

**ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΑΚΟ ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ**  
**ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ**  
**ΚΕΝΕΣ ΘΕΣΕΙΣ ΕΙΔΙΚΕΥΟΜΕΝΩΝ ΙΑΤΡΩΝ**

**ΤΜΗΜΑ ΚΑΙ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ: ΠΑΘΟΛΟΓΙΚΗ ΟΓΚΟΛΟΓΙΑ**  
**ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΚΕΝΩΣΗΣ ΘΕΣΗΣ: 4-11-2025**