

**ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΑΚΟ ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ**  
**ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ**  
**ΚΕΝΕΣ ΘΕΣΕΙΣ ΕΙΔΙΚΕΥΟΜΕΝΩΝ ΙΑΤΡΩΝ**

**ΤΜΗΜΑ ΚΑΙ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ: Ορθοπαιδική & Τραυματολογία**  
**ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΚΕΝΩΣΗΣ ΘΕΣΗΣ: 11-5-2026**

**ΤΜΗΜΑ ΚΑΙ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ: Γαστρεντερολογία**  
**ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΚΕΝΩΣΗΣ ΘΕΣΗΣ: 20-5-2026**