακοκάζανο"**», η οποία θα πραγματοποιηθεί στις 8 Οκτωβρίου 2023, στο Λαγολιό, στο πλαίσιο του Προγράμματος Συνδιοργανώσεων Περιφερειακής Ενότητας Ηρακλείου για τους τομείς Αθλητισμού - Πολιτισμού 2023.

Η εκδήλωση θα πραγματοποιηθεί σύμφωνα με την υπ. αρ. 2729/2023 Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης (Α.Α.Υ.) (ΑΔΑ: ΨΣ8Γ7ΛΚ-6Φ8), Φορέας 071 και ΚΑΕ 071-00.9179 και κωδικός έργου 01.14.23.001, στο πλαίσιο του Προγράμματος Συνδιοργανώσεων Περιφερειακής Ενότητας Ηρακλείου για τους τομείς Αθλητισμού - Πολιτισμού 2023. Για το λόγο αυτό, παρακαλούμε την παρακάτω εταιρεία **και μόνο**, να καταθέσει εντός (5) ημερών την ανάλογη με τις υπηρεσίες που της ζητείται, οικονομική προσφορά και σύμφωνα με το γεγονός ότι η προσφυγή στη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης επιτρέπεται, όταν η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης, είναι ίση ή κατώτερη από το όριο των τριάντα χιλιάδων 30.000 € άρθρο 118 παρ 1 του Ν 4412 /2016 όπως τροποποιήθηκε από το άρθρο 50 του Ν 4782/ 2021:

- **«4SOUND-Ι. ΑΝΔΡΙΓΙΑΝΝΑΚΗΣ-.Κ. ΤΣΑΠΑΚΗΣ- Δ. ΚΑΠΕΛΩΝΗ»:** Οικονομική προσφορά για την Ηχητική και φωτιστική κάλυψη της εκδήλωσης, έως του ποσού των 3.000,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.

Επίσης, οι παραπάνω εταιρείες θα πρέπει να προσκομίσουν εντός (5) ημερών τα παρακάτω:

1)Υπεύθυνη δήλωση υπογεγραμμένη από το νόμιμο εκπρόσωπο (σε περίπτωση νομικού

προσώπου) στην οποία θα δηλώνεται ότι : «δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν.4412/2016 για το σύνολο των φυσικών προσώπων που είναι μέλη του διοικητικού, διευθυντικού ή εποπτικού οργάνου του ή έχουν εξουσία εκπροσώπησης, λήψης αποφάσεων ή ελέγχου στον οικονομικό φορέα».

Σε περίπτωση που ο προσφέρων είναι φυσικό πρόσωπο, θα δηλώνεται ότι: «δεν συντρέχουν στο πρόσωπό μου οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016».

2) Φορολογική ενημερότητα, σε ισχύ.

3) Ασφαλιστική ενημερότητα για κύρια και επικουρική ασφάλιση, σε ισχύ.

4) Πιστοποιητικό/βεβαίωση του οικείου επιμελητηρίου ή άλλου αρμόδιου επαγγελματικού μητρώου που να έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα(30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του, από το οποίο να προκύπτει η εγγραφή σε αυτό καθώς και το ειδικό επάγγελμα.

5) Νομιμοποιητικά έγγραφα του προσφέροντος

α) Στις περιπτώσεις που ο προσφέρων είναι νομικό πρόσωπο, υποβάλλονται τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης .

Εφόσον η νόμιμη σύσταση, μεταβολές και εκπροσώπηση, προκύπτει από πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής (π.χ ΓΕΜΗ) αρκεί η υποβολή αυτού, εφόσον έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν την υποβολή του.

Σε περίπτωση μεταβολής του χρόνου ή του τόπου διεξαγωγής της εκδήλωσης, λόγω έκτακτων περιστατικών που επικρατούν στη χώρα ή οποιασδήποτε άλλης αιτίας, η εκδήλωση θα πραγματοποιηθεί σε νέο χρόνο ή τόπο χωρίς να απαιτείται τροποποίηση της Πρόσκλησης για τον λόγο αυτό.

Η παρούσα Πρόσκληση θα αναρτηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Κρήτης www.crete.gov.gr.

**Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ
ΚΡΗΤΗΣ**

ΣΤΑΥΡΟΣ ΑΡΝΑΟΥΤΑΚΗΣ