



Αρ Πρωτ:ΕΞΕ 253332/16-07-2026

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ  
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΒΙΩΣΙΜΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ  
ΤΜΗΜΑ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΧΑΝΙΩΝ  
Ταχ. Δ/ση: Πλατεία Ελευθερίας 1  
Ταχ. Κώδικας: 731 33 Χανιά  
Πληροφορίες: Κατερίνα Ζομπανάκη  
Τηλέφωνο : 2821 3 40150  
E-mail: [zompanaki@crete.gov.gr](mailto:zompanaki@crete.gov.gr)

ΠΡΟΣ: ΚΟΝΤΑΡΑΚΗΣ Σ. ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ  
ΚΕΝΤΡΟ ΔΙΑΣΚΕΔΑΣΕΩΣ  
ΒΡΥΣΕΣ ΑΠΟΚΟΡΩΝΟΥ  
E-mail: [kontaroskentros1@gmail.com](mailto:kontaroskentros1@gmail.com)

**ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΑΡΟΧΗ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
ΠΑΡΑΘΕΣΗΣ ΜΠΟΥΦΕ ΣΤΟ ΠΛΑΙΣΙΟ ΤΟΥ ΠΑΓΚΟΣΜΙΟΥ ΣΥΝΕΔΡΙΟΥ ΚΡΗΤΩΝ ΠΟΥ  
ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΑΠΟ ΤΙΣ 23 - 26 ΙΟΥΛΙΟΥ 2026 ΣΤΗΝ ΟΡΘΟΔΟΞΗ  
ΑΚΑΔΗΜΙΑ ΚΡΗΤΗΣ**

Η Περιφέρεια Κρήτης – Περιφερειακή Ενότητα Χανίων προτίθεται να συνδιοργανώσει με το Παγκόσμιο Συμβούλιο Κρητών, το Παγκόσμιο Συνέδριο Κρητών που θα πραγματοποιηθεί από τις 23 – 26 Ιουλίου 2026 στην Ορθόδοξη Ακαδημία Κρήτης.

Για το λόγο αυτό, παρακαλούμε την επιχείρηση: **«ΚΟΝΤΑΡΑΚΗΣ Σ. ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ - ΚΕΝΤΡΟ ΔΙΑΣΚΕΔΑΣΕΩΣ - ΒΡΥΣΕΣ ΑΠΟΚΟΡΩΝΟΥ» και μόνο**, σύμφωνα με το αριθμ. πρωτ. 217746 / 19.6.2026 τεκμηριωμένο αίτημα διατάκτη (ΑΔΑΜ: 26REQ019275971), την αριθ. 535/ 2026 (Πρακτικό 16° / 23.6.2026) Απόφαση της Περιφερειακής Επιτροπής (ΑΔΑ: Ψ30Ε7ΛΚ-ΩΤ1), και την αριθμ. 2146 / 2026 Α.Α.Υ. (ΑΔΑ: 9ΓΘΕ7ΛΚ-ΜΨ6, ΑΔΑΜ: 26REQ019306491), CPV: 55320000-9, όπως εντός πέντε (5) ημερών μας καταθέσει τα ακόλουθα:

1. **Υπεύθυνη δήλωση υπογεγραμμένη από το νόμιμο εκπρόσωπο** (σε περίπτωση νομικού προσώπου) στην οποία θα δηλώνεται ότι : «δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016 για το σύνολο των φυσικών προσώπων που είναι μέλη του διοικητικού, διευθυντικού ή εποπτικού οργάνου του ή έχουν εξουσία εκπροσώπησης, λήψης αποφάσεων ή ελέγχου στον οικονομικό φορέα»
2. **Φορολογική ενημερότητα**, σε ισχύ.
3. **Ασφαλιστική ενημερότητα** για κύρια και επικουρική ασφάλιση, σε ισχύ.
4. **Πιστοποιητικό/βεβαίωση** του οικείου επιμελητηρίου ή άλλου αρμόδιου

επαγγελματικού μητρώου που να έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του, από το οποίο να προκύπτει η εγγραφή σε αυτό καθώς και από την αρμόδια Οικονομική Αρχή (Δ.Ο.Υ.), μέσω myAAΔΕ, τα Στοιχεία Μητρώου Επιχείρησης, που να προκύπτει το ειδικό επάγγελμα (ΚΑΔ).

5. **Νομιμοποιητικά έγγραφα** του προσφέροντος:
  - α) Στις περιπτώσεις που ο προσφέρων είναι νομικό πρόσωπο, υποβάλλονται τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης. Εφόσον η νόμιμη σύσταση, μεταβολές και εκπροσώπηση, προκύπτει από πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής (π.χ.ΓΕΜΗ) αρκεί η υποβολή αυτού, εφόσον έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν την υποβολή του.
  - β) Στις περιπτώσεις που ο προσφέρων είναι φυσικό πρόσωπο, υποβάλλεται βεβαίωση ιστορικού μεταβολών Ατομικής περίπτωση φυσικού προσώπου, υποβάλλεται βεβαίωση μεταβολών Ατομικής Επιχείρησης myAAΔΕ.  
Σε περίπτωση που κάποιο από τα παραπάνω δικαιολογητικά δεν είναι δυνατόν να υποβληθούν με την κατάθεση της προσφοράς, προσκομίζεται από τον οικονομικό φορέα υπεύθυνη δήλωση, υπογεγραμμένη από το νόμιμο εκπρόσωπο, ότι δεν συντρέχει λόγος αποκλεισμού και ότι θα προσκομίσει το απαιτούμενο πιστοποιητικό με την υπογραφή της σύμβασης και η ισχύς του θα αφορά στον χρόνο υποχρέωσης προσκόμισής του.
6. **Οικονομική προσφορά** για την παροχή υπηρεσιών παράθεσης μπουφέ σε 200 συνέδρους (στις 24 Ιουλίου 2026) του Παγκοσμίου Συνεδρίου Κρητών που θα πραγματοποιηθεί από τις 23 – 26 Ιουλίου 2026 στην Ορθόδοξη Ακαδημία Κρήτης, **έως του συνολικού ποσού των πέντε χιλιάδων ευρώ (5.000,00 €) (συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.)**

Η παρούσα Πρόσκληση θα αναρτηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Κρήτης.

**Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΧΑΝΙΩΝ**

**ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΚΑΛΟΓΕΡΗΣ**

