



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΒΙΩΣΙΜΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΧΑΝΙΩΝ
Ταχ. Δ/ση: Πλατεία Ελευθερίας 1
Ταχ. Κώδικας: 731 33 Χανιά
Πληροφορίες: Κατερίνα Ζομπανάκη
Τηλέφωνο : 2821 3 40150
E-mail: zompanaki@crete.gov.gr

Χανιά, 9 Οκτωβρίου 2025

Αρ. πρωτ.: 341563

ΠΡΟΣ: ΜΙΝΩΙΚΗ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ Ι.Κ.Ε.
- ΧΟΝΔΡΙΚΟ ΕΜΠΟΡΙΟ

E-mail: karagiannakis.vaggelis@gmail.com

**ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ
ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΝΑΜΝΗΣΤΙΚΩΝ ΠΛΑΚΕΤΩΝ ΣΤΟ ΠΛΑΙΣΙΟ
ΣΥΝΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗΣ ΕΚΔΗΛΩΣΕΩΝ ΜΕ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΒΙΩΜΑΤΙΚΕΣ ΔΡΑΣΕΙΣ ΓΙΑ
ΤΗΝ ΑΣΦΑΛΗ ΟΔΗΓΗΣΗ**

Η Περιφέρεια Κρήτης – Περιφερειακή Ενότητα Χανίων προτίθεται να συνδιοργανώσει με τον Δήμο Πλατανιά και τον Πανελλήνιο Σύλλογο Αρωγής και Αλληλεγγύης Οικογενειών Θυμάτων Τροχαίων Δυστυχημάτων «Ο ΑΓΙΟΣ ΧΡΙΣΤΟΦΟΡΟΣ», εκδηλώσεων με περιεχόμενο βιωματικές δράσεις που αφορούν στην ενημέρωση και ευαισθητοποίηση των πολιτών για την ασφαλή οδήγηση, οι οποίες θα πραγματοποιηθούν την Κυριακή 16 Νοεμβρίου 2025 στο Πάρκο «Χρήστου Πολέντα» στις Βουκολιές του Δήμου Πλατανιά με αφορμή την Παγκόσμια Ημέρα Μνήμης Θυμάτων Τροχαίων Δυστυχημάτων.

Για το λόγο αυτό, παρακαλούμε την εταιρεία: «**ΜΙΝΩΙΚΗ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ Ι.Κ.Ε. - ΧΟΝΔΡΙΚΟ ΕΜΠΟΡΙΟ**» και μόνο, σύμφωνα με την αριθ. πρωτ. 1075 / 2025 (Πρακτικό 23° / 6.10.2025) Απόφαση της Περιφερειακής Επιτροπής (ΑΔΑ: 61ΜΠ7ΛΚ-Ξ6Λ, και την αριθμ. 3065 / 2025 Α.Α.Υ. (ΑΔΑ: 9ΘΘΧ7ΛΚ-ΡΘΝ, ΑΔΑΜ: 25REQ017691590), όπως εντός πέντε (5) ημερών μας καταθέσει τα ακόλουθα:

1. **Υπεύθυνη δήλωση υπογεγραμμένη από το νόμιμο εκπρόσωπο** (σε περίπτωση νομικού προσώπου) στην οποία θα δηλώνεται ότι : «δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016 για το σύνολο των φυσικών προσώπων που είναι μέλη του διοικητικού, διευθυντικού ή εποπτικού οργάνου του ή έχουν εξουσία εκπροσώπησης, λήψης αποφάσεων ή ελέγχου στον οικονομικό φορέα».

Σε περίπτωση που ο προσφέρων είναι φυσικό πρόσωπο, θα δηλώνεται ότι: “δεν συντρέχουν στο πρόσωπό μου οι λόγοι αποκλεισμού της παρ. 1 του άρθρου 73 του

Ν. 4412/2016».

2. **Φορολογική ενημερότητα**, σε ισχύ.
3. **Ασφαλιστική ενημερότητα** για κύρια και επικουρική ασφάλιση, σε ισχύ.
4. **Πιστοποιητικό/βεβαίωση** του οικείου επιμελητηρίου ή άλλου αρμόδιου επαγγελματικού μητρώου που να έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του, από το οποίο να προκύπτει η εγγραφή σε αυτό καθώς και το ειδικό επάγγελμα.
5. **Νομιμοποιητικά έγγραφα** του προσφέροντος:
 - α) Στις περιπτώσεις που ο προσφέρων είναι νομικό πρόσωπο, υποβάλλονται τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης. Εφόσον η νόμιμη σύσταση, μεταβολές και εκπροσώπηση, προκύπτει από πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής (π.χ.ΓΕΜΗ) αρκεί η υποβολή αυτού, εφόσον έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν την υποβολή του.
 - β) Στην περίπτωση φυσικού προσώπου, υποβάλλεται βεβαίωση έναρξης επιτηδεύματος από την αρμόδια Οικονομική Αρχή (Δ.Ο.Υ) και τις μεταβολές.
6. **Οικονομική προσφορά**, υπογεγραμμένη από το νόμιμο εκπρόσωπο της «ΜΙΝΩΙΚΗΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ Ι.Κ.Ε. – ΧΟΝΔΡΙΚΟ ΕΜΠΟΡΙΟ», για την προμήθεια 25 τεμαχίων αναμνηστικών πλακετών στο πλαίσιο εκδηλώσεων με περιεχόμενο βιωματικές δράσεις που αφορούν στην ενημέρωση και ευαισθητοποίηση των πολιτών για την ασφαλή οδήγηση, οι οποίες θα πραγματοποιηθούν την Κυριακή 16 Νοεμβρίου 2025 στο Πάρκο «Χρήστου Πολέντα» στις Βουκολιές του Δήμου Πλατανιά με αφορμή την Παγκόσμια Ημέρα Μνήμης Θυμάτων Τροχαίων Δυστυχημάτων, έως του **ποσού των εξακοσίων εξήντα εννέα ευρώ (669,00 €) (συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.)**

Η παρούσα Πρόσκληση θα αναρτηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Κρήτης www.crete.gov.gr.

Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΧΑΝΙΩΝ

ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΚΑΛΟΓΕΡΗΣ

