



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ  
Αυτοτελές Τμήμα  
Συλλογικών Οργάνων**

Ταχ. Δ/ση : Πλατεία Ελευθερίας  
Ταχ. Κώδικας : 712 01  
Πληροφορίες : Γιατρομανωλάκη Ευαγγελία  
Τηλέφωνα : 2813400235  
e-mail : tyso@crete.gov.gr

**Ηράκλειο, 01 Δεκεμβρίου 2023  
Αρ. πρωτ.: 406778**

**ΠΡΟΣ:** - Δ/ση Αγροτικής Ανάπτυξης ΠΚ

**ΚΟΙΝ:** - Τμήμα Οικονομικής Διαχείρισης  
Δ/σης Οικονομικού ΠΚ

**ΘΕΜΑ:** Διαβίβαση της αριθ. **1424/2023** απόφασης Οικονομικής Επιτροπής.

Σας διαβιβάζουμε συνημμένα, για τις δικές σας ενέργειες, αντίγραφο της αριθμ. **1424/2023** απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής (**πρακτικό Ν°36/27-11-2023**), που αφορά στην **Έγκριση διάθεσης πίστωσης για δράσεις της Διεύθυνσης Αγροτικής Ανάπτυξης ΠΚ** (BIOFACH 2024, FRUITLOGISTICA 2024, Spodoptera frugiperda)

**Η Προϊσταμένη του Τμήματος**

**Νίκη Βαρδιάμπαση**

**Εσωτερική Διανομή:**

- Γραφείο Περιφερειάρχη
- Αντιπεριφερειάρχη Πρωτογενή Τομέα ΠΚ
- Εκτελεστικό Γραμματέα Π.Κ.



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ  
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

**ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ  
ΑΔΑ:**

**Απόσπασμα Πρακτικού Ν°36/27-11-2023  
Αριθμός Απόφασης: 1424/2023**

Στο Ηράκλειο σήμερα **Δευτέρα 27 Νοεμβρίου 2023** και ώρα **11:00** συνήλθε σε **δια ζώσης** συνεδρίαση η **Οικονομική Επιτροπή** στο **Ηράκλειο** (Περιφερειακό Κατάστημα, Πλατεία Ελευθερίας 01), ύστερα από την με αριθ. πρωτ.: **395068/22-11-2023** Πρόσκληση του Προέδρου της.

Στη συνεδρίαση στην οποία κλήθηκαν νόμιμα τα τακτικά και τα αναπληρωματικά μέλη, παραβρέθηκαν:

<b>1</b>	Λιονή Μαρία	Αντιπεριφερειάρχης Π.Ε. Ρεθύμνου	Αντιπρόεδρος επιτροπής
<b>2</b>	Ανδρουλάκης Ιωάννης	Αντιπεριφερειάρχης Π.Ε. Λασιθίου	τακτικό μέλος
<b>3</b>	Παρασύρης Ιωάννης	Περιφερειακός Σύμβουλος	» »
<b>4</b>	Καμπουράκης Λάμπρος	» »	» »
<b>5</b>	Σκουλάς Νικόλαος	» »	» »
<b>6</b>	Χουδετσανάκη-Γιακουμάκη Ειρήνη	» »	» »
<b>7</b>	Κώτσογλου Κυριάκος	» »	» »
<b>8</b>	Κοπάσης Ελευθέριος	» »	» »
<b>9</b>	Χρονάκης Νικόλαος	» »	» »
<b>10</b>	Μανουσάκης Νικόλαος	» »	» »

Από τη συνεδρίαση απουσίαζε ο Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής κ. Αρναουτάκης Σταύρος Περιφερειάρχης Κρήτης.

Στη συνεδρίαση παραβρέθηκαν ακόμα οι κ.κ. Αλεξάκης Γεώργιος Εντεταλμένος Περιφερειακός Σύμβουλος στον τομέα Ευρωπαϊκών και Διεθνών Σχέσεων ΠΚ, Ραπτάκη Μαρία προϊσταμένη Γενικής Δ/σης Εσωτερικής Λειτουργίας ΠΚ, Δοξάκη Ελένη προϊσταμένη Γενικής Διεύθυνσης Υποδομών ΠΚ, Ψαρουδάκης Μιχαήλ προϊστάμενος Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων ΠΚ, Σουλτάτου Ιωάννα προϊσταμένη Διεύθυνσης Οικονομικού ΠΚ, Αλεξάκης Νικόλαος προϊστάμενος Διεύθυνσης Τουρισμού ΠΚ, Λουκαδάκη Μαρία προϊσταμένη Διεύθυνσης Κοινωνικής Μέριμνας ΠΚ, Φωτάκης Κωνσταντίνος προϊστάμενος Διεύθυνσης Αγροτικής Ανάπτυξης ΠΚ, Τριαματάκη Χαρά προϊσταμένη Τμήματος Συγκοινωνιακών Έργων Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων Π.Ε. Ηρακλείου, Παπαδάκης Κωνσταντίνος προϊστάμενος τμήματος Προϋπολογισμού και Δημοσιονομικών Αναφορών Διεύθυνσης Οικονομικού ΠΚ, Χριστινάκη Ελένη προϊσταμένη τμήματος Προσόδων και Περιουσίας Δ/σης Οικονομικού ΠΚ,

Χριστοδουλάκη Μαρία προϊστάμενη Τμήματος Εμπορίου της Διεύθυνσης Παιδείας, Απασχόλησης και Εμπορίου ΠΚ, Στειακάκη Μαρία προϊσταμένη τμήματος Απασχόλησης της Διεύθυνσης Παιδείας, Απασχόλησης και Εμπορίου ΠΚ, Βλασάκη Κατερίνα προϊσταμένη Αυτοτελούς Τμήματος Περιφερειακού Παρατηρητηρίου Κοινωνικής Ένταξης ΠΚ, Σηφομιχελάκης Εμμανουήλ υπάλληλος Διεύθυνσης Πολιτισμού και Αθλητισμού ΠΚ και για την τήρηση των πρακτικών οι Βαρδιάμπαση Νίκη και Νικάκη Δέσποινα υπάλληλοι του Αυτοτελούς Τμήματος Συλλογικών Οργάνων.

Η προεδρεύουσα Αντιπρόεδρος της Επιτροπής ύστερα από τη διαπίστωση απαρτίας, κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης με τα παρακάτω θέματα ημερήσιας διάταξης:

### **ΘΕΜΑ 47<sup>ο</sup>: Έγκριση διάθεσης πίστωσης για δράσεις της Διεύθυνσης Αγροτικής Ανάπτυξης ΠΚ**

Η Οικονομική Επιτροπή έχοντας υπόψη:

#### **1. Τις διατάξεις:**

**α) του Ν. 2690/1999:** «Κύρωση του Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας και άλλες διατάξεις»,

**β) του Ν. 3852/2010:** «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης»,

**γ) του άρθρου 11 του Ν. 4013/2011(ΦΕΚ 204/τ.Α/2011)** «Σύσταση ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ)»,

**δ) του Ν. 4270/14 (ΦΕΚ 143 Α/28-06-2014):** Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις,

**ε) του Π.Δ.80/2016 (ΦΕΚ 145/τ.Α/5-2016)** «Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους Διατάκτες»,

**στ) του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147<sup>Α</sup>)** «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε με τον Ν.4782/9.3.2021 (ΦΕΚ 36 τ.Α),

**ζ) του αρθ. 35 του Ν. 5013/2023:** «Πολυεπίπεδη διακυβέρνηση, διαχείριση κινδύνων στον δημόσιο τομέα και άλλες διατάξεις»,

**όπως ισχύουν.**

**2. Το Π.Δ. 149/2010:** «Οργανισμός της Περιφέρειας Κρήτης»(ΦΕΚ 242/27-12-2010, τεύχος Α'), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει με την αριθμ. **1218/ΦΕΚ 762 τ. Β' / 26-02-2021** Απόφαση Συντονίστριας Αποκεντρωμένης Διοίκησης Κρήτης

**3. Τη με αριθμ. 02/09-01-2022** σε ορθή επανάληψη απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Κρήτης, που αφορά στην εκλογή μελών της Οικονομικής Επιτροπής για τη δεύτερη περιφερειακή περίοδο έως 31-12-2023.

**4. Τη με αριθμ. πρωτ.: 16623/21-01-2022** απόφαση του Περιφερειάρχη Κρήτης που αφορά στον Ορισμό ως μελών της Οικονομικής Επιτροπής της κας Λιονή Μαρίας Αντιπεριφερειάρχη ΠΕ Ρεθύμνου (λήξη θητείας 31-12-2022), καθώς και την αριθμ. πρωτ. **5201/09-01-2023** απόφαση Περιφερειάρχη Κρήτης που αφορά παράταση διάρκειας της θητείας της ως μέλος της ΟΕ έως 31-12-2023, σύμφωνα με τις διατάξεις της παρ. 1 του 175 του Ν. 3852/2010 όπως ισχύει.

**5. Τη με αριθμ. πρωτ.: 174175/15-06-2022** απόφαση του Περιφερειάρχη Κρήτης που αφορά τροποποίηση της αριθμ. πρωτ **16623/21-01-2022** απόφαση του για τον ορισμό ως μέλους της Οικονομικής Επιτροπής τον κ. Ανδρουλάκη Ιωάννη Αντιπεριφερειάρχη ΠΕ Λασιθίου. (λήξη θητείας 15-06-2023), καθώς και την αριθμ. πρωτ. **194868/14-06-2023** απόφαση Περιφερειάρχη Κρήτης που αφορά παράταση διάρκειας της θητείας του ως μέλος της ΟΕ έως 31-12-2023, σύμφωνα με τις διατάξεις της παρ. 1 του 175 του Ν. 3852/2010 όπως ισχύει.

6. Την αριθμ. **1/2022** απόφαση Οικονομικής Επιτροπής, που αφορά στην εκλογή Αντιπροέδρου της ΟΕ.
7. Το με αρ. πρωτ. **397381/23-11-2023** έγγραφο της **Διεύθυνσης Αγροτικής Ανάπτυξης ΠΚ**, στο οποίο αναφέρονται τα παρακάτω:
- Έχοντας υπόψη:
1. τις διατάξεις:
    - α) του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87/2010) περί Νέας Αρχιτεκτονικής της Αυτοδιοίκησης και Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης
    - β) του ΠΔ 149/2010 : « Οργανισμός της Περιφέρειας Κρήτης (ΦΕΚ 242/27-12-2010 τ. Α΄)
    - γ) του Ν. 2362/1995: << Περί Δημοσίου Λογιστικού ελέγχου των δαπανών του κράτους και άλλες διατάξεις >> όπως τροποποιήθηκε και συμπληρώθηκε με τα αριθ. 21 και 23 του Ν. 3871/2010
    - δ) του ΠΔ 80/2016 ΦΕΚ 145/5-2016 περί ανάληψης υποχρεώσεων από τους διατάκτες.
    - ε) του Ν. 2690/1999 «Κύρωση του κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας και άλλες διαδικασίες»
    - στ) της απόφασης Υπ. Οικονομικών αρ. 35130/739(ΦΕΚ 1291/11-8-201): περί αύξησης των χρηματικών ποσών του αρθρ. 83 παρ. του Ν. 2362/95 για τη σύναψη δημοσίων συμβάσεων που αφορούν προμήθεια προϊόντων, παροχή υπηρεσιών ή εκτέλεση έργων.
    - ζ) του Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/τ Α/14-4-2014), «Επείγουσες ρυθμίσεις αρμοδιότητας Υπουργείου Εσωτερικών»
    - η) του άρθρου 11 του Ν. 4013/2011(ΦΕΚ 204 Α/2011) όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 10 του Ν. 4038/2012(ΦΕΚ 14 Α/2012) και την ΚΥΑ 111/2380/2012(ΦΕΚ 3400 Β/2012) περί λειτουργίας του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων .
    - θ) του Ν. 4270/14(ΦΕΚ 143 Α/28-06-2014): Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ)- δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις, όπως έχουν τροποποιηθεί και ισχύουν σήμερα
    - ι) του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147Α) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών»(προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ & 2014/25/ΕΕ).
2. Τη με αρ. 02/2022 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Κρήτης που αφορά στην εκλογή των μελών της Οικονομικής Επιτροπής.
3. Το στρατηγικό σχεδιασμό της Περιφέρειας Κρήτης για τον Πρωτογενή Τομέα και τη διαχείριση των προϊόντων του.
4. Τη με αρ. 308/2023 απόφαση Περιφερειακού Συμβουλίου που αφορά στην έγκριση προγράμματος δράσεων προβολής και προώθηση αγροτικών προϊόντων Περιφέρειας Κρήτης για το α΄ τρίμηνο του 2024.
5. Την ανάγκη συμμετοχής της Περιφέρειας Κρήτης στη Διεθνή έκθεση BIOFACH 2024, προκειμένου να παρουσιάσουμε και να προωθήσουμε τα προϊόντα βιολογικής καλλιέργειας της Περιφέρειας μας σε νέες αγορές, με στόχο την διεύρυνση των μεριδίων που έχουν μέχρι σήμερα αλλά και την επίτευξη νέων συμφωνιών για τις εξαγωγικές γεωργικές επιχειρήσεις της Κρήτης που παράγουν πιστοποιημένα βιολογικά προϊόντα.

#### **Εισηγούμαστε:**

1) Τη συμμετοχή της Περιφέρειας Κρήτης στη Διεθνή Έκθεση BIOFACH 2024 που θα πραγματοποιηθεί από 13-16 Φεβρουαρίου 2024 στη Νυρεμβέργη της Γερμανίας.

Η BIOFACH είναι η μεγαλύτερη Διεθνής Έκθεση για προϊόντα βιολογικής καλλιέργειας και οργανικές / οικολογικές τροφές μαζί με τη Vivanness που αφορά τον τομέα φυσικών καλλυντικών. Συγκεκριμένα οι τομείς τους οποίους καλύπτει είναι: - Οργανικά βιολογικά τρόφιμα - Φρούτα και λαχανικά βιολογικής καλλιέργειας - Υγιεινές τροφές, delicatessen βιολογικής προελεύσεως - Κρέατα

και αλλαντικά, θαλασσινά είδη βιολογικής παραγωγής / εκτροφής - Γαλακτοκομικά προϊόντα, αυγά βιολογικής παραγωγής - Κατεψυγμένα φαγητά - Αρτοσκευάσματα - Φυσικά προϊόντα προσωπικής φροντίδας - Αντίδοτα, αναλγητικά -

Η διεθνής έκθεση BIOFACH, πραγματοποιείται κάθε χρόνο στο εκθεσιακό κέντρο της Νυρεμβέργης. Το 2023 συμμετείχαν 2.765 εκθέτες από 95 χώρες και περισσότεροι από 36.000 επαγγελματίες επισκέπτες από 135 χώρες παρευρέθηκαν στην έκθεση και ενημερώθηκαν για τις νέες εξελίξεις και καινοτομίες στον τομέα. Τα τελευταία χρόνια, έχουν πραγματοποιήσει την επιτυχημένη συμμετοχή τους στην έκθεση περισσότερες από 31 ελληνικές εταιρίες. Επιπλέον, οι παράλληλες διοργανώσεις των BIOFACH congress και VIVANESS forum παρέχουν ενημέρωση για το διεθνή κλάδο οργανικών προϊόντων κι εδραιώνουν τη θέση των εκθέσεων ως πλατφόρμες ενημέρωσης. Όπως πάντα, η BIOFACH υπό την αιγίδα του IFOAM (International Federation of Organic Agriculture Movements) και την υποστήριξη του BOLW (Διεθνής Σύνδεσμος Βιολογικών Τροφίμων) εξασφαλίζει την υψηλή ποιότητα των προϊόντων, καθώς όλα τα προϊόντα που παρουσιάζονται είναι πιστοποιημένα βιολογικά και τηρούν τις προδιαγραφές της Ευρωπαϊκής Ένωσης. Το ίδιο ισχύει και για τα προϊόντα που παρουσιάζονται στο πλαίσιο της VIVANESS, τα οποία είτε είναι πιστοποιημένα από αναγνωρισμένους φορείς πιστοποίησης φυσικών καλλυντικών είτε τα συστατικά τους τηρούν τα κριτήρια της VIVANESS.

2). Την έγκριση διάθεσης ποσού 45.150,00 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. για την κάλυψη των δαπανών που θα προκύψουν από τη συμμετοχή της Περιφέρειας Κρήτης BIOFACH 2024 που θα πραγματοποιηθεί από 13 έως 16 Φεβρουαρίου 2024 στη Νυρεμβέργη της Γερμανίας και συγκεκριμένα:

**ΕΙΔΟΣ ΔΑΠΑΝΗΣ ΚΟΣΤΟΣ ΜΕ Φ.Π.Α**

Ενοικίαση προνομιακού γωνιακού χώρου 40 τ.μ. που περιλαμβάνει:

Καλαίσθητη, ξύλινη κατασκευή περιπτέρου με εταιρική σήμανση καθώς και σήμανση της Περιφέρειας.

Άρτιο και λειτουργικό εξοπλισμό του περιπτέρου. Λειτουργικές ανάγκες περιπτέρου (κατανάλωση ρεύματος, καθαρισμός, φύλαξη κλπ.).

Γραφικά περιπτέρου με έμφαση στην εμβληματική προβολή της Περιφέρειας και στην εταιρική και προϊόντική σήμανση των εταιρειών.

Μεταφορά εκθεμάτων και προωθητικού υλικού της Περιφέρειας από το Ηράκλειο στην έκθεση και παράδοση στο περίπτερο (δεν περιλαμβάνονται οι επιστροφές εκθεμάτων στην Ελλάδα)

Καταχώρηση στον on line κατάλογο της έκθεσης (Deadline εγγραφής στον κατάλογο).

Basic συμμετοχή στην ψηφιακή πλατφόρμα.

Παροχή στοιχείων για την αγορά.

Υποστήριξη για την εύρυθμη λειτουργία της συμμετοχής αλλά και την κάλυψη αναγκών κατά την προετοιμασία αλλά και καθ' όλη τη διάρκεια της έκθεσης.

Παροχή στοιχείων για την αγορά του κλάδου 37.200,00 €

Δαπάνες αεροπορικών εισιτηρίων και εισιτηρίων MMM,

Διαμονής και ημερήσια αποζημίωση για έναν αιρετό και δύο υπαλλήλους.

Σημείωση: Η αποστολή υποστήριξης της συμμετοχής της Π.Κ. στο σύνολό της, δύναται να μεταβεί από τις 11/02/2024 στη Νυρεμβέργη προκειμένου να βρίσκεται στον εκθεσιακό χώρο μια μέρα πριν την έναρξη της έκθεσης, ώστε να προετοιμάσει εγκαίρως το εκθεσιακό περίπτερο της Π.Κ. 7.800,00 €

Προμήθεια κερασμάτων 150,00 €

**ΣΥΝΟΛΟ 45.150.00 €**

Το Τμήμα Οικονομικής Διαχείρισης παρακαλείται για την έκδοση της σχετικής απόφασης ανάληψης υποχρέωσης μετά τη λήψη απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής.

Η σχετική δαπάνη θα καλυφθεί:

- α) από τον Προϋπολογισμό της Περιφέρειας Κρήτης ειδ. Φορ. 071 ΚΑΕ 9179 (ενάριθμος: 00.01.23.001) έτους 2023, ποσού 0 € (μηδέν ευρώ) και  
β) από τον Προϋπολογισμό της Περιφέρειας Κρήτης ειδ. Φορ. 071 ΚΑΕ 9179 έτους 2024 (ενάριθμος: 00.01.24.001), ποσού 45.150,00 €

**8. Το με αρ. πρωτ. 397363/23-11-2023 έγγραφο της Διεύθυνσης Αγροτικής Ανάπτυξης ΠΚ, στο οποίο αναφέρονται τα παρακάτω:**

**Έχοντας υπόψη:**

**1. τις διατάξεις:**

**α)** του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87/2010) περί Νέας Αρχιτεκτονικής της Αυτοδιοίκησης και Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης

**β)** του ΠΔ 149/2010 : « Οργανισμός της Περιφέρειας Κρήτης (ΦΕΚ 242/27-12-2010 τ. Α΄) »

**γ)** του Ν. 2362/1995: << Περί Δημοσίου Λογιστικού ελέγχου των δαπανών του κράτους και άλλες διατάξεις >> όπως τροποποιήθηκε και συμπληρώθηκε με τα αριθ. 21 και 23 του Ν. 3871/2010

**δ)** του ΠΔ 80/2016 ΦΕΚ 145/5-2016 περί ανάληψης υποχρεώσεων από τους διατάκτες.

**ε)** του Ν. 2690/1999 «Κύρωση του κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας και άλλες διαδικασίες»

**στ)** της απόφασης Υπ. Οικονομικών αρ. 35130/739(ΦΕΚ 1291/11-8-201): περί αύξησης των χρηματικών ποσών του αρθρ. 83 παρ. του Ν. 2362/95 για τη σύναψη δημοσίων συμβάσεων που αφορούν προμήθεια προϊόντων, παροχή υπηρεσιών ή εκτέλεση έργων.

**ζ)** του Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/τ Α/14-4-2014), «Επείγουσες ρυθμίσεις αρμοδιότητας Υπουργείου Εσωτερικών»

**η)** του άρθρου 11 του Ν. 4013/2011(ΦΕΚ 204 Α/2011) όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 10 του Ν. 4038/2012(ΦΕΚ 14 Α/2012) και την ΚΥΑ 111/2380/2012(ΦΕΚ 3400 Β/2012) περί λειτουργίας του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων .

**θ)** του Ν. 4270/14(ΦΕΚ 143 Α/28-06-2014): Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ)- δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις, όπως έχουν τροποποιηθεί και ισχύουν σήμερα

**ι)** του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147<sup>Α</sup>) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών»(προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ & 2014/25/ΕΕ).

**2.** Τη με αρ. 02/2022 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Κρήτης που αφορά στην εκλογή των μελών της Οικονομικής Επιτροπής.

**3.** Το στρατηγικό σχεδιασμό της Περιφέρειας Κρήτης για τον Πρωτογενή Τομέα και τη διαχείριση των προϊόντων του.

**4.** Τη με αρ. 308/2023 απόφαση Περιφερειακού Συμβουλίου που αφορά στην έγκριση προγράμματος δράσεων προβολής και προώθηση αγροτικών προϊόντων Περιφέρειας Κρήτης για το Α΄ τρίμηνο του 2024.

**5.** Την ανάγκη συμμετοχής της Περιφέρειας Κρήτης στη Διεθνή έκθεση FRUITLOGISTICA 2024, προκειμένου να παρουσιάσουμε και να προωθήσουμε τα ποιοτικά αγροτικά προϊόντα της Περιφέρειας μας σε νέες αγορές, με στόχο την διεύρυνση των μεριδίων που έχουν μέχρι σήμερα οι εξαγωγείς μας αλλά και την επίτευξη νέων συμφωνιών για τις εξαγωγικές επιχειρήσεις της Κρήτης.

**Εισηγούμαστε:**

**1).** Τη συμμετοχή της Περιφέρειας Κρήτης στη Διεθνή Έκθεση FRUITLOGISTICA 2024 που θα πραγματοποιηθεί στο Βερολίνο της Γερμανίας στο εκθεσιακό κέντρο Berlin ExpoCenter City από 07 έως 09 Φεβρουαρίου 2024.

Η Δ.Ε. FRUITLOGISTICA αποτελεί τη δημοφιλέστερη Διεθνή Έκθεση και σημείο συνάντησης για τους επαγγελματίες του κλάδου των φρέσκων φρούτων και λαχανικών. Παράλληλα, η ίδια η Γερμανία αντιμετωπίζοντας τρομερές ελλείψεις σε φρούτα και λαχανικά εισάγει ετησίως μεγάλες ποσότητες φρέσκων προϊόντων. Χαρακτηριστικά, όσον αφορά στα φρούτα, το 15% της γερμανικής αυτάρκειας δείχνει σαφώς τις τεράστιες ανάγκες εισαγωγής φρούτων όπως μήλα, εσπεριδοειδή, σταφύλια, νεκταρίνια, εξωτικά φρούτα κ.α. Ενώ παράλληλα, σημαντικές είναι και οι εισαγωγές λαχανικών, όπως τομάτες, αγγούρια, πιπεριές, καρότα, κρεμμύδια κ.α.

Αξιοσημείωτο είναι ότι η χώρα μας βρίσκεται στις 5 σημαντικότερες χώρες της Ευρωπαϊκής Ένωσης παραγωγής φρούτων με σημαντικότερες τις εξαγωγές καρπουζιού, ροδάκινου, ακτινιδίου, σταφυλιού, μήλου, νεκταρινιού, πορτοκαλιού, φράουλας, βερύκοκου, κερασιού, αχλαδιού κ.α. και μέσα στις 7 σημαντικότερες παραγωγής λαχανικών με πιο χαρακτηριστικές τις εξαγωγές τομάτας, πιπεριάς, αγγουριού, κολοκυθιού κ.α.

Η έκθεση καλύπτει κάθε τμήμα των επιχειρήσεων που παράγουν φρέσκα προϊόντα (φρούτα και λαχανικά), οι συμμετέχοντες είναι από όλες τις αγορές του κόσμου και προσφέρει μια πλήρη επισκόπηση της αγοράς για όλα τα προϊόντα και τις υπηρεσίες του κλάδου σε κάθε επίπεδο. Η διοργάνωση του 2023 κατέγραψε πάνω από 2.600 εκθέτες από 92 χώρες και χιλιάδες εμπορικούς επισκέπτες από 140 χώρες. Αξιοσημείωτη είναι και η αυξημένη προσέλευση επισκεπτών από την Ασία, τη Λατινική Αμερική και την Αφρική, που παρατηρείται τα τελευταία χρόνια.

**2).Την έγκριση διάθεσης ποσού 45.150,00 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.** για την κάλυψη των δαπανών που θα προκύψουν από τη συμμετοχή της Περιφέρειας Κρήτης στη Διεθνή Έκθεση FRUITLOGISTICA 2024 που θα πραγματοποιηθεί στο Βερολίνο από 07-09 Φεβρουαρίου 2024 και συγκεκριμένα:

ΕΙΔΟΣ ΔΑΠΑΝΗΣ	ΚΟΣΤΟΣ ΜΕ Φ.Π.Α
<p>Ενοικίαση προνομιακού χώρου 40 τ.μ. σε αίθουσα όπου προβάλλονται τα φρούτα και τα λαχανικά και θα βρίσκεται συγκεντρωμένη η Ελληνική συμμετοχή. Καλαίσθητη, ξύλινη κατασκευή περιπτέρου με σήμανση της Περιφέρειας. Λειτουργικό εξοπλισμό και επίπλωση περιπτέρου: (τραπέζια, καρέκλες, ράφια, infocounters- πάγκοι προβολής προϊόντων , φώτα κ) για την εξυπηρέτηση αναγκών της εκθεσιακής παρουσίας της Περιφέρειας μας αλλά και των συμμετεχουσών εταιρειών.</p> <p>Λειτουργικές δαπάνες περιπτέρου (κατανάλωση ρεύματος, καθαρισμός κλπ.)</p> <p>Γραφικά περιπτέρου δίνοντας έμφαση στην εμβληματική προβολή της Περιφέρειας και στην εταιρική και προϊόντική σήμανση των εταιρειών</p> <p>Καταχώρηση στον επίσημο κατάλογο της έκθεσης</p> <p>Μεταφορά εκθεμάτων και προωθητικού υλικού της Περιφέρειας από το Ηράκλειο στην έκθεση και παράδοση στο περίπτερο (δεν περιλαμβάνονται οι επιστροφές εκθεμάτων στην Ελλάδα).</p> <p>Υποστήριξη για την εύρυθμη λειτουργία της συμμετοχής αλλά και την κάλυψη αναγκών κατά την προετοιμασία αλλά και καθ' όλη τη διάρκεια της έκθεσης.</p> <p>Πρόσκληση αγοραστών του κλάδου για επίσκεψη στο χώρο συμμετοχής της Π.Κ.</p> <p>Παροχή στοιχείων για την αγορά του κλάδου των φρούτων και των λαχανικών.</p> <p>Παροχή γραφικής ύλης για τις συναντήσεις των συμμετεχουσών εταιρειών (στυλό, μπλοκάκια σημειώσεων, συρραπτικά, μολύβια).</p>	37.200,00 €
<p><b>Δαπάνες αεροπορικών εισιτηρίων και εισιτηρίων MMM ,</b></p> <p><b>Διαμονής και ημερήσια αποζημίωση για ένα αιρετό και δύο υπηρεσιακούς</b></p> <p>Σημείωση: Η αποστολή υποστήριξης της συμμετοχής της Π.Κ. στο σύνολό της, δύναται να μεταβεί από τις 05/02/2024 στο Βερολίνο προκειμένου να βρίσκεται στον εκθεσιακό χώρο μια μέρα πριν την</p>	7.800,00 €

έναρξη της έκθεσης , ώστε να προετοιμάσει εγκαίρως το εκθεσιακό περίπτερο της Π.Κ.	
<b>Προμήθεια κερασμάτων</b>	<b>150,00 €</b>
<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>	<b>45.150,00 €</b>

### Η σχετική δαπάνη θα καλυφθεί:

**α)** από τον Προϋπολογισμό της Περιφέρειας Κρήτης ειδ. Φορ. 071 ΚΑΕ 9179 έτους 2023 (ενάριθμος: 00.01.23.001), ποσού 0 €(μηδέν ευρώ) και

**β)** από τον Προϋπολογισμό της Περιφέρειας Κρήτης ειδ. Φορ. 071 ΚΑΕ 9179 έτους 2024 (ενάριθμος: 00.01.24.001), ποσού 45.150,00 €

**9.** Το με αρ. πρωτ. **398240/23-11-2023** έγγραφο της **Διεύθυνσης Αγροτικής Ανάπτυξης ΠΚ**, στο οποίο αναφέρονται τα παρακάτω:

**«Έχοντας υπόψη:**

**1.** τις διατάξεις:

**α)** του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87/2010) περί Νέας Αρχιτεκτονικής της Αυτοδιοίκησης και Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης

**β)** του ΠΔ 149/2010 : « Οργανισμός της Περιφέρειας Κρήτης (ΦΕΚ 242/27-12-2010 τ. Α΄)

**γ)** του Ν. 2362/1995: << Περί Δημοσίου Λογιστικού ελέγχου των δαπανών του κράτους και άλλες διατάξεις >> όπως τροποποιήθηκε και συμπληρώθηκε με τα αριθ. 21 και 23 του Ν. 3871/2010

**δ)** του ΠΔ 80/2016 ΦΕΚ 145/5-2016 περί ανάληψης υποχρεώσεων από τους διατάκτες.

**ε)** του Ν. 2690/1999 «Κύρωση του κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας και άλλες διαδικασίες»

**στ)** της απόφασης Υπ. Οικονομικών αρ. 35130/739(ΦΕΚ 1291/11-8-201): περί αύξησης των χρηματικών ποσών του αρθρ. 83 παρ. του Ν. 2362/95 για τη σύναψη δημοσίων συμβάσεων που αφορούν προμήθεια προϊόντων, παροχή υπηρεσιών ή εκτέλεση έργων.

**ζ)** του Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/τ Α/14-4-2014), «Επείγουσες ρυθμίσεις αρμοδιότητας Υπουργείου Εσωτερικών»

**η)** του άρθρου 11 του Ν. 4013/2011(ΦΕΚ 204 Α/2011) όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 10 του Ν. 4038/2012)ΦΕΚ 14 Α/2012) και την ΚΥΑ 111/2380/2012(ΦΕΚ 3400 Β/2012) περί λειτουργίας του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων .

**θ)** του Ν. 4270/14(ΦΕΚ 143 Α/28-06-2014): Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ)- δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις, όπως έχουν τροποποιηθεί και ισχύουν σήμερα

**ι)** του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147<sup>Α</sup>) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών»(προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ & 2014/25/ΕΕ).

**2.** Τη με αρ. 02/2022 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Κρήτης που αφορά στην εκλογή των μελών της Οικονομικής Επιτροπής.

**3.** Το στρατηγικό σχεδιασμό της Περιφέρειας Κρήτης για τον Πρωτογενή Τομέα και τη διαχείριση των προϊόντων του.

**4.** Τη με αρ. 133/2022 απόφαση Περιφερειακού Συμβουλίου που αφορά στην έγκριση προγράμματος δράσεων προβολής και προώθηση αγροτικών προϊόντων Περιφέρειας Κρήτης για το έτος 2023.

**5.** Την ανάγκη ενημέρωσης όλων των εμπλεκόμενων φορέων **για τον επιβλαβή οργανισμό καραντίνας «Spodoptera frugiperda».**

**Προοίμιο**

Ο επιβλαβής οργανισμός καραντίνας «Spodoptera frugiperda» **εμφανίστηκε πρόσφατα στις Π.Ε. Ηρακλείου και Λασιθίου Κρήτης.** Το έντομο εντοπίστηκε



σε φερομονικές παγίδες που είχαν τοποθετηθεί στο πλαίσιο του Ετήσιου Εθνικού Προγράμματος Επισκοπήσεων για επιβλαβείς οργανισμούς καραντίνας. Στις υπόλοιπες Ενότητες της Περιφέρειας Κρήτης δεν έχει διαπιστωθεί μέχρι σήμερα παρουσία του εντόμου στις φερομονικές παγίδες που έχουν εγκατασταθεί σε διάφορες καλλιέργειες, στο πλαίσιο του Προγράμματος Επισκοπήσεων για επιβλαβείς οργανισμούς.

Το έντομο «*Spodoptera frugiperda*» ανήκει στην οικογένειά Noctuidae των Λεπιδοπτέρων. Πρόκειται για ιθαγενές είδος της Αμερικής που εξαπλώθηκε ταχύτατα στην Αφρική.

Το καταστροφικό λεπιδόπτερο έντομο είναι εξαιρετικά πολυφάγο. Έχει καταγραφεί σε πάνω από 350 είδη φυτών ξενιστών σε περισσότερες από 75 οικογένειες. Αν και προτιμά κυρίως τα αγρωστώδη, σημαντικές ζημιές όμως προκαλεί και σε καλλιέργειες όπως βαμβάκι, κράμβες, κολοκυνθοειδή, φιστίκια, μηδική, κρεμμύδι, φασόλια, γλυκοπατάτα, τομάτες, και άλλα σολανώδη (μελιτζάνες, πιπεριές, καπνό) και σε αρκετά καλλωπιστικά φυτά. Η ζημιά μπορεί να μειώσει σημαντικά την παραγωγή, ιδιαίτερα όταν το *Spodoptera frugiperda* απαντά σε μεγάλους πληθυσμούς. Το έντομο έχει μεγάλο αριθμό γενεών ανά έτος. Τα ενήλικα έχουν την ικανότητα πτήσης 100 χιλιομέτρων σε μια μόνο νύχτα. Εξαιτίας του γεγονότος ότι είναι έντομο εισβολέας δεν έχει εξειδικευμένους φυσικούς εχθρούς στις περιοχές όπου έχει εξαπλωθεί και οι πληθυσμοί του συνεχίζουν να αυξάνουν

#### **Εισηγούμαστε**

**Α. Τη διεξαγωγή ενημερωτικών εσπερίδων για τον επιβλαβή οργανισμό καραντίνας για την Ευρωπαϊκή Ένωση «*Spodoptera frugiperda*», οι οποίες θα πραγματοποιηθούν εντός Δεκεμβρίου 2023 στις Περιφερειακές Ενότητες.**

**Β. Την έγκριση διάθεσης ποσού 7.500,00 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. για την κάλυψη των δαπανών που θα προκύψουν από τη συμμετοχή της Περιφέρειας Κρήτης στην ανωτέρω δράση**

**Το ποσό των 7.500,00 € (με ΦΠΑ) κατανέμεται ανά είδος δαπάνης ως εξής:**

<b>1.</b>	<b>Ενοικίαση χώρων (αιθουσών) για την πραγματοποίηση των εσπερίδων</b>	<b>400,00 €</b>
<b>2.</b>	<b>catering (καφέ, αναψυκτικά και διάφορα συνοδευτικά)</b>	<b>3.200,00 €</b>
<b>3.</b>	<b>Δαπάνες μετακίνησης και ημερήσιας αποζημίωσης ομιλητών</b>	<b>2.000,00 €</b>
<b>4.</b>	<b>Δείπνα/ γεύματα</b>	<b>1.600,00 €</b>
<b>5.</b>	<b>Γραφιστικά - Εκτυπώσεις</b>	<b>300,00 €</b>
	<b>ΣΥΝΟΛΟ:</b>	<b>7.500,00 €</b>

**Γ. Το Τμήμα Οικονομικής Διαχείρισης παρακαλείται για την έκδοση της σχετικής απόφασης ανάληψης υποχρέωσης μετά τη λήψη απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής.**

**Η σχετική δαπάνη θα καλυφθεί:**

**α) από τον Προϋπολογισμό της Περιφέρειας Κρήτης ειδ. Φορ 02.00.072-00 0844-01 7.500, 00 € (επτά χιλιάδες πεντακόσια ευρώ)»**

- 10. Την εισήγηση του κ. Φωτάκη Κωνσταντίνου** προϊστάμενου Διεύθυνσης Αγροτικής Ανάπτυξης ΠΚ,
- 11. Τις απόψεις της προεδρεύουσας Αντιπροέδρου και των μελών της Επιτροπής.**

Ύστερα από διαλογική συζήτηση,

**Α ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ ΚΑΤΑ ΠΛΕΙΟΨΗΦΙΑ****Εγκρίνει:**

- A1.** Τη συμμετοχή της Περιφέρειας Κρήτης στη Διεθνή Έκθεση BIOFACH 2024 που θα πραγματοποιηθεί από 13-16 Φεβρουαρίου 2024 στη Νυρεμβέργη της Γερμανίας.

Η BIOFACH είναι η μεγαλύτερη Διεθνής Έκθεση για προϊόντα βιολογικής καλλιέργειας και οργανικές / οικολογικές τροφές μαζί με τη Vivanness που αφορά τον τομέα φυσικών καλλυντικών. Συγκεκριμένα οι τομείς τους οποίους καλύπτει είναι: - Οργανικά βιολογικά τρόφιμα - Φρούτα και λαχανικά βιολογικής καλλιέργειας - Υγιεινές τροφές, delicatessen βιολογικής προελεύσεως - Κρέατα και αλλαντικά, θαλασσινά είδη βιολογικής παραγωγής / εκτροφής - Γαλακτοκομικά προϊόντα, αυγά βιολογικής παραγωγής - Κατεψυγμένα φαγητά - Αρτοσκευάσματα - Φυσικά προϊόντα προσωπικής φροντίδας - Αντίδοτα, αναλγητικά -

Η διεθνή έκθεση BIOFACH, πραγματοποιείται κάθε χρόνο στο εκθεσιακό κέντρο της Νυρεμβέργης. Το 2023 συμμετείχαν 2.765 εκθέτες από 95 χώρες και περισσότεροι από 36.000 επαγγελματίες επισκέπτες από 135 χώρες παρευρέθηκαν στην έκθεση και ενημερώθηκαν για τις νέες εξελίξεις και καινοτομίες στον τομέα. Τα τελευταία χρόνια, έχουν πραγματοποιήσει την επιτυχημένη συμμετοχή τους στην έκθεση περισσότερες από 31 ελληνικές εταιρίες. Επιπλέον, οι παράλληλες διοργανώσεις των BIOFACH congress και VIVANESS forum παρέχουν ενημέρωση για το διεθνή κλάδο οργανικών προϊόντων κι εδραιώνουν τη θέση των εκθέσεων ως πλατφόρμες ενημέρωσης. Όπως πάντα, η BIOFACH υπό την αιγίδα του IFOAM (International Federation of Organic Agriculture Movements) και την υποστήριξη του BOLW (Διεθνής Σύνδεσμος Βιολογικών Τροφίμων) εξασφαλίζει την υψηλή ποιότητα των προϊόντων, καθώς όλα τα προϊόντα που παρουσιάζονται είναι πιστοποιημένα βιολογικά και τηρούν τις προδιαγραφές της Ευρωπαϊκής Ένωσης. Το ίδιο ισχύει και για τα προϊόντα που παρουσιάζονται στο πλαίσιο της VIVANESS, τα οποία είτε είναι πιστοποιημένα από αναγνωρισμένους φορείς πιστοποίησης φυσικών καλλυντικών είτε τα συστατικά τους τηρούν τα κριτήρια της VIVANESS.

- A2.** Τη διάθεση ποσού 45.150,00 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. για την κάλυψη των δαπανών που θα προκύψουν από τη συμμετοχή της Περιφέρειας Κρήτης BIOFACH 2024 που θα πραγματοποιηθεί από 13 έως 16 Φεβρουαρίου 2024 στη Νυρεμβέργη της Γερμανίας και συγκεκριμένα:

**ΕΙΔΟΣ ΔΑΠΑΝΗΣ ΚΟΣΤΟΣ ΜΕ Φ.Π.Α**

Ενοικίαση προνομιακού γωνιακού χώρου 40 τ.μ. που περιλαμβάνει:

Καλαίσθητη, ξύλινη κατασκευή περιπτέρου με εταιρική σήμανση καθώς και σήμανση της Περιφέρειας.

Άρτιο και λειτουργικό εξοπλισμό του περιπτέρου. Λειτουργικές ανάγκες περιπτέρου (κατανάλωση ρεύματος, καθαρισμός, φύλαξη κλπ.).

Γραφικά περιπτέρου με έμφαση στην εμβληματική προβολή της Περιφέρειας και στην εταιρική και προϊόντική σήμανση των εταιρειών.

Μεταφορά εκθεμάτων και προωθητικού υλικού της Περιφέρειας από το Ηράκλειο στην έκθεση και παράδοση στο περίπτερο (δεν περιλαμβάνονται οι επιστροφές εκθεμάτων στην Ελλάδα)

Καταχώρηση στον on line κατάλογο της έκθεσης (Deadline εγγραφής στον κατάλογο).

Basic συμμετοχή στην ψηφιακή πλατφόρμα.

Παροχή στοιχείων για την αγορά.

Υποστήριξη για την εύρυθμη λειτουργία της συμμετοχής αλλά και την κάλυψη αναγκών κατά την προετοιμασία αλλά και καθ' όλη τη διάρκεια της έκθεσης.

Παροχή στοιχείων για την αγορά του κλάδου 37.200,00 €

Δαπάνες αεροπορικών εισιτηρίων και εισιτηρίων ΜΜΜ,

Διαμονής και ημερήσια αποζημίωση για έναν αιρετό και δύο υπαλλήλους.

Σημείωση: Η αποστολή υποστήριξης της συμμετοχής της Π.Κ. στο σύνολό της, δύναται να μεταβεί από τις 11/02/2024 στη Νυρεμβέργη προκειμένου να βρίσκεται στον εκθεσιακό χώρο μια μέρα πριν την έναρξη της έκθεσης, ώστε να προετοιμάσει εγκαίρως το εκθεσιακό περίπτερο της Π.Κ. 7.800,00 €

Προμήθεια κερασμάτων 150,00 €

ΣΥΝΟΛΟ 45.150,00 €

Η σχετική δαπάνη θα καλυφθεί:

α) από τον Προϋπολογισμό της Περιφέρειας Κρήτης ειδ. Φορ. 071 ΚΑΕ 9179 (ενάριθμος: 00.01.23.001) έτους 2023, ποσού 0 € (μηδέν ευρώ) και

β) από τον Προϋπολογισμό της Περιφέρειας Κρήτης ειδ. Φορ. 071 ΚΑΕ 9179 έτους 2024 (ενάριθμος: 00.01.24.001), ποσού 45.150,00 €

**B1.Τη συμμετοχή της Περιφέρειας Κρήτης στη Διεθνή Έκθεση FRUITLOGISTICA 2024 που θα πραγματοποιηθεί στο Βερολίνο της Γερμανίας στο εκθεσιακό κέντρο Berlin ExpoCenter City από 07 έως 09 Φεβρουαρίου 2024.**

Η Δ.Ε. FRUITLOGISTICA αποτελεί τη δημοφιλέστερη Διεθνή Έκθεση και σημείο συνάντησης για τους επαγγελματίες του κλάδου των φρέσκων φρούτων και λαχανικών. Παράλληλα, η ίδια η Γερμανία αντιμετωπίζοντας τρομερές ελλείψεις σε φρούτα και λαχανικά εισάγει ετησίως μεγάλες ποσότητες φρέσκων προϊόντων. Χαρακτηριστικά, όσον αφορά στα φρούτα, το 15% της γερμανικής αυτάρκειας δείχνει σαφώς τις τεράστιες ανάγκες εισαγωγής φρούτων όπως μήλα, εσπεριδοειδή, σταφύλια, νεκταρίνια, εξωτικά φρούτα κ.α. Ενώ παράλληλα, σημαντικές είναι και οι εισαγωγές λαχανικών, όπως τομάτες, αγγούρια, πιπεριές, καρότα, κρεμμύδια κ.α.

Αξιοσημείωτο είναι ότι η χώρα μας βρίσκεται στις 5 σημαντικότερες χώρες της Ευρωπαϊκής Ένωσης παραγωγής φρούτων με σημαντικότερες τις εξαγωγές καρπουζιού, ροδάκινου, ακτινιδίου, σταφυλιού, μήλου, νεκταρινιού, πορτοκαλιού, φράουλας, βερύκοκου, κερασιού, αχλαδιού κ.α. και μέσα στις 7 σημαντικότερες παραγωγής λαχανικών με πιο χαρακτηριστικές τις εξαγωγές τομάτας, πιπεριάς, αγγουριού, κολοκυθιού κ.α.

Η έκθεση καλύπτει κάθε τμήμα των επιχειρήσεων που παράγουν φρέσκα προϊόντα (φρούτα και λαχανικά), οι συμμετέχοντες είναι από όλες τις αγορές του κόσμου και προσφέρει μια πλήρη επισκόπηση της αγοράς για όλα τα προϊόντα και τις υπηρεσίες του κλάδου σε κάθε επίπεδο. Η διοργάνωση του 2023 κατέγραψε πάνω από 2.600 εκθέτες από 92 χώρες και χιλιάδες εμπορικούς επισκέπτες από 140 χώρες. Αξιοσημείωτη είναι και η αυξημένη προσέλευση επισκεπτών από την Ασία, τη Λατινική Αμερική και την Αφρική, που παρατηρείται τα τελευταία χρόνια.

**B2.Τη διάθεση ποσού 45.150,00 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. για την κάλυψη των δαπανών που θα προκύψουν από τη συμμετοχή της Περιφέρειας Κρήτης στη Διεθνή Έκθεση FRUITLOGISTICA 2024 που θα πραγματοποιηθεί στο Βερολίνο από 07-09 Φεβρουαρίου 2024 και συγκεκριμένα:**

ΕΙΔΟΣ ΔΑΠΑΝΗΣ	ΚΟΣΤΟΣ ΜΕ Φ.Π.Α
Ενοικίαση προνομιακού χώρου 40 τ.μ. σε αίθουσα όπου προβάλλονται τα φρούτα και τα λαχανικά και θα βρίσκεται συγκεντρωμένη η Ελληνική συμμετοχή. Καλαίσθητη, ξύλινη κατασκευή περιπτέρου με σήμανση της Περιφέρειας. Λειτουργικό εξοπλισμό και επίπλωση περιπτέρου: (τραπέζια, καρέκλες, ράφια, infocounters- πάγκοι προβολής προϊόντων, φώτα κ) για την εξυπηρέτηση αναγκών της εκθεσιακής παρουσίας της Περιφέρειας μας αλλά και των συμμετεχουσών εταιρειών. Λειτουργικές δαπάνες περιπτέρου (κατανάλωση ρεύματος, καθαρισμός κλπ.)	37.200,00 €

<p>Γραφικά περιπτέρου δίνοντας έμφαση στην εμβληματική προβολή της Περιφέρειας και στην εταιρική και προϊόντική σήμανση των εταιρειών</p> <p>Καταχώρηση στον επίσημο κατάλογο της έκθεσης</p> <p>Μεταφορά εκθεμάτων και προωθητικού υλικού της Περιφέρειας από το Ηράκλειο στην έκθεση και παράδοση στο περίπτερο (δεν περιλαμβάνονται οι επιστροφές εκθεμάτων στην Ελλάδα).</p> <p>Υποστήριξη για την εύρυθμη λειτουργία της συμμετοχής αλλά και την κάλυψη αναγκών κατά την προετοιμασία αλλά και καθ' όλη τη διάρκεια της έκθεσης.</p> <p>Πρόσκληση αγοραστών του κλάδου για επίσκεψη στο χώρο συμμετοχής της Π.Κ.</p> <p>Παροχή στοιχείων για την αγορά του κλάδου των φρούτων και των λαχανικών.</p> <p>Παροχή γραφικής ύλης για τις συναντήσεις των συμμετεχουσών εταιρειών (στυλό, μπλοκάκια σημειώσεων, συρραπτικά, μολύβια).</p>	
<p><b>Δαπάνες αεροπορικών εισιτηρίων και εισιτηρίων ΜΜΜ , Διαμονής και ημερήσια αποζημίωση για ένα αιρετό και δύο υπηρεσιακούς</b></p> <p>Σημείωση: Η αποστολή υποστήριξης της συμμετοχής της Π.Κ. στο σύνολό της, δύναται να μεταβεί από τις 05/02/2024 στο Βερολίνο προκειμένου να βρίσκεται στον εκθεσιακό χώρο μια μέρα πριν την έναρξη της έκθεσης , ώστε να προετοιμάσει εγκαίρως το εκθεσιακό περίπτερο της Π.Κ.</p>	7.800,00 €
<b>Προμήθεια κερασμάτων</b>	150,00 €
<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>	<b>45.150,00 €</b>

### Η σχετική δαπάνη θα καλυφθεί:

- α)** από τον Προϋπολογισμό της Περιφέρειας Κρήτης ειδ. Φορ. 071 ΚΑΕ 9179 έτους 2023 (ενάριθμος: 00.01.23.001), ποσού 0 €(μηδέν ευρώ) και
- β)** από τον Προϋπολογισμό της Περιφέρειας Κρήτης ειδ. Φορ. 071 ΚΑΕ 9179 έτους 2024 (ενάριθμος: 00.01.24.001), ποσού 45.150,00 €, σύμφωνα και με όσα αναφέρονται και στο σκεπτικό της παρούσας απόφασης.

Στην παρούσα απόφαση **ψήφισε κατά** ο κ. **Μανουσάκης Νικόλαος** τακτικό μέλος της Επιτροπής, για τους λόγους που ανέφερε και καταγράφηκαν στα πρακτικά.

### Β ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ ΟΜΟΦΩΝΑ

#### Εγκρίνει:

- A.** Τη διεξαγωγή ενημερωτικών εσπερίδων για τον επιβλαβή οργανισμό καραντίνας για την Ευρωπαϊκή Ένωση «*Spodoptera frugiperda*», οι οποίες θα πραγματοποιηθούν εντός Δεκεμβρίου 2023 στις Περιφερειακές Ενότητες.
- B.** Τη διάθεση ποσού 7.500,00 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. για την κάλυψη των δαπανών που θα προκύψουν από τη συμμετοχή της Περιφέρειας Κρήτης στην ανωτέρω δράση
- Το ποσό των 7.500,00 € (με ΦΠΑ) κατανέμεται ανά είδος δαπάνης ως εξής:**

1.	Ενοικίαση χώρων (αιθουσών) για την πραγματοποίηση των εσπερίδων	400,00 €
2.	catering (καφέ, αναψυκτικά και διάφορα συνοδευτικά)	3.200,00 €
3.	Δαπάνες μετακίνησης και ημερήσιας αποζημίωσης ομιλητών	2.000,00 €
4.	Δείπνα/ γεύματα	1.600,00 €
5.	Γραφιστικά - Εκτυπώσεις	300,00 €
	<b>ΣΥΝΟΛΟ:</b>	<b>7.500,00 €</b>

**Η σχετική δαπάνη θα καλυφθεί:**

**α)** από τον Προϋπολογισμό της Περιφέρειας Κρήτης ειδ. Φορ 02.00.072-00 0844-01 7.500, 00 € (επτά χιλιάδες πεντακόσια ευρώ), σύμφωνα και με όσα αναφέρονται και στο σκεπτικό της παρούσας απόφασης.

Αφού συντάχθηκε το παρόν υπογράφεται ως παρακάτω:  
Ηράκλειο, **27-11-2023**

**Η Προεδρεύουσα Αντιπρόεδρος  
της Οικονομικής Επιτροπής**

**Τα μέλη**

**Λιονή Μαρία  
Αντιπεριφερειάρχης  
Π.Ε. Ρεθύμνου**