



Επιχειρησιακό Πρόγραμμα
Κρήτη 2014 - 2020



ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΑΔΑ:



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ- ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΧΑΝΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ ΠΡΟΣΩΔΩΝ ΚΑΙ ΠΕΡΙΟΥΣΙΑΣ
Διεύθυνση.: Πλατεία Ελευθερίας 1
Τ.Κ.: 73134 – Χανιά
Πληροφορίες: Τσαβαρή Άννα
Τηλέφωνο: 28213 40 149
E-mail: tsavari@crete.gov.gr

Χανιά, 17 / 01/2024

Αρ. Πρωτ.: 18106

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

ΘΕΜΑ: Περίληψη διακήρυξης ανοιχτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού κάτω των ορίων για την “**Προμήθεια - εγκατάσταση ξενοδοχειακού εξοπλισμού μαγειρείων για τη Μονάδα φροντίδας ηλικιωμένων (ΜΦΗ) «ΠΑΝΑΓΙΑ Η ΓΟΡΓΟΪΠΗΚΟΟΣ»**”

Η Περιφέρεια Κρήτης- Περιφερειακή Ενότητα Χανίων, σύμφωνα με την αριθμ 1511/2023 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής (πρακτικό Νο 37/11.12.2023) (ΑΔΑ: Ψ7Ρ87ΛΚ-6ΩΕ), που αφορά στην Τροποποίηση της με αρ. 1324/2023 (πρακτικό Νο 34/03.11.2023 (ΑΔΑ:ΨΡΣΦ7ΛΚ-9ΧΗ) Απόφασης Ο.Ε. ως προς τους όρους της Διακήρυξης, προκηρύσσει τον ανοιχτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό κάτω των ορίων για την “**Προμήθεια - εγκατάσταση ξενοδοχειακού εξοπλισμού μαγειρείων για τη Μονάδα Φροντίδας Ηλικιωμένων (ΜΦΗ) «ΠΑΝΑΓΙΑ Η ΓΟΡΓΟΪΠΗΚΟΟΣ»**” που έχει ενταχθεί και συγχρηματοδοτείται στο πλαίσιο του Ε.Π. Κρήτη 2014-2020 από το Ευρωπαϊκό Ταμείο Περιφερειακής Ανάπτυξης (ΕΤΠΑ) και Εθνικούς Πόρους με Κωδικό Ενάριθμου έργου 2019ΕΠ00210018 της ΣΑΕΠ 002/01 συνολικού προϋπολογισμού **43.519,04€ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, αποκλειστικά βάσει τιμής.**

Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται **σε τρεις (3) μήνες** από την ημερομηνία υπογραφής της.

Οι διαγωνιζόμενοι δύναται να συμμετέχουν **για το σύνολο της προμήθειας**. Δεν επιτρέπονται εναλλακτικές προσφορές.

Οι προσφορές θα ισχύουν και θα δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για 12 μήνες προσημερούμενες από την επομένη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών ήτοι έως **1/2/2025**. Προσφορά η οποία ορίζει χρόνο ισχύος μικρότερο από τον ανωτέρω προβλεπόμενο απορρίπτεται ως μη κανονική.

Τα έγγραφα της σύμβασης της παρούσας Διακήρυξης καταχωρήθηκαν στη σχετική ηλεκτρονική διαδικασία σύναψης δημόσιας σύμβασης στο ΕΣΗΔΗΣ, η οποία έλαβε Συστημικό Αύξοντα Αριθμό **284437** και αναρτήθηκαν στη Διαδικτυακή Πύλη (www.promitheus.gov.gr) του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ.

Η αρ.πρ. 17504/17.01.2024 (ΑΔΑΜ: 24PROC0141383111) διακήρυξη καταχωρήθηκε στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων και στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής, στη διεύθυνση (URL) : www.crete.gov.gr

Η καταληκτική ημερομηνία κατάθεσης των ηλεκτρονικών προσφορών είναι η 31/01/2024 και ώρα 15.00 (άρθρο 121 του Ν.4412/2016 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει)



Επιχειρησιακό Πρόγραμμα
Κρήτη 2014 - 2020



Η διαδικασία θα διενεργηθεί με χρήση του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημόσιων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) Προμήθειες και Υπηρεσίες του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ (Διαδικτυακή Πύλη www.promitheus.gov.gr)

Έως την ημέρα και ώρα αποσφράγισης των προσφορών προσκομίζονται με ευθύνη του οικονομικού φορέα στην αναθέτουσα αρχή, σε έντυπη μορφή και σε κλειστό-ούς φάκελο-ους, στον οποίο αναγράφεται ο αποστολέας και ως παραλήπτης η Επιτροπή Διαγωνισμού του παρόντος διαγωνισμού, τα στοιχεία της ηλεκτρονικής προσφοράς του, τα οποία απαιτείται να προσκομισθούν σε πρωτότυπη μορφή.

Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών θα πραγματοποιηθεί στις **7/2/2025** και ώρα **10:30π.μ.**

Στην αναλυτική διακήρυξη περιλαμβάνονται οι γενικοί και ειδικοί όροι του διαγωνισμού και ο χρόνος διεξαγωγής του διαγωνισμού καθώς και τα δικαιολογητικά συμμετοχής.

Αριθμός Συστήματος ΕΣΗΔΗΣ: **284437**

Δικαίωμα συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε:

- α) κράτος-μέλος της Ένωσης,
- β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
- γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
- δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ) της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς εγγυητική επιστολή συμμετοχής, το ύψος της οποίας ανέρχεται στο 1% της εκτιμώμενης αξίας της Σύμβασης, εκτός ΦΠΑ ήτοι **350,96€**.

Τα αιτήματα παροχής διευκρινίσεων υποβάλλονται ηλεκτρονικά στο διαδικτυακό τόπο του διαγωνισμού μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

Η Περίληψη της διακήρυξης θα δημοσιευθεί στον τοπικό τύπο και η δαπάνη θα βαρύνει τον ανάδοχο.

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΚΡΗΤΗΣ

ΣΤΑΥΡΟΣ ΑΡΝΑΟΥΤΑΚΗΣ