



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΒΙΩΣΙΜΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ
Ταχ. Δ/ση: Ι. Κονδυλάκη 105 & Βάρνης
Ταχ. Κώδικας: 71305
Πληροφορίες: Ν. Παναγοπούλου
Τηλέφωνο : 2810 009220
E-mail: panagopoulou@crete.gov.gr

Ηράκλειο, 17-03-2025
Αριθ. Πρωτ.: 84335

ΠΡΟΣ:

1) «ΔΡΑΓΟΥΜΑΝΑΚΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ»

Email: info@deltaprint.gr

2) «ΜΑΥΡΕΔΑΚΗ ΣΤΕΛΛΑ»

Email: info@laserworks.gr

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΚΡΗΤΗΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:

(α) Του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87 Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

(β) Την αριθμ. 1218/16.2.2021 (ΦΕΚ 762 τ. Β) απόφαση της συντονίστριας Αποκεντρωμένης Διοίκησης Κρήτης «Έγκριση τροποποίησης του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Κρήτης».

(γ) Του Ν.4270/2014 (ΦΕΚ 143 Α') «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας, (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και τις διατάξεις».

(δ) Του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147 Α') «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή τις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

(ε) Του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145 Α') «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες».

2. Την αριθμ. 1342/2025 (ΑΔΑ:ΡΛΡ57ΛΚ-ΠΛΣ) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης που εκδόθηκε μετά την αριθ. 153/2025 (πρακτικό Νο05/06-03-2025) Απόφαση της Περιφερειακής Επιτροπής.

3. Τις υπηρεσιακές ανάγκες.

4. Την έρευνα αγοράς που διενεργήθηκε,

ΚΑΛΕΙ

1. Τον οικονομικό φορέα «**ΔΡΑΓΟΥΜΑΝΑΚΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ**», που δραστηριοποιείται επαγγελματικά στο αντικείμενο της παρούσας πρόσκλησης, να υποβάλλει προσφορές για:

α) Εκτυπώσεις (banners, προγράμματα, διπλώματα, διαπιστεύσεις) και συγκεκριμένα για 2 τμχ banners (μουσαμάς, 1,20m. πλάτος X 5m. ύψος), 1 τμχ banner (rollup, 80X200 εκ.), 60 τμχ διαπιστεύσεις (κορδόνι με καρτελάκι), 1.000 τμχ διπλώματα (A4) και 100 τμχ προγράμματα (A4, 8 σελίδων), **έως του ποσού των 1.075,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.** και

β) Διαφημιστικό υλικό εκδήλωσης (μπλούζες, τσάντες) και συγκεκριμένα για 50 τμχ μπλούζες (κοντό μανίκι, διάφορα χρώματα) και 300 τμχ τσάντες (με χερούλια, non woven), έως του ποσού των 550,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α., έως του συνολικού ποσού των 1.625,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.,

2. Τον οικονομικό φορέα **«ΜΑΥΡΕΔΑΚΗ ΣΤΕΛΛΑ»**, που δραστηριοποιείται επαγγελματικά στο αντικείμενο της παρούσας πρόσκλησης, να υποβάλλει προσφορά για Πλακέτες-Κύπελλα-Μετάλλια και συγκεκριμένα για 16 τμχ Κύπελλα (χρυσά, ύψους 36εκ.), 321 τμχ Μετάλλια (μεταλλικά, διαμέτρου 7εκ., με το λογότυπο της διοργάνωσης και τα στοιχεία του αγώνα και κορδέλα - 107 χρυσά, 107 ασημένια και 107 χάλκινα) και 2 τμχ Πλακέτες (ακρυλικές, 25εκ.), **έως του ποσού των 1.375,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.**, για τις ανάγκες της αθλητικής εκδήλωσης με τίτλο «2ο HPA Creta Cup», συνολικού ποσού 3.000 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α., που συνδιοργανώνει η Περιφέρεια Κρήτης με το Αθλητικό Σωματείο Ηράκλειο Ρυθμός Άθληση «HPA», από 3 έως 6 Απριλίου 2025, στο Κλειστό Γυμναστήριο Ν. Αλικαρνασσού, στο πλαίσιο του Προγράμματος Συνδιοργανώσεων Περιφέρειας Κρήτης για τους τομείς Αθλητισμού - Πολιτισμού 2025. Η δαπάνη θα βαρύνει τον προϋπολογισμό του Προγράμματος Συνδιοργανώσεων Περιφέρειας Κρήτης για τους τομείς Πολιτισμού - Αθλητισμού 2025, **Κωδικός έργου 2025ΚΑΠ0000001 και Κωδικός ΟΤΣ 00.14.25.001.**

Αντικείμενο της πρόσκλησης

Προμήθεια για:

α) Εκτυπώσεις (banners, προγράμματα, διπλώματα, διαπιστεύσεις),

β) Διαφημιστικό υλικό εκδήλωσης (μπλούζες, τσάντες) και

γ) Πλακέτες-Κύπελλα-Μετάλλια,

για τις ανάγκες της αθλητικής εκδήλωσης με τίτλο «2ο HPA Creta Cup», που συνδιοργανώνει η Περιφέρεια Κρήτης με το Αθλητικό Σωματείο Ηράκλειο Ρυθμός Άθληση «HPA», από 3 έως 6 Απριλίου 2025, στο Κλειστό Γυμναστήριο Ν. Αλικαρνασσού, στο πλαίσιο του Προγράμματος Συνδιοργανώσεων Περιφέρειας Κρήτης για τους τομείς Αθλητισμού - Πολιτισμού 2025.

Λόγοι αποκλεισμού

Προσφέροντες αποκλείονται από τη διαδικασία ανάθεσης όταν συντρέχουν οι λόγοι που αναφέρονται στις παρ. 1 και 2 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016 όπως αντικαταστάθηκε και ισχύει με το άρθρο 22 του Ν. 4782/2021.

Κατάρτιση και υποβολή προσφορών

Οι προσφορές κατατίθενται σε σφραγισμένο φάκελο, ή αποστέλλονται με ευθύνη του προσφέροντα, όσον αφορά στην έγκαιρη παράδοσή τους, **στο Τμήμα Πολιτισμού & Αθλητισμού Περιφερειακής Ενότητας Ηρακλείου, της Διεύθυνσης Πολιτισμού & Αθλητισμού της Περιφέρειας Κρήτης, έως την Δευτέρα 24 Μαρτίου 2025 και ώρα 09:00 π.μ.**

Αμέσως μετά την λήξη του χρόνου υποβολής των προσφορών θα διενεργηθεί η αποσφράγιση και η αξιολόγηση.

Στο φάκελο της προσφοράς αναγράφονται ευκρινώς τα στοιχεία του προσφέροντος (επωνυμία, τηλέφωνο επικοινωνίας κ.λ.π.) καθώς και η ένδειξη «ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΓΙΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ, ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΘΛΗΤΙΚΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗ ΜΕ ΤΙΤΛΟ «2ο HPA Creta Cup».

.

Περιεχόμενα φακέλου προσφοράς :

1) Υπεύθυνη δήλωση υπογεγραμμένη από το νόμιμο εκπρόσωπο (σε περίπτωση νομικού προσώπου) στην οποία θα δηλώνεται ότι : **«δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016 για το σύνολο των φυσικών προσώπων που είναι μέλη του διοικητικού, διευθυντικού ή εποπτικού οργάνου του ή έχουν εξουσία εκπροσώπησης, λήψης αποφάσεων ή ελέγχου στον οικονομικό φορέα».**
Σε περίπτωση που ο προσφέρων είναι **φυσικό πρόσωπο**, θα δηλώνεται ότι : **«δεν συντρέχουν στο πρόσωπό μου οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016»**

2) Φορολογική ενημερότητα, σε ισχύ.

3) Ασφαλιστική ενημερότητα για κύρια και επικουρική ασφάλιση, σε ισχύ.

4) Πιστοποιητικό/βεβαίωση του οικείου επιμελητηρίου ή άλλου αρμόδιου επαγγελματικού μητρώου που να έχει εκδοθεί το αργότερο **έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του**, από το οποίο να προκύπτει η εγγραφή σε αυτό καθώς και το ειδικό επάγγελμα.

5) Νομιμοποιητικά έγγραφα του προσφέροντος

α) Στις περιπτώσεις που ο προσφέρων είναι **νομικό πρόσωπο**, υποβάλλονται τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης .

Εφόσον η νόμιμη σύσταση, μεταβολές και εκπροσώπηση, προκύπτει από πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής (π.χ ΓΕΜΗ) αρκεί η υποβολή αυτού, εφόσον έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν την υποβολή του.

β) Στην περίπτωση **φυσικού προσώπου**, υποβάλλεται βεβαίωση έναρξης επιτηδεύματος από την αρμόδια Οικονομική Αρχή (Δ.Ο.Υ) και τις μεταβολές.

Σε περίπτωση που κάποιο από τα παραπάνω δικαιολογητικά δεν είναι δυνατόν υποβληθούν με την κατάθεση της προσφοράς προσκομίζεται από τον οικονομικό φορέα υπεύθυνη δήλωση, υπογεγραμμένη από τον νόμιμο εκπρόσωπο, ότι δεν συντρέχει λόγος αποκλεισμού και ότι θα προσκομίσει το απαιτούμενο πιστοποιητικό με την υπογραφή της σύμβασης.

6) Οικονομική προσφορά, υπογεγραμμένη από το νόμιμο εκπρόσωπο, της επιχείρησης 1. «ΔΡΑΓΟΥΜΑΝΑΚΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ», που δραστηριοποιείται επαγγελματικά στο αντικείμενο της παρούσας πρόσκλησης, για:

α) Εκτυπώσεις (banners, προγράμματα, διπλώματα, διαπιστεύσεις) και συγκεκριμένα για 2 τμχ banners (μουσαμάς, 1,20m. πλάτος X 5m. ύψος), 1 τμχ banner (rollup, 80X200 εκ.), 60 τμχ διαπιστεύσεις (κορδόνι με καρτελάκι), 1.000 τμχ διπλώματα (A4) και 100 τμχ προγράμματα (A4, 8 σελίδων), **έως του ποσού των 1.075,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. και**

β) Διαφημιστικό υλικό εκδήλωσης (μπλούζες, τσάντες) και συγκεκριμένα για 50 τμχ μπλούζες (κοντό μανίκι, διάφορα χρώματα) και 300 τμχ τσάντες (με χερούλια, non woven), **έως του ποσού των 550,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. και**

έως του συνολικού ποσού των 1.625,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.,

3. «ΜΑΥΡΕΔΑΚΗ ΣΤΕΛΛΑ», που δραστηριοποιείται επαγγελματικά στο αντικείμενο της παρούσας πρόσκλησης, για Πλακέτες-Κύπελλα-Μετάλλια και συγκεκριμένα για 16 τμχ Κύπελλα (χρυσά, ύψους 36εκ.), 321 τμχ Μετάλλια (μεταλλικά, διαμέτρου 7εκ., με το λογότυπο της διοργάνωσης και τα στοιχεία του αγώνα και κορδέλα - 107 χρυσά, 107 ασημένια και 107 χάλκινα)

και 2 τμχ Πλακέτες (ακρυλικές, 25εκ.), έως του ποσού των **1.375,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.,**

Τόπος και χρόνος παράδοσης

Τα προϊόντα θα παραδοθούν στα Γραφεία του Τμήματος Πολιτισμού & Αθλητισμού Περιφερειακής Ενότητας Ηρακλείου, Ι.Κονδυλάκη 105 & Βάρνης, Τ.Κ. 71307, Ηράκλειο.

Ο χρόνος παράδοσης θα οριστεί σύμφωνα με τις ανάγκες της Περιφέρειας Κρήτης, το συντομότερο δυνατόν και σε καμία περίπτωση δεν θα υπερβαίνει την ημερομηνία λήξης της εκδήλωσης.

Σε περίπτωση μεταβολής του χρόνου ή του τόπου διεξαγωγής της εκδήλωσης, λόγω έκτακτων περιστατικών που επικρατούν στη χώρα ή οποιασδήποτε άλλης αιτίας, η εκδήλωση θα πραγματοποιηθεί σε νέο χρόνο ή τόπο χωρίς να απαιτείται τροποποίηση της Πρόσκλησης για τον λόγο αυτό.

Κρατήσεις – Πληρωμή

Η πληρωμή του αναδόχου θα γίνει με την εξόφληση του 100% της αξίας του τιμολογίου, με έκδοση χρηματικού εντάλματος από την Δ/νση Οικονομικού.

Ο ανάδοχος κατά την πληρωμή βαρύνεται με όλες τις νόμιμες κρατήσεις, ειδικότερα:

Α) 0,10% υπέρ της Ενιαίας Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων επί της συμβατικής αξίας της χωρίς ΦΠΑ.

Β) Παρακράτηση φόρου εισοδήματος 4% για προμήθειες 8% για υπηρεσίες όπως προβλέπεται από το άρθρο 64 του Ν. 4172/2013, για τις υπηρεσίες στα πλαίσια της παρούσης που θα παρέχει ο ανάδοχος.

Οι αρμόδιες υπηρεσίες που διενεργούν τον έλεγχο και την πληρωμή, μπορούν να ζητήσουν οποιοδήποτε δικαιολογητικό, εφόσον προβλέπεται στην κείμενη νομοθεσία ή στα έγγραφα της σύμβασης.

Λοιποί όροι

Κατά την εκτέλεση της σύμβασης ο ανάδοχος τηρεί τις υποχρεώσεις στους τομείς του περιβαλλοντικού, κοινωνικοασφαλιστικού και εργατικού δικαίου, που έχουν θεσπισθεί με το δίκαιο της Ένωσης, το εθνικό δίκαιο, συλλογικές συμβάσεις ή διεθνείς διατάξεις περιβαλλοντικού, κοινωνικοασφαλιστικού και εργατικού δικαίου, οι οποίες απαριθμούνται στο Παράρτημα Χ του Προσαρτήματος Α' του Ν. 4412/2016.

Η τήρηση των εν λόγω υποχρεώσεων από τον ανάδοχο του ελέγχεται και βεβαιώνεται από τα όργανα που επιβλέπουν την εκτέλεση της σύμβασης και τις αρμόδιες δημόσιες αρχές και υπηρεσίες που ενεργούν εντός των ορίων της ευθύνης και της αρμοδιότητάς τους.

Η παρούσα Πρόσκληση θα αναρτηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Κρήτης www.crete.gov.gr

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΚΡΗΤΗΣ

ΣΤΑΥΡΟΣ ΑΡΝΑΟΥΤΑΚΗΣ

