



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΒΙΩΣΙΜΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΛΑΣΙΘΙΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΤΟΥΡΙΣΜΟΥ**

Ταχ.Δ/ση :Πολυτεχνείου 1 Άγ. Νικόλαος
Ταχ.Κώδικας:72100
Πληροφορίες: Μαρία Λαβδάκη
Τηλέφωνο:2841340371
Ηλεκ. Δ/ση: lavdaki@crete.gov.gr

Αρ Πρωτ:7553/12-01-2026

Άγιος Νικόλαος, 12/01/2026

Αρ. Πρωτ.:

Προς: Εταιρεία ΤΟΥΡΙΣΤΙΚΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
Πατησίων 137
Τ.Κ. 11251, Αθήνα

Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος για την κατασκευή περιπτέρου για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Κρήτης στη Διεθνή Τουριστική Έκθεση «SALON MONDIAL DU TOURISME Paris 2026» από 12/03/2026 έως 15/03/2026, στο Παρίσι, της Γαλλίας, στο πλαίσιο του Προγράμματος Τουριστικής Προβολής της Περιφέρειας Κρήτης 2026.

Ο Αντιπεριφερειάρχης Λασιθίου

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87Α'/7-6-2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως ισχύει.
2. Την υπ' αρ. 106510/24-11-2025 απόφαση της Γραμματέας Αποκεντρωμένης Διοίκησης Κρήτης «Έγκριση τροποποίησης του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Κρήτης» (ΦΕΚ 6523/Τ.Β'/8-12-2025).
3. Την υπ' αρ. 702/02-01-2024 απόφαση ορισμού των χωρικών Αντιπεριφερειάρχων στην Περιφέρεια Κρήτης.
4. Την υπ' αρ. πρωτ. 454712/30-12-2025 παράταση θητείας των χωρικών Αντιπεριφερειάρχων στην Περιφέρεια Κρήτης.
5. Την υπ' αρ. πρωτ. 10610/11-01-2024 (ΦΕΚ 460 τ.Β' 23-01-2024) απόφαση μεταβίβασης και ανάθεσης αρμοδιοτήτων στους χωρικούς Αντιπεριφερειάρχες Κρήτης.
6. Τις διατάξεις του Ν.4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις».
7. Τον Ν.2160/1993 «Ρυθμίσεις για τον Τουρισμό και άλλες διατάξεις».
8. Το Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145/Α/05-08-2016) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες», όπως ισχύει.
9. Τον Ν.3498/2006 «Περί προγραμμάτων Τουριστικής Προβολής των φορέων του Δημοσίου Τομέα», όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 46 του Ν.4276/2014 «Απλούστευση διαδικασιών

λειτουργίας τουριστικών επιχειρήσεων και τουριστικών υποδομών, ειδικές μορφές τουρισμού και άλλες διατάξεις».

10. Τον Ν. 4412/2016 «Δημόσιες συμβάσεις έργων, προμηθειών και υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ).
11. Τον Ν.4782/2021 (ΦΕΚ 36/Α) «Εκσυγχρονισμός, απλοποίηση και αναμόρφωση του ρυθμιστικού πλαισίου των δημοσίων συμβάσεων, ειδικότερες ρυθμίσεις προμηθειών στους τομείς της άμυνας και της ασφάλειας και άλλες διατάξεις για την ανάπτυξη, τις υποδομές και την υγεία».
12. Την υπ' αρ. 148/2025 Απόφαση, Πρακτικό 23/20-11-2025 του Περιφερειακού Συμβουλίου για την Έγκριση Ετήσιου Προγράμματος Δράσης έτους 2026 ΠΚ/ΠΕ και Τεχνικού Προγράμματος 2026.
13. Την υπ' αρ. 151/2025 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου για την Έγκριση Προγράμματος Τουριστικής Προβολής της Περιφέρειας Κρήτης για το έτος 2026.
14. Την υπ' αρ. 1384/2025 απόφαση της Περιφερειακής Επιτροπής της Περιφέρειας Κρήτης, αρ. Πρακτικού 31/12-12-2025 και ΑΔΑ: 9ΘΨΤ7ΛΚ-ΚΗΛ σχετικά με την έγκριση διάθεσης πίστωσης για την κατασκευή περιπτέρου για την Περιφέρεια Κρήτης στην Διεθνή Έκθεση Τουρισμού «Salon Mondial Du Tourisme- Paris 2026», στο πλαίσιο του Προγράμματος Τουριστικής Προβολής της Περιφέρειας Κρήτης, συνολικού ποσού 17.500,00€ (με ΦΠΑ).
15. Την Α/Α 3577/2025 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης και αρ. πρωτ. 440518/18-12-2025 βεβαίωση ύπαρξης πολυετούς δέσμευσης πίστωσης της Αναπληρώτριας Προϊσταμένης της Δ/σης Διοικητικού Οικονομικού.
16. Το γεγονός ότι η εταιρεία TOURIST GUIDE OF GREECE, ΤΟΥΡΙΣΤΙΚΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΕΛΛΑΔΑΣ αποτελεί τη μοναδική διοργανώτρια - κατασκευάστρια εταιρεία για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Κρήτης στη Διεθνή Έκθεση “**SALON MONDIAL DU TOURISME Paris 2026**”.

ΚΑΛΕΙ

Την εταιρεία **TOURIST GUIDE OF GREECE, ΤΟΥΡΙΣΤΙΚΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ΕΛΛΑΔΑΣ** να υποβάλει έγγραφη και ενυπόγραφη οικονομική προσφορά στην Περιφερειακή Ενότητα Λασιθίου, Τμήμα Τουρισμού έως την **ημέρα Δευτέρα 19/1/2026.και ώρα 14:00 μ.μ.**, για την κατασκευή περιπτέρου για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Κρήτης στη Διεθνή Έκθεση Τουρισμού «**SALON MONDIAL DU TOURISME Paris 2026**», που θα πραγματοποιηθεί στο Παρίσι, Γαλλία (12-15/03/2026), με προϋπολογισμό **17.500,00 ευρώ με Φ.Π.Α.**

Η προσφορά μπορεί να υποβληθεί στο Τμήμα Τουρισμού ιδιοχείρως ή ταχυδρομικά ή στο e-mail: lavdaki@crete.gov.gr σκαναρισμένη.

Η διάρκεια του έργου ορίζεται από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης και μέχρι το πέρας της έκθεσης.

26PROC018327844 2026-01-12

Αναλυτική περιγραφή των όρων της πρόσκλησης και των τεχνικών προδιαγραφών του έργου περιλαμβάνονται στα παραρτήματα Α' και Β'.

Η δαπάνη θα βαρύνει τον ειδικό φορέα 071-00 ΚΑΕ 9179.01.001.

Η παρούσα Πρόσκληση δημοσιεύεται στο Διαδίκτυο: στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων στην ιστοσελίδα www.eprocurement.gov.gr, καθώς και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Κρήτης www.crete.gov.gr.

Ο Αντιπεριφερειάρχης Λασιθίου

Ανδρουλάκης Ιωάννης

ΟΡΟΙ ΠΡΟΣΚΛΗΣΗΣ**A. Αντικείμενο της πρόσκλησης**

Το αντικείμενο της πρόσκλησης αφορά τη κατασκευή περιπτέρου (συμμετοχή, ενοικίαση χώρου και εξοπλισμού) στη Διεθνή Έκθεση Τουρισμού “ **SALON MONDIAL DU TOURISME PARIS 2026**” στο Παρίσι, Γαλλία. Οι υπό ανάθεση εργασίες και λοιπές ειδικές απαιτήσεις, περιλαμβάνονται στο ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Β: ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ – ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΤΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ – ΕΙΔΙΚΟΙ ΟΡΟΙ, το οποίο αποτελεί αναπόσπαστο στοιχείο της παρούσας πρόσκλησης.

Η διάρκεια του έργου ορίζεται από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης και μέχρι το πέρας της έκθεσης.

B. Κατάρτιση και υποβολή προσφορών

Η προσφορά υποβάλλεται με κάθε πρόσφορο μέσο και με οποιοδήποτε τρόπο από τον υποψήφιο Ανάδοχο, είτε σε σφραγισμένο φάκελο, είτε ηλεκτρονικά μέσω e-mail στην ηλεκτρονική διεύθυνση lavdaki@crete.gov.gr, όπου θα επισυνάπτονται :

- **Έγγραφη οικονομική προσφορά σύμφωνα με το Παράρτημα Β΄.** Οι τιμές των προσφορών θα εκφράζονται σε ευρώ.
- **Υπεύθυνη δήλωση** στην οποία να δηλώνεται ότι ο οικονομικός φορέας **δεν εμπίπτει στις καταστάσεις της παρ. 1 του άρθρ. 73 του Ν. 4412/2016.** Η υπεύθυνη δήλωση σε περίπτωση νομικού προσώπου υπογράφεται από το νόμιμο εκπρόσωπο αυτού.
- **Αποδεικτικά φορολογικής και ασφαλιστικής ενημερότητας σε ισχύ.**
- **Νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης.** Εφόσον η νόμιμη σύσταση, μεταβολές και εκπροσώπηση, προκύπτει από πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής (π.χ. ΓΕΜΗ) αρκεί η υποβολή αυτού, εφόσον έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν την υποβολή του.
- **Στην περίπτωση φυσικού προσώπου, υποβάλλεται βεβαίωση έναρξης επιτηδεύματος** από την αρμόδια Οικονομική Αρχή (Δ.Ο.Υ) και τις μεταβολές του.
- **Σε περίπτωση που τα αποδεικτικά αποτελούν ιδιωτικά έγγραφα,** μπορεί να γίνονται αποδεκτά και σε απλή φωτοτυπία, **εφόσον συνυποβάλλεται υπεύθυνη δήλωση** στην οποία βεβαιώνεται η ακρίβεια τους.

Στο φάκελο ή στο e-mail της προσφοράς θα πρέπει να αναγράφονται ευκρινώς:

α. Η λέξη «ΠΡΟΣΦΟΡΑ» με κεφαλαία γράμματα.

β. Ο πλήρης τίτλος της αρμόδιας Υπηρεσίας (Περιφερειακή Ενότητα Λασιθίου, ΤΜΗΜΑ ΤΟΥΡΙΣΜΟΥ).

γ. Ο αριθμός πρωτοκόλλου της Πρόσκλησης.

δ. Τα στοιχεία του αποστολέα (επωνυμία και διεύθυνση του υποψήφιου Αναδόχου, οδός, αριθμός, πόλη, ΤΚ, τηλέφωνα, email).

Σε περίπτωση που η προσφορά παρουσιάζει επιφυλάξεις ή αποκλίσεις από οποιοδήποτε όρο της παρούσας απορρίπτεται. Αν υπάρχει στην προσφορά οποιαδήποτε διόρθωση, αυτή πρέπει να είναι καθαρογραμμένη και υπογεγραμμένη από τον υποψήφιο ή το νόμιμο εκπρόσωπό του.

Γ. Έκδοση απόφασης ανάθεσης-Υπογραφή σύμβασης

Η αναθέτουσα αρχή μετά τον έλεγχο των παραπάνω προσκομισθέντων δικαιολογητικών εκδίδει απόφαση ανάθεσης για την κατασκευή περιπτέρου στο πλαίσιο συμμετοχής της Περιφέρειας Κρήτης στην έκθεση “ **SALON MONDIAL DU TOURISME PARIS 2026**” και καλεί τον ανάδοχο για υπογραφή της σύμβασης.

Δ. Παραλαβή υπηρεσιών

Η παρακολούθηση εκτέλεσης των υπηρεσιών, ο συνολικός έλεγχος τήρησης των υποχρεώσεων του αναδόχου, καθώς και η παραλαβή των υπηρεσιών, θα γίνει από την Διευθύνουσα Υπηρεσία.

Ο Ανάδοχος, καθ’ όλη τη διάρκεια εκτέλεσης των υπηρεσιών, θα πρέπει να συνεργάζεται στενά με τα ανωτέρω αρμόδια όργανα, υποχρεούται δε να λαμβάνει υπόψη του οποιεσδήποτε προφορικές ή γραπτές παρατηρήσεις τους σχετικά με την εκτέλεση των υπηρεσιών.

Ε. Κρατήσεις - Πληρωμή

Η πληρωμή του αναδόχου θα γίνει μετά την οριστική παραλαβή του αντικειμένου της παρούσας πρόσκλησης με την εξόφληση του 100% της αξίας του τιμολογίου που θα εκδοθεί.

Ο **Αριθμός Ηλεκτρονικού Τιμολογίου της Π.Ε. Λασιθίου**, σύμφωνα με το μητρώο Αναθετουσών Αρχών Ηλεκτρονικής Τιμολόγησης (ΑΑΗΤ) είναι **1007.F01267.0001**.

Τον Ανάδοχο βαρύνουν οι νόμιμες κρατήσεις επί της καθαρής συμβατικής αξίας και κάθε άλλη επιβάρυνση, σύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία.

Ο Ανάδοχος καταθέτει στο Τμήμα Τουρισμού της Περιφερειακής Ενότητας Λασιθίου, σχετικό τιμολόγιο παροχής υπηρεσιών σύμφωνα με τη σχετική νομοθεσία, καθώς και κάθε άλλο

δικαιολογητικό, που τυχόν ήθελε ζητηθεί από τις υπηρεσίες που διενεργούν τον έλεγχο και την πληρωμή

ΣΤ. Λοιπά Θέματα

Για θέματα που δεν προβλέπονται από την παρούσα πρόσκληση παραπέμπουμε στις διατάξεις των νόμων, εγκυκλίων κ.λ.π. που αναφέρονται στην αρχή της παρούσας.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Β΄

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Η Περιφέρεια Κρήτης στο πλαίσιο του Προγράμματος Τουριστικής Προβολής, θα συμμετάσχει κατασκευάζοντας περίπτερο στην έκθεση «**SALON MONDIAL DU TOURISME PARIS 2026**», που θα πραγματοποιηθεί στο Παρίσι, Γαλλία (12-15/03/2026). Για τη συμμετοχή της στην εν λόγω έκθεση θα αναθέσει στον ανάδοχο την παροχή των παρακάτω:

- Ενοικίαση εκθεσιακού χώρου 9 τ.μ. και βασικού εξοπλισμού περιπτέρου που θα περιλαμβάνει κατ' ελάχιστον:
 - ✓ Ενοίκιο περιπτέρου
 - ✓ Τοιχοποιία που θα τοποθετηθούν ψηφιακές εκτυπώσεις με θέματα της Περιφέρειας Κρήτης σε όλες τις επιφάνειες του περιπτέρου (infodesks, μετόπη και σε όλη την πλάτη της τοιχοποιίας) <Οι μακέτες θα παραδοθούν στον ανάδοχο από τη Δ/νση Τουρισμού της ΠΚ.>
 - ✓ 2 Infodesk με 2 ψηλά σκαμπώ
 - ✓ Τετράγωνο τραπέζι με τρεις καρέκλες
 - ✓ Ηλεκτρολογική εγκατάσταση (ρεύμα, πίνακας ασφαλείας, έντονος φωτισμός)
 - ✓ Πολύμπριζα (τουλάχιστον 4 θέσεων)
 - ✓ Τηλεόραση 40'', με δυνατότητα αναπαραγωγής από USB, και επιδαπέδια βάση στήριξης
 - ✓ Αποθηκευτικό χώρο (αποθήκη 1X1 και κάτω από τα infodesks)
 - ✓ 6 Κάρτες Εισόδου
 - ✓ -Ασφάλιση περιπτέρου
 - ✓ -Βασική καταχώρηση αλφαβητικά στον επίσημο κατάλογο της έκθεσης
 - ✓ Καθαρισμό περιπτέρου
 - ✓ Διαρκή πρόσβαση στο internet καθ' όλη τη διάρκεια της έκθεσης
 - ✓ Κρεμάστρα ρούχων
 - ✓ 2 καλαθάκια απορριμμάτων

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Ο (υποψήφιος Ανάδοχος)..... με έδρα οδός αριθμός Τ.Κ. τηλ. ΑΦΜ Δ.Ο.Υ..... αφού έλαβα γνώση της αρ. πρωτ./-.../-... πρόσκλησης για την κατασκευή περιπτέρου για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Κρήτης στη Διεθνή Τουριστική Έκθεση «SALON MONDIAL DU TOURISME Paris 2026» από 12/03/2026 έως 15/03/2026, στο Παρίσι, της Γαλλίας, στο πλαίσιο του Προγράμματος Τουριστικής Προβολής της Περιφέρειας Κρήτης 2026, υποβάλλω την παρούσα προσφορά και δηλώνω ότι αποδέχομαι πλήρως και χωρίς επιφύλαξη όλους τους όρους της πρόσκλησης και αναλαμβάνω την εκτέλεση της υπηρεσίας στην κάτωθι τιμή:

ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ	
ΦΠΑ	
ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΜΕ ΦΠΑ	

Ημερομηνία/...../2026

Ο Προσφέρων

(Ονοματεπώνυμο – Υπογραφή – Σφραγίδα)