



Αρ Πρωτ:432304/12-12-2025

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΒΙΩΣΙΜΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΧΑΝΙΩΝ
Ταχ. Δ/ση: Πλατεία Ελευθερίας 1
Ταχ. Κώδικας: 731 33 Χανιά
Πληροφορίες: Αθανασία Ζώτου
Τηλέφωνο : 2821 3 44401
E-mail: zotou@crete.gov.gr

ΠΡΟΣ
THE PERIPLUS PROJECT A.M.K.E.
E-mail: dskourogannis@gmail.com

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ ΓΙΑ ΤΗ ΣΥΝΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ
ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ ΚΥΚΛΙΚΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ.

Η Περιφέρεια Κρήτης – Περιφερειακή Ενότητα Χανίων προτίθεται να συνδιοργανώσει με το Δήμο Πλατανιά, τον Βοτανικό Κήπο Κρήτης και το Γυμνάσιο Αλικιανού πρόγραμμα κυκλικής οικονομίας.

Για το λόγο αυτό, παρακαλούμε την Εταιρεία **THE PERIPLUS PROJECT A.M.K.E.** και **μόνο**, σύμφωνα με την αριθμ. πρωτ. 1250/ 18.11.2025 Απόφαση της Περιφερειακής Επιτροπής και την Α.Α.Υ. 3341 / 2025 (ΑΔΑ: 9Υ1Λ7ΛΚ-587 και ΑΔΑΜ: 25REQ01797412) όπως **εντός πέντε (5) ημερών μας καταθέσει τα ακόλουθα:**

1. **Υπεύθυνη δήλωση υπογεγραμμένη από το νόμιμο εκπρόσωπο** (σε περίπτωση νομικού προσώπου) στην οποία θα δηλώνεται ότι : «δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του ν. 4412/2016 για το σύνολο των φυσικών προσώπων που είναι μέλη του διοικητικού, διευθυντικού ή εποπτικού οργάνου του ή έχουν εξουσία εκπροσώπησης, λήψης αποφάσεων ή ελέγχου στον οικονομικό φορέα» και σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/Α/8-8-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει. Σε περίπτωση που ο προσφέρων είναι φυσικό πρόσωπο, θα δηλώνεται ότι: «δεν συντρέχουν στο πρόσωπό μου οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016».
2. **Φορολογική ενημερότητα**, σε ισχύ.
3. **Ασφαλιστική ενημερότητα** για κύρια και επικουρική ασφάλιση, σε ισχύ.
4. **Πιστοποιητικό/βεβαίωση** του οικείου επιμελητηρίου ή άλλου αρμόδιου

επαγγελματικού μητρώου που να έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του, από το οποίο να προκύπτει η εγγραφή σε αυτό καθώς και το ειδικό επάγγελμα.

5. **Νομιμοποιητικά έγγραφα** του προσφέροντος:
 - α) Στις περιπτώσεις που ο προσφέρων είναι νομικό πρόσωπο, υποβάλλονται τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης. Εφόσον η νόμιμη σύσταση, μεταβολές και εκπροσώπηση, προκύπτει από πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής (π.χ. ΓΕΜΗ) αρκεί η υποβολή αυτού, εφόσον έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν την υποβολή του.
 - β) Στην περίπτωση φυσικού προσώπου, υποβάλλεται βεβαίωση έναρξης επιτηδεύματος από την αρμόδια Οικονομική Αρχή (Δ.Ο.Υ) και τις μεταβολές.
6. **Οικονομική προσφορά** για την κάλυψη της δαπάνης οργάνωσης και παραγωγής, έως του συνολικού ποσού των **δύο χιλιάδων ευρώ (2.000,00 €) (συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.)**.

Η παρούσα Πρόσκληση θα αναρτηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Κρήτης www.crete.gov.gr.

Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΧΑΝΙΩΝ

ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΚΑΛΟΓΕΡΗΣ