



26PROC019565116 2026-08-03

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ
ΓΕΝ. Δ/ΝΣΗ ΒΙΩΣΙΜΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΟΥΡΙΣΜΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΤΟΥΡΙΣΜΟΥ Π.Ε.ΧΑΝΙΩΝ

Ταχ. Δ/ση: Πλ. Ελευθερίας 1
Ταχ. Κώδικας: 73134
Πληροφορίες: Εμμ. Βολικάκης
Τηλέφωνο: 28213-40109
Email:tourism-chania@crete.gov.gr

Α.Δ.Α.Μ.:

ΑΔΑ:

Χανιά,

Αρ Πρωτ:ΕΞΕ 275154/03-08-2026

Αρ. Πρωτ.:

ΠΡΟΣ:

Κ.Ε. HEALTH – TRAVEL ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ

ΔΙΑΔΙΚΤΥΟΥ – ΠΑΡΑΓΩΓΗ ΕΝΤΥΠΩΝ Ο.Ε

Αγράφων 5 και Πάτμου, Μαρούσι,

Τ.Κ 15123.

ΑΦΜ: 801082363

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΚΡΗΤΗΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τον Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87 Α΄) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
2. Την αριθμ. 1218/16-2-2021 (ΦΕΚ 762/Β΄/26-2-2021) απόφαση της Συντονίστριας Αποκεντρωμένης Διοίκησης Κρήτης «Έγκριση τροποποίησης του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Κρήτης».
3. Τον Ν.4270/2014 (ΦΕΚ 143 Α΄) «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας, (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Τον Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147 Α΄) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
5. Το Π.Δ.80/2016 (ΦΕΚ 145 Α΄) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
6. Τον Ν.4623/2019 (ΦΕΚ 134 Α΄) «Ρυθμίσεις του Υπουργείου Εσωτερικών, διατάξεις για την ψηφιακή διακυβέρνηση, συνταξιοδοτικές ρυθμίσεις και άλλα επείγοντα ζητήματα», και ιδίως του άρθρου 5 παρ. 19, όπως έχουν τροποποιηθεί και ισχύουν: «Στις περιφέρειες, ως «αρμόδια υπηρεσία» κατά την έννοια της παραγράφου 2 του άρθρου 118 του ν. 4412/2016 (Α΄147) για ποσά έως είκοσι χιλιάδες (20.000) ευρώ, πλέον ΦΠΑ, νοείται ο Περιφερειάρχης.
7. Το Ν. 5314/26 (ΦΕΚ 103 Α/29-06-2026): «Κώδικας Τοπικής Αυτοδιοίκησης»
8. Την με αριθ. 10610/11-01-2024 (ΦΕΚ 460Β)/23-01-2024) απόφαση Περιφερειάρχη για μεταβίβαση και ανάθεση αρμοδιοτήτων στους χωρικούς Αντιπεριφερειάρχες της Περιφέρειας Κρήτης.
9. Το Α.Π. 248099/13-07-2026, ΑΔΑΜ: 26REQ019431101 2026-07-13 πρωτογενές αίτημα έγκρισης δαπάνης, που αφορά τη Δημιουργία υλικού τουριστικής προβολής με θέμα « Η Κρήτη στο τραπέζι». στα πλαίσια της ανακήρυξης της Περιφέρειας Κρήτης ως «Ευρωπαϊκή

Περιφέρεια Γαστρονομίας 2026» στο πλαίσιο της ανακήρυξης της Περιφέρειας Κρήτης ως «Ευρωπαϊκή Περιφέρεια Γαστρονομίας 2026.

10. Την υπ. αριθμ. 620/2026 απόφαση της Περιφερειακής Επιτροπής (πρακτικό Νο18/21-07-2026), ΑΔΑ:9Η8Σ7ΛΚ-ΗΘΤ περί έγκρισης διάθεσης πίστωσης για τη παραγωγή υλικού προβολής με κεντρικό θέμα «Η Κρήτη στο τραπέζι» που θα αναδεικνύει την γαστρονομική ταυτότητα της Περιφερειακής Ενότητας Χανίων».
11. Την Α/Α 2416, Α.Π. 270619/27-07-2026, ΑΔΑ:ΨΖΛΞ7ΛΚ-ZΑΧ , ΑΔΑΜ: 26REQ019539533 2026-07-29 δέσμευση πίστωσης που αφορά δημιουργία υλικού τουριστικής προβολής της γαστρονομίας της Π.Ε. Χανίων με θέμα « Η Κρήτη στο τραπέζι» στα πλαίσια της ανακήρυξης της Περιφέρειας Κρήτης ως «Ευρωπαϊκή Περιφέρεια Γαστρονομίας 2026».

ΚΑΛΕΙ

Την εταιρεία με την επωνυμία Κ.Ε. HEALTH – TRAVEL ΟΕ ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟΥ – ΠΑΡΑΓΩΓΗ ΕΝΤΥΠΟΥ ΑΓΡΑΦΩΝ 5& ΠΑΤΜΟΥ – ΜΑΡΟΥΣΙ 15123 Α.Φ.Μ.: 801082363 Δ.Ο.Υ.: ΑΜΑΡΟΥΣΙΟΥ , να υποβάλλει έγγραφη ή ηλεκτρονική προσφορά για την δημιουργία υλικού τουριστικής προβολής της γαστρονομίας της Π.Ε. Χανίων με θέμα « Η Κρήτη στο τραπέζι», στα πλαίσια της ανακήρυξης της Περιφέρειας Κρήτης ως «Ευρωπαϊκή Περιφέρεια Γαστρονομίας 2026».

Η τιμή προσφοράς πρέπει να είναι με ΦΠΑ (24%) χωρίς καμία άλλη επιτρεπόμενη προσαύξηση.

Η αξιολόγηση των προσφορών θα γίνει από το Τμήμα Τουρισμού της Π.Ε. Χανίων.

ΤΟΠΟΣ & ΧΡΟΝΟΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ & ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

ΤΟΠΟΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ & ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ & ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ	ΗΜΕΡΑ	ΩΡΑ
Περιφέρεια Κρήτης. Περιφερειακή Ενότητα Χανίων. Τμήμα Τουρισμού Π. Ε. Χανίων. Ταχ. Δ/ση: Πλ.Ελευθερίας Τ.Κ.: 73134, Χανιά. (Γραφείο 25, 2ος όροφος) tourism-chania@crete.gov.gr	10/8/2026	Δευτέρα	11:00

Η παρούσα Πρόσκληση δημοσιεύεται στο Διαδίκτυο, στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων στην ηλεκτρονική διεύθυνση, www.eprocurement.gov.gr καθώς και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Κρήτης www.crete.gov.gr.

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΚΡΗΤΗΣ

ΣΤΑΥΡΟΣ ΑΡΝΑΟΥΤΑΚΗΣ

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α' - ΓΕΝΙΚΟΙ ΟΡΟΙ**Άρθρο 1 : Αντικείμενο της Πρόσκλησης**

- 1.1 Αντικείμενο της παρούσας πρόσκλησης είναι η υποβολή έγγραφης προσφοράς, για την παραγωγή υλικού τουριστικής προβολής της γαστρονομίας της Περιφερειακής Ενότητας Χανίων με θέμα «Η Κρήτη στο τραπέζι» που θα αναδεικνύει την γαστρονομική ταυτότητα, συνδέοντας, την γη, την παραγωγή, την τοπική κουζίνα με τον τόπο και τους ανθρώπους. Συγκεκριμένα προτείνεται η δημιουργία:
- δύο reels (κάθετο format, διάρκειας 30-45 δευτ).
 - δύο άρθρων των 500 λέξεων.
 - 15 φωτογραφιών.
- 1.2 Αντιπροσφορές δεν γίνονται δεκτές και θα απορρίπτονται ως απαράδεκτες.
- 1.3 Η υποβολή προσφοράς αποτελεί τεκμήριο ότι ο προσφέρων έχει λάβει πλήρη γνώση και αποδέχεται τους γενικούς όρους καθώς και τις τεχνικές προδιαγραφές αυτής της πρόσκλησης.

Άρθρο 2: Δικαίωμα συμμετοχής

Η παρούσα απευθύνεται αποκλειστικά στην Κ.Ε. HEALTH – TRAVEL ΟΕ ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟΥ – ΠΑΡΑΓΩΓΗ ΕΝΤΥΠΟΥ ΑΓΡΑΦΩΝ 5& ΠΑΤΜΟΥ – ΜΑΡΟΥΣΙ 15123 Α.Φ.Μ.: 801082363 Δ.Ο.Υ.: ΑΜΑΡΟΥΣΙΟΥ και εφεξής «Ανάδοχο».

Άρθρο 3: Γλώσσα

- 3.1. Επίσημη γλώσσα της παρούσας διαδικασίας είναι η Ελληνική. Όλα τα στοιχεία καθώς και κάθε έγγραφο της Αναθέτουσας Αρχής θα είναι συνταγμένα στην Ελληνική γλώσσα, με εξαίρεση τους τεχνικούς όρους που είναι δυνατό να αναφέρονται και στην Αγγλική γλώσσα ή, εφόσον αυτοί δεν μπορούν να αποδοθούν στην Ελληνική, μόνον στην Αγγλική γλώσσα.
- 3.2. Ξενόγλωσσα δικαιολογητικά, στοιχεία ή έγγραφα θα συνοδεύονται, επί ποινή αποκλεισμού, από επίσημη μετάφρασή τους στην Ελληνική γλώσσα.

Άρθρο 4: Κατάρτιση και υποβολή προσφοράς

Η προσφορά μπορεί να υποβληθεί σε έντυπη ή ηλεκτρονική μορφή και πρέπει να περιέχει:

1. Υπεύθυνη δήλωση υπογεγραμμένη από το νόμιμο εκπρόσωπο (σε περίπτωση νομικού προσώπου) στην οποία θα δηλώνεται ότι: «δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού της παρ. 1 του άρθρου 73 του ν.4412/2016 για το σύνολο των φυσικών προσώπων που είναι μέλη διοικητικού, διευθυντικού ή εποπτικού οργάνου του ή έχουν εξουσία εκπροσώπησης, λήψης αποφάσεων ή ελέγχου στον οικονομικού φορέα».

Σε περίπτωση που ο προσφέρων είναι φυσικό πρόσωπο, θα δηλώνεται ότι «δεν συντρέχουν στο πρόσωπό μου οι λόγοι αποκλεισμού της παρ. 1 του άρθρου 73 του ν.4412/2016».

2. Υπεύθυνη δήλωση της παρ. 4 του άρθρου 8 του ν. 1599/1986 στην οποία να δηλώνεται ότι το αντικείμενο των δραστηριοτήτων της επιχείρησης είναι συναφές με το αντικείμενο της πρόκλησης.
3. Φορολογική ενημερότητα σε ισχύ
4. Ασφαλιστική ενημερότητα για κύρια και επικουρική ασφάλιση σε ισχύ
5. Πιστοποιητικό / βεβαίωση του οικείου επιμελητηρίου ή άλλου αρμόδιου επαγγελματικού μητρώου που να έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του, από το οποίο να προκύπτει η εγγραφή σε αυτό καθώς και το ειδικό επάγγελμα.
6. Στις περιπτώσεις που ο προσφέρων είναι νομικό πρόσωπο, υποβάλλονται τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης. Εφόσον η νόμιμη σύσταση, μεταβολές και εκπροσώπηση, προκύπτει από πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής (π.χ. ΓΕΜΗ) αρκεί η υποβολή αυτού, εφόσον έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν την υποβολή του.
7. Στην περίπτωση φυσικού προσώπου, υποβάλλεται βεβαίωση έναρξης επιτηδεύματος από την αρμόδια Οικονομική Αρχή (Δ.Ο.Υ) και τις μεταβολές.
8. **Την οικονομική προσφορά η οποία υποβάλλεται συμπληρώνοντας το υπόδειγμα του Παραρτήματος Β.**

Η υποβαλλόμενη προσφορά, ισχύει και δεσμεύει την συμμετέχουσα για διάστημα δύο (2) μηνών, από την επομένη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφοράς.

Περίπτωση προσφοράς που παρουσιάζει επιφύλαξη ή τροποποίηση σε οποιοδήποτε όρο της παρούσας απορρίπτεται. Ειδικά ορίζεται ότι προσφορά που δεν καλύπτει τις υποχρεωτικές απαιτήσεις, απορρίπτεται ως απαράδεκτη. Η προσφορά πρέπει να είναι δακτυλογραφημένη και να μην έχει ξύσματα, σβησίματα, προσθήκες, διορθώσεις. Αν υπάρχει στην προσφορά οποιαδήποτε διόρθωση, αυτή πρέπει να είναι καθαρογραμμένη και υπογεγραμμένη από τον υποψήφιο ή το νόμιμο εκπρόσωπό του, η δε υπηρεσία που διενεργεί την αξιολόγηση προσφορών πρέπει κατά τον έλεγχο να καθαρογράψει τυχόν διορθώσεις, να τις μονογράψει και να τις σφραγίσει. Η συμμετέχουσα εταιρεία δεν έχει δικαίωμα να αποσύρει την προσφορά της ή μέρος αυτής μετά την κατάθεσή της.

ΦΑΚΕΛΟΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΑΝΑΔΟΧΟΥ

«Για την δημιουργία υλικού τουριστικής προβολής της γαστρονομίας της Π.Ε. Χανίων με θέμα “Η ΚΡΗΤΗ ΣΤΟ ΤΡΑΠΕΖΙ”».

Ονοματεπώνυμο / Επωνυμία υποψηφίου:

Στοιχεία νομίμου εκπροσώπου:

Στοιχεία επικοινωνίας (διεύθυνση, τηλέφωνο, e-mail):

Η υποβαλλόμενη προσφορά, ισχύει και δεσμεύει τους συμμετέχοντες για διάστημα δύο (2) μηνών από την επομένη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών. Η ισχύς της προσφοράς

μπορεί να παρατείνεται εγγράφως, εφόσον τούτο ζητηθεί από την Αναθέτουσα Αρχή, πριν από τη λήξη της, για επιπλέον διάστημα 120 ημερών κατ' ανώτατο όριο.

Άρθρο 5: Οικονομική προσφορά

Τα ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ της προσφοράς υποβάλλονται σε χωριστό έγγραφο με την ένδειξη «ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ».

Η τιμή προσφοράς θα καθοριστεί σύμφωνα με τον εγκεκριμένο προϋπολογισμό. Προσφορά που δεν είναι σύμφωνη με τα παραπάνω απορρίπτεται. Η τιμή της προσφοράς, θα εκφράζεται σε (€). Στη τιμή θα περιλαμβάνονται οι τυχόν υπέρ τρίτων κρατήσεις, ως και κάθε άλλη επιβάρυνση. Η τιμή της προσφοράς δεν υπόκειται σε μεταβολή κατά τη διάρκεια ισχύος της προσφοράς.

Άρθρο 6: Αποσφράγιση Προσφορών – Ανάδειξη μειοδότη

Οι προσφορές θα αποσφραγιστούν από την αρμόδια υπηρεσία της αναθέτουσας αρχής την ημερομηνία και ώρα που ορίζεται από την παρούσα πρόσκληση. Η αποσφράγιση διενεργείται δημόσια, παρουσία των προσφερόντων / συμμετεχόντων ή των νομίμως εξουσιοδοτημένων εκπροσώπων τους, οι οποίοι λαμβάνουν γνώση των λοιπών συμμετεχόντων στη διαδικασία και των στοιχείων που υποβλήθηκαν από αυτούς.

Άρθρο 7: Διάρκεια Σύμβασης

Η σύμβαση διαρκεί από την υπογραφή της έως 31-12-2026 .

Άρθρο 8: Κρατήσεις – Πληρωμή

Η πληρωμή θα γίνει μετά την ολοκλήρωση του συνόλου του έργου, με την εξόφληση του 100% της αξίας του τιμολογίου κατόπιν προσκομίσεως των νόμιμων παραστατικών που προβλέπονται από τις διατάξεις του Ν.4412/2016

Τα δικαιολογητικά που απαιτούνται είναι τα παρακάτω:

- α) Ηλεκτρονικό Τιμολόγιο B2G. Κωδικός Ηλεκτρονικής Τιμολόγησης: [AAHT] 1007.F01315.0001
- β) Πρωτόκολλο παράδοσης-παραλαβής το οποίο συντάσσεται από την αρμόδια Επιτροπή παραλαβής ειδών & εργασιών των Δ/νσεων της Π.Ε.Χ. για το έτος 2026
- γ) Επικαιροποιημένη φορολογική και ασφαλιστική ενημερότητα σύμφωνα με τις κείμενες διατάξεις.
- δ) Επικαιροποιημένο αντίγραφο ποινικού μητρώου.

Πέραν των ανωτέρω δικαιολογητικών οι αρμόδιες υπηρεσίες που διενεργούν τον έλεγχο και την πληρωμή, μπορούν να ζητήσουν και οποιοδήποτε άλλο δικαιολογητικό, εφόσον προβλέπεται στην κείμενη νομοθεσία ή στα έγγραφα της σύμβασης.

Τον Ανάδοχο θα βαρύνουν:

- Α) Οι ακόλουθες νόμιμες κρατήσεις επί της καθαρής αξίας της συμβατικής τιμής,
 - 0,10 % υπέρ της Ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων,
 - επί της ανωτέρω κράτησης παρακρατείται Χαρτόσημο 3% και ΟΓΑ χαρτοσήμου 20%.

Β) Παρακράτηση φόρου εισοδήματος (4% για προμήθειες και 8% για παροχή υπηρεσιών) γίνεται όπως προβλέπεται από το άρθρο 64 του Ν. 4172/2013, για τις υπηρεσίες στα πλαίσια της παρούσης που θα παρέχει ο Ανάδοχος.

Άρθρο 9: Παραλαβή & Παράδοση

Ο «Ανάδοχος» υποχρεούται να παραδώσει το έργο στην Επιτροπή Παραλαβής της Περιφέρειας Κρήτης εντός τριών(3) μηνών από την υπογραφή της Σύμβασης και πριν την 31-12-2026 .

Άρθρο 10: Δίκαιο – Δωσιδικία

Η παρούσα Πρόσκληση διέπεται από την Ελληνική και Κοινοτική Νομοθεσία και κάθε διαφορά που θα προκύψει μεταξύ της ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΚΡΗΤΗΣ και του ΑΝΑΔΟΧΟΥ, η οποία θα αφορά την εκτέλεση, την εφαρμογή ή γενικά τις σχέσεις που δημιουργούνται από αυτή, θα λυθεί από τα εδρεύοντα στα Χανιά Κρήτης αρμόδια Δικαστήρια.

Εκτός από τους παραπάνω όρους, ισχύουν και οι σχετικές διατάξεις περί Κρατικών Προμηθειών καθώς και οι σχετικές οδηγίες της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Β΄

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Η Εταιρεία

**Κ.Ε. HEALTH – TRAVEL ΟΕ ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟΥ – ΠΑΡΑΓΩΓΗ ΕΝΤΥΠΟΥ ΑΓΡΑΦΩΝ 5
& ΠΑΤΜΟΥ – ΜΑΡΟΥΣΙ 15123, Α.Φ.Μ.: 801082363, Δ.Ο.Υ.: ΑΜΑΡΟΥΣΙΟΥ**

Αφού

λάβουμε γνώση της πρόσκλησης εκδήλωσης ενδιαφέροντος, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης, που δημοσιοποίησε η Περιφερειακή Ενότητα Χανίων, για την δημιουργία υλικού τουριστικής προβολής της γαστρονομίας της Π.Ε. Χανίων με θέμα “Η ΚΡΗΤΗ ΣΤΟ ΤΡΑΠΕΖΙ”. στα πλαίσια της ανακήρυξης της Περιφέρειας Κρήτης ως «Ευρωπαϊκή Περιφέρεια Γαστρονομίας 2026»,

υποβάλλουμε

την παρούσα προσφορά και δηλώνουμε ότι αποδεχόμαστε πλήρως και χωρίς επιφύλαξη όλα όσα αναφέρονται σχετικά στην παρούσα πρόσκληση και αναλαμβάνουμε την εκτέλεση του έργου στην συνολική τιμή

.....

.....

(αριθμητικώς και ολογράφως).

(Ημερομηνία)

Ο Προσφέρων

(Ονοματεπώνυμο-Υπογραφή-Σφραγίδα)