



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ – ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΛΑΣΙΘΙΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ & ΠΕΡΙΟΥΣΙΑΣ
Ταχ. Δ/ση: Τέρμα Ηρώων Πολυτεχνείου, Άγιος Νικόλαος
Ταχ. Κώδικας: 72100
Πληροφορίες: Βαχατσάκη Πόπη
Τηλέφωνο: 28413-40315
Email : p.vachatsaki@0531.syzefxis.gov.gr

Αρ Πρωτ:ΕΞΕ 229844/29-06-2026

Προς: ΧΑΤΖΑΚΗ ΑΓΓΕΛΙΚΗ
Μαγουλάς, Οροπέδιο Λασιθίου

Email: aggela.xatzaki@gmail.com

Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος για την ανάθεση του έργου της συλλογής δειγμάτων κονδύλων πατάτας στο πλαίσιο του Προγράμματος Επισκοπήσεων 2026.

Ο Αντιπεριφερειάρχης Λασιθίου

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87Α'/7-6-2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως ισχύει.
2. Την αριθμ. 10650/2025 απόφαση Γραμματέα Αποκεντρωμένης Διοίκησης Κρήτης «Τροποποίηση του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας Περιφέρειας Κρήτης» (ΦΕΚ Β' 6523).
3. Τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις».
4. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 «Δημόσιες συμβάσεις έργων, προμηθειών και υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
5. Τις διατάξεις της παρ. 19 του άρθρου 5 του Ν. 4623/19 όπως τροποποιήθηκε με την παρ. 8 του άρθρου 10 του Ν. 4625/2019.
6. Της αριθμ. 4968/2026 ΚΥΑ (ΦΕΚ Β' 334/02-02-2026) Ρύθμιση ειδικότερων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) - Τροποποίηση της υπ' αρ. 76928/09.07.2021 (Β' 3075) κοινής απόφασης των Υπουργών Ανάπτυξης και Επενδύσεων και Επικρατείας.
7. Το Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145/Α/05-08-2016) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
8. Την υπ' αριθμ. 702/02-01-2024 απόφαση ορισμού των χωρικών Αντιπεριφερειάρχων στην Περιφέρεια Κρήτης.

26PROC019336537 2026-06-30

9. Την με αρ. πρωτ. 10610/11-01-2024 (ΦΕΚ 460 τ'Β) απόφαση περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων στους Αντιπεριφερειάρχες Περιφέρειας Κρήτης.
10. Την υπ' αριθμ. 454712/30-12-2025 (ΑΔΑ: ΡΒΒΓ7ΛΚ-7Χ1) παράταση θητείας των χωρικών Αντιπεριφερειάρχων στην Περιφέρεια Κρήτης.
11. Το υπ' αριθμ. 423840/08-12-2025 τεκμηριωμένο αίτημα του Ανδρουλάκη Ιωάννη περί της αναγκαιότητας "συμβολή στη συλλογή 120 δειγμάτων πατάτας στο πλαίσιο του Προγράμματος Επισκοπήσεων 2026 για τους οργανισμούς καραντίνας *Clavibacter michiganensis*, *Ralstonia solanacearum*, *Synchytrium endobioticum* και *Epitrix* spp.
12. Το υπ' αριθμ. πρωτ. 221632/23-06-2026 αίτημα της Δ/σης Αγροτικής Ανάπτυξης & Κτηνιατρικής, Τμήμα Ποιοτικού & Φυτοϋγειονομικού Ελέγχου και τις Τεχνικές Προδιαγραφές.
13. Την υπ' αριθμ. 448/2026 (ΑΔΑΜ:26REQ019320217, ΑΔΑ:Ψ9ΒΕ7ΛΚ-Ζ6Ε) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης.
14. Για τις υπηρεσιακές ανάγκες.

σας καλεί

να υποβάλετε έγγραφη οικονομική προσφορά στην Περιφερειακή Ενότητα Λασιθίου Δ/ση Διοικητικού – Οικονομικού, Τμήμα Προμηθειών και Περιουσίας **έως τη Τρίτη 07/07/2026 και ώρα 14:00 μ.μ.**, για την ανάθεση του έργου της συλλογής δειγμάτων κονδύλων πατάτας στο πλαίσιο του Προγράμματος Επισκοπήσεων 2026 **με προϋπολογισμό 3.600,00 ευρώ με Φ.Π.Α.** για τις ανάγκες της Π.Ε. Λασιθίου και με κριτήριο ανάθεσης την χαμηλότερη τιμή.

Αναλυτική περιγραφή των όρων της πρόσκλησης και των τεχνικών προδιαγραφών του έργου περιλαμβάνονται στα παραρτήματα Α' και Β'.

Η δαπάνη θα βαρύνει τον τακτικό προϋπολογισμό, τον ειδικό φορέα 0072 ΑΛΕ 2420989001 «Έξοδα για λοιπές υπηρεσίες».

Η παρούσα Πρόσκληση δημοσιεύεται στο Διαδίκτυο: στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων στην ιστοσελίδα www.eprocurement.gov.gr, καθώς και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Κρήτης www.crete.gov.gr.

**Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ
ΛΑΣΙΘΙΟΥ**

ΙΩΑΝΝΗΣ ΑΝΔΡΟΥΛΑΚΗΣ

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α΄

ΟΡΟΙ ΠΡΟΣΚΛΗΣΗΣ**A. Αντικείμενο της πρόσκλησης**

Αντικείμενο της παρούσας πρόσκλησης είναι η παροχή υπηρεσιών συλλογής δειγμάτων κονδύλων πατάτας.

Ο προϋπολογισμός της υπηρεσίας ανέρχεται στα **3.600€ (με Φ.Π.Α.)**, με την διαδικασία της απευθείας ανάθεσης.

Για οποιαδήποτε πληροφορία ως προς το αντικείμενο της παρούσας, αρμόδιο είναι το Τμήμα Ποιοτικού και Φυτοϋγειονομικού Ελέγχου της Δ/νσης Αγροτικής Ανάπτυξης και Κτηνιατρικής της Π.Ε. Λασιθίου (τηλ. Επικοινωνίας 2841340521/508).

Η υποβολή προσφοράς αποτελεί τεκμήριο ότι ο προσφέρων έχει λάβει πλήρη γνώση και αποδέχεται τους όρους καθώς και τις τεχνικές προδιαγραφές της παρούσας πρόσκλησης.

B. Προϋποθέσεις συμμετοχής

Ο ενδιαφερόμενος θα πρέπει να διαθέτει την τεχνική ικανότητα, την απαραίτητη εμπειρία, καθώς και τα κατάλληλα μέσα για την ορθή εκτέλεση των εργασιών συλλογής, συσκευασίας και μεταφοράς των δειγμάτων κονδύλων πατάτας, καθώς και τη δυνατότητα ασφαλούς μεταφοράς των δειγμάτων στα αρμόδια εργαστήρια, σύμφωνα με τα όσα ορίζονται αναλυτικά στις Τεχνικές Προδιαγραφές του Παραρτήματος Β΄ της παρούσας πρόσκλησης.

Γ. Κατάρτιση και υποβολή προσφορών

Η προσφορά υποβάλλεται ηλεκτρονικά μέσω e-mail στις ηλεκτρονικές διευθύνσεις p.vachtsaki@0531.syzefxis.gov.gr και fountoradakis@0531.syzefxis.gov.gr, όπου θα επισυνάπτονται:

1. Έγγραφο **οικονομική προσφορά** σύμφωνα με το υπόδειγμα του ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ Γ΄. Η τιμή της προσφοράς θα εκφράζεται σε ευρώ και θα περιλαμβάνει και το Φ.Π.Α. Στην προσφορά θα πρέπει απαραίτητως να αναφέρεται η προσφερόμενη τιμή ανά υπηρεσία και το σύνολο αυτών, με ψηφιακή υπογραφή νόμιμου εκπροσώπου και σφραγίδα επιχείρησης/εταιρείας.

2. **Φορολογική ενημερότητα** για συμμετοχή σε διαγωνισμό ή για κάθε νόμιμη χρήση σε ισχύ.

3. **Ασφαλιστική ενημερότητα** για συμμετοχή σε διαγωνισμό (για κύρια και επικουρική ασφάλιση) σε ισχύ.

4. **Βεβαίωση έναρξης επιτηδεύματος** από την αρμόδια Οικονομική Αρχή (ΔΟΥ) και τις μεταβολές.

5. **Υπεύθυνη δήλωση του ν. 1599/86** στην οποία θα δηλώνεται ότι στο πρόσωπό του δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016.

6. **Υπεύθυνη δήλωση του ν. 1599/86**, περί μη επιβολής σε βάρος του οικονομικού φορέα της κύρωσης του οριζόντιου αποκλεισμού, σύμφωνα τις διατάξεις της κείμενης νομοθεσίας (άρθρο 74 παρ.4 Ν.4412/2016, όπως τροποποιήθηκε από το άρθρο 23 του Ν.4782/2021).

7. Σε περίπτωση που τα αποδεικτικά αποτελούν ιδιωτικά έγγραφα, μπορεί να γίνονται αποδεκτά και σε απλή φωτοτυπία, εφόσον συνυποβάλλεται υπεύθυνη δήλωση στην οποία βεβαιώνεται η ακρίβεια τους.

Στο φάκελο ή στο e-mail της προσφοράς θα πρέπει να αναγράφονται ευκρινώς:

- Η λέξη «ΠΡΟΣΦΟΡΑ» με κεφαλαία γράμματα.
- Ο πλήρης τίτλος της αρμόδιας Υπηρεσίας (Περιφερειακή Ενότητα Λασιθίου, Διεύθυνση Διοικητικού - Οικονομικού, Τμήμα Προμηθειών & Περιουσίας).
- Ο αριθμός πρωτοκόλλου της Πρόσκλησης.
- Τα στοιχεία του αποστολέα (επωνυμία και διεύθυνση του υποψήφιου Αναδόχου, οδός, αριθμός, πόλη, ΤΚ, τηλέφωνα, e-mail).

Περίπτωση προσφοράς που παρουσιάζει επιφυλάξεις ή αποκλίσεις από οποιοδήποτε όρο της παρούσας **απορρίπτεται**. Αν υπάρχει στην προσφορά οποιαδήποτε διόρθωση, αυτή πρέπει να είναι καθαρογραμμένη και υπογεγραμμένη από τον υποψήφιο ή το νόμιμο εκπρόσωπό του

Δ. Διάρκεια σύμβασης

Η διάρκεια της σύμβασης για την ανάθεση του έργου της συλλογής δειγμάτων κονδύλων πατάτας στο πλαίσιο του Προγράμματος Επισκοπήσεων 2026, ορίζεται από την ημερομηνία ανάρτησης της σύμβασης στο ΚΗΜΔΗΣ έως και 31 Οκτωβρίου 2026.

Ε. Υποχρεώσεις αναδόχου

Ο ανάδοχος υποχρεούται να συνεργαστεί με τη Δ/νση Αγροτικής Ανάπτυξης και Κτηνιατρικής της Π.Ε. Λασιθίου ή και κάθε τρίτο, με τον τρόπο που θα του υποδείξει η Διεύθυνση αυτή.

Ο ανάδοχος υποχρεούται να εξασφαλίσει την έγκαιρη και άριστης ποιότητας υπηρεσία, που συνιστά το αντικείμενο της παρούσας Πρόσκλησης.

Στο κόστος του έργου περιλαμβάνονται όλα τα παράπλευρα έξοδα μετακίνησης, αμοιβής προσωπικού, που κρίνονται κάθε φορά απαραίτητα.

ΣΤ. Κρατήσεις - Πληρωμή

Η πληρωμή του αναδόχου θα πραγματοποιηθεί συνολικά μετά την οριστική παραλαβή του αντικειμένου της παρούσας πρόσκλησης, με την εξόφληση του 100% της αξίας του τιμολογίου που θα εκδοθεί, κατόπιν βεβαίωσης καλής εκτέλεσης από τη Δ/νση Αγροτικής Ανάπτυξης και Κτηνιατρικής και με την έκδοση χρηματικού εντάλματος από την Δ/νση Διοικητικού-Οικονομικού.

Οι αρμόδιες υπηρεσίες που διενεργούν τον έλεγχο και την πληρωμή, μπορούν να ζητήσουν οποιοδήποτε δικαιολογητικό, εφόσον προβλέπεται στην κείμενη νομοθεσία ή στα έγγραφα της σύμβασης.

26PROC019336537 2026-06-30

Ο αριθμός Ηλεκτρονικού Τιμολογίου της Π.Ε. Λασιθίου και τα στοιχεία Ηλεκτρονικής Τιμολόγησης είναι το εξής:

| | |
|---|--|
| Κωδικός ΑΑΗΤ (Αναθετουσών Αρχών Ηλεκτρονικής Τιμολόγησης) | 1007.F01267.0001 |
| Αγοραστής/Φορέας | ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ - ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΛΑΣΙΘΙΟΥ. ΑΦΜ 997579388 |
| Στοιχείο αναφοράς αγαθού/υπηρεσίας/μελέτης/έργου | ΑΔΑ Ανάληψης Δέσμευσης: Ψ9ΒΕ7ΛΚ-Ζ6Ε |
| Στοιχείο αναφοράς σύμβασης | ... |
| Τύπος προϋπολογισμού | ΛΟΙΠΟΙ |
| CPV | 03212100-1 (Πατάτες) |

Τον Ανάδοχο θα βαρύνουν οι νόμιμες κρατήσεις επί της καθαρής συμβατικής αξίας.

Η προθεσμία πληρωμής δεν υπερβαίνει κατά κανόνα τις τριάντα (30) ημερολογιακές ημέρες από την παραλαβή του τιμολογίου από τον οφειλέτη.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Β΄

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Απαιτείται η συλλογή 120 δειγμάτων (τσουβαλιών) πατάτας από την περιοχή Οροπεδίου Λασιθίου, έτσι ώστε η δειγματοληψία να είναι αντιπροσωπευτική όλης της έκτασης καλλιέργειας. Κάθε δείγμα θα αποτελείται από τουλάχιστον 200 κονδύλους (είναι χρήσιμο να υπάρχουν 5-6 επιπλέον κόνδυλοι για την πιθανότητα σήψης κάποιων απ' αυτούς). Η συλλογή των κονδύλων της πατάτας γίνεται με την παρουσία φυτοϋγειονομικού ελεγκτή της Δ/σης Αγροτικής Ανάπτυξης και Κτηνιατρικής της Π.Ε. Λασιθίου.

Η όλη διαδικασία περιλαμβάνει την εκτέλεση των παρακάτω εργασιών:

- Περιφορά με ιδιόκτητο αυτοκίνητο 4x4 στην αγροτική περιοχή του Οροπεδίου Λασιθίου κατά την περίοδο εξαγωγής των πατατών, ώστε να εντοπιστούν αγροτεμάχια όπου γίνεται εξαγωγή πατάτας.
- Προσέγγιση στο κάθε αγροτεμάχιο, ενημέρωση των ιδιοκτητών για τη σκοπιμότητα της δειγματοληψίας και απόσπαση της σύμφωνης γνώμης τους.
- Συλλογή από τον αγρό 206 κονδύλων πατατών και συσκευασία τους μέσα σε ειδικό τσουβάλι, που να επιτρέπει την κυκλοφορία του αέρα.
- Λήψη σημείου GPS του συγκεκριμένου αγροτεμαχίου.
- Συμπλήρωση δελτίου με διάφορα στοιχεία που απαιτούνται για την καλλιέργεια και τον παραγωγό.
- Φύλαξη σε μέρος δροσερό και σκιερό, μέχρι τη συγκέντρωση ικανού αριθμού δειγμάτων.
- Προσάρτηση στα τσουβάλια των πρωτοκόλλων δειγματοληψίας, που έχει συμπληρώσει ο αρμόδιος φυτοϋγειονομικός ελεγκτής, σφράγιση με μολυβδοσφραγίδα των δειγμάτων (παρουσία του φυτοϋγειονομικού ελεγκτή).
- Μεταφορά των δειγμάτων στο αρμόδιο εργαστήριο Π.Κ.Π.Φ & Π.Ε. Ηρακλείου ή στο ΕΛΜΕΠΑ (ανάλογα), με αυτοκίνητο του αναδόχου.
- Τέτοιες αποστολές μπορεί να γίνουν από 2-10, ανάλογα με τη ροή συλλογής δειγμάτων και τη δυνατότητα του εργαστηρίου.
- Κάθε δείγμα προέρχεται από διαφορετικό αγροτεμάχιο.
- Εφόσον παρέλθει η περίοδος συγκομιδής και δεν έχει γίνει εφικτό να συγκεντρωθούν τα απαιτούμενα δείγματα, ο ανάδοχος υποχρεούται να αναζητήσει τα υπόλοιπα δείγματα σε χώρους αποθήκευσης ή συσκευασίας πατάτας.
- Κατάρτιση και παράδοση στην Υπηρεσία μας χάρτη της περιοχής, στον οποίο θα πρέπει να είναι αποτυπωμένα τα σημεία δειγματοληψίας, που λήφθηκαν με GPS.
- Κατάρτιση και παράδοση στην Υπηρεσία μας επίσης καταστάσεων των παραγωγών από τους οποίους λήφθηκαν τα δείγματα, με διάφορα στοιχεία που ζητούνται.
- Η διάρκεια της σύμβασης να είναι από την υπογραφή της έως 31 Οκτωβρίου.

26PROC019336537 2026-06-30

Για την υλοποίηση των παραπάνω εργασιών (εργατικά, χρήση οχήματος, χρήση μέσων συσκευασίας και GPS, μετακινήσεις, μεταφορά στο Ηράκλειο, συλλογή στοιχείων, συνεργασία με Υπηρεσία κλπ) και μετά από έρευνα στην ελεύθερη αγορά, διαμορφώθηκε η ελάχιστη αμοιβή της τάξης των **30€ ανά δείγμα (τσουβάλι), μικτά.**

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Γ΄

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Ο (υποψήφιος Ανάδοχος)..... με έδρα
..... οδός αριθμός Τ.Κ. τηλ. ΑΦΜ
..... Δ.Ο.Υ....., αφού έλαβα γνώση της αρ. πρωτ.
..... /... / 2026 πρόσκλησης για την παροχή υπηρεσιών συλλογής δειγμάτων κονδύλων πατάτας,
υποβάλλω την παρούσα προσφορά και δηλώνω ότι αποδέχομαι πλήρως και χωρίς επιφύλαξη όλους τους
όρους της πρόσκλησης και αναλαμβάνω την εκτέλεσή της στην κάτωθι τιμή:

| | |
|--|--|
| ΕΙΔΟΣ/ΠΑΡΕΧΟΜΕΝΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ | Συλλογή δειγμάτων κονδύλων πατάτας στο πλαίσιο του Προγράμματος Επισκοπήσεων 2026 |
| ΤΙΜΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ χωρίς Φ.Π.Α. | |
| Φ.Π.Α. | |
| ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ ΣΥΜΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΟΥ ΦΠΑ (αριθμητικώς και ολογράφως) | |

(Ημερομηνία)

Ο Προσφέρων

(Ονοματεπώνυμο-Υπογραφή-Σφραγίδα)