ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

Π Ε Ρ Ι Φ Ε Ρ Ε Ι Α Κ Ρ Η Τ Η Σ

ΤΜΗΜΑ ΕΥΡΩΠΑΪΚΩΝ, ΔΙΕΘΝΩΝ ΘΕΜΑΤΩΝ ΚΑΙ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ ΣΥΝΕΡΓΑΣΙΩΝ, ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ ΚΑΙ ΕΞΩΣΤΡΕΦΕΙΑΣ, ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΟΥ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ

Ταχ. Δ/νση: Μονής Καρδιωτίσσης 56, Ηράκλειο

Ταχ. Κώδικας: 712 01

Τηλέφωνο: 2810002185

Email:vmadoulka@crete.gov.gr

Ηράκλειο, 13/11/2026

Αρ. Πρωτ.: 411122

Προς: Ινστιτούτο Έρευνας & Κατάρτισης Ευρωπαϊκών Θεμάτων, Παπαδάκης Δημήτριος, Αγίας Αικατερίνης 6, 18900, Σαλαμίνα Αττικής, Τηλ.: 213 0250217, e-mail: irtea.greece@gmail.com

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΓΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Για την υλοποίηση δια ζώσης Προσομοίωσης της Ολομέλειας του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου για τη συμμετοχή 40 μαθητών Α' & Β' Λυκείου, από σχολεία των Δήμων που εντάσσονται στην Περιφέρεια Κρήτης και την παροχή Διαδικτυακού σεμιναριακού κύκλου εκπαίδευσης 10 Μαθημάτων για το ευρωπαϊκό πρόγραμμα Erasmus+ για τη Σχολική Εκπαίδευση για 40 εκπαιδευτικούς της Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης της Περιφέρειας Κρήτης συνολικής διάρκειας 1 μήνα με τη χρήση διαδικτυακής πλατφόρμας ασύγχρονης μάθησης στο πλαίσιο λειτουργίας του Europe Direct της Περιφέρειας Κρήτης.

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΚΡΗΤΗΣ

Έχοντας υπόψη:

(α) του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87Α) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης».

(β) του Π.Δ. 149/2010 (ΦΕΚ 242Α) «Οργανισμός της Περιφέρειας Κρήτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με την αριθμ. 16721/28.12.2016 απόφαση της Αποκεντρωμένης Διοίκησης (ΦΕΚ 4403/2016 τεύχος Β').

(γ) του Ν. 4270/2014 (ΦΕΚ 143Α) «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις»

(δ) του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147Α) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)»

(ε) του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145Α) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες».

(στ) του Ν.4250/2014 «Διοικητικές Απλουστεύσεις - Καταργήσεις, Συγχωνεύσεις Νομικών Προσώπων και Υπηρεσιών του Δημοσίου Τομέα-Τροποποίηση Διατάξεων του π.δ. 318/1992 (Α΄161) και λοιπές ρυθμίσεις» (Α' 74) και ειδικότερα το άρθρο 1 αυτού,

(ζ) του ν. 3861/2010 (Α' 112) «Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο "Πρόγραμμα Διαύγεια" και άλλες διατάξεις».

3.Τη συμφωνία πλαίσιο εταιρικής σχέσης αριθμ. ΣΥΜΦΩΝΙΑ – ΠΛΑΙΣΙΟ ΕΤΑΙΡΙΚΗΣ ΣΧΕΣΗΣ - Έργο 101261057 – EUROPE DIRECT Περιφέρεια Κρήτης 2026-2030.

4.Το εγκεκριμένο Σχέδιο Δράσης (Action Plan) του Έργου, αριθμ ΕΙΔΙΚΗ ΣΥΜΦΩΝΙΑ ΕΠΙΧΟΡΗΓΗΣΗΣ 2026 Έργο 101261057– EUROPE DIRECT Περιφέρεια Κρήτης.

5. Την αριθμ. 34.195- 09/03/2026 απόφαση του ΔΣ του ΠΤΑ ΚΡΗΤΗΣ έχει εγκριθεί η οικονομική διαχείριση του προγράμματος από το ΠΤΑ Κρήτης

6. Την με Απ 119777 / 06.04.2026 (ΑΔΑ: Ψ0ΞΚ7ΛΚ-379) Έγκριση δέσμευσης πίστωσης ευρωπαϊκού προγράμματος Europe Direct για το 2026.

7. Τη με αριθμ. 1018/2026 απόφασης της Περιφερειακής Επιτροπής (πρακτικό Νο26/12-10-2026), με την οποία εγκρίνεται δαπάνης για την Απευθείας Ανάθεση υλοποίηση δια ζώσης Προσομοίωσης της Ολομέλειας του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου για τη συμμετοχή 40 μαθητών Α' & Β' Λυκείου, από σχολεία των Δήμων που εντάσσονται στην Περιφέρεια Κρήτης και την παροχή Διαδικτυακού σεμιναριακού κύκλου εκπαίδευσης 10 Μαθημάτων για το ευρωπαϊκό πρόγραμμα Erasmus+ για τη Σχολική Εκπαίδευση για 40 εκπαιδευτικούς της Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης της Περιφέρειας Κρήτης συνολικής διάρκειας 1 μήνα με τη χρήση διαδικτυακής πλατφόρμας ασύγχρονης μάθησης στο πλαίσιο λειτουργίας του Europe Direct της Περιφέρειας Κρήτης.

8. Την έρευνα αγοράς που διενεργήθηκε

ΚΑΛΕΙ

Τον ενδιαφερόμενο και μόνο, που δραστηριοποιείται επαγγελματικά με το αντικείμενο της παρούσας πρόσκλησης, να υποβάλλει προσφορά για την παροχή υπηρεσιών για την υλοποίηση δια ζώσης Προσομοίωσης της Ολομέλειας του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου για τη συμμετοχή 40 μαθητών Α' & Β' Λυκείου, από σχολεία των Δήμων που εντάσσονται στην Περιφέρεια Κρήτης και την παροχή Διαδικτυακού σεμιναριακού κύκλου εκπαίδευσης 10 Μαθημάτων για το ευρωπαϊκό πρόγραμμα Erasmus+ για τη Σχολική Εκπαίδευση για 40 εκπαιδευτικούς της Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης της Περιφέρειας Κρήτης συνολικής διάρκειας 1 μήνα με τη χρήση διαδικτυακής πλατφόρμας ασύγχρονης μάθησης στο πλαίσιο λειτουργίας του Europe Direct της Περιφέρειας Κρήτης.

Ο συνολικός προϋπολογισμός ανέρχεται στο ποσό των 6.450 €.

Η δαπάνη θα βαρύνει τον προϋπολογισμό του έργου Europe Direct της Περιφέρειας Κρήτης οικονομικού έτους 2026, με Κωδικό ΣΑΕΠ2014ΕΠ00220003 της ΣΑΕΠ 002/2.

Αντικείμενο της πρόσκλησης

Αντικείμενο του έργου είναι η υλοποίηση δια ζώσης Προσομοίωσης της Ολομέλειας του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου για τη συμμετοχή 40 μαθητών Α' & Β' Λυκείου, από σχολεία των Δήμων που εντάσσονται στην Περιφέρεια Κρήτης και την παροχή Διαδικτυακού σεμιναριακού κύκλου εκπαίδευσης 10 Μαθημάτων για το ευρωπαϊκό πρόγραμμα Erasmus+

Ο ανάδοχος θα κληθεί να υλοποίηση δια ζώσης Προσομοίωσης της Ολομέλειας του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου για τη συμμετοχή 40 μαθητών Α' & Β' Λυκείου, από σχολεία των Δήμων που εντάσσονται στην Περιφέρεια Κρήτης και την παροχή Διαδικτυακού σεμιναριακού κύκλου εκπαίδευσης 10 Μαθημάτων για το ευρωπαϊκό πρόγραμμα Erasmus+ για τη Σχολική Εκπαίδευση για 40 εκπαιδευτικούς της Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης της Περιφέρειας Κρήτης συνολικής διάρκειας 1 μήνα με τη χρήση διαδικτυακής πλατφόρμας ασύγχρονης μάθησης.

Ο σκοπός των συζητήσεων θα είναι να αποτυπωθούν οι προτάσεις των νέων στη θεματική, οι οποίες θα αξιοποιηθούν από το Europe Direct της Περιφέρειας Κρήτης για την προώθηση της φωνής των νέων στην τοπική κοινωνία και τους φορείς χάραξης πολιτικής της Περιφέρειας Κρήτης, αλλά και σε εθνικό και ευρωπαϊκό επίπεδο. Στην δράση μπορούν να συμμετάσχουν το μέγιστο 10 Σχολικές Μονάδες (ιδιωτικές, Δημόσιες ή ΕΠΑΛ) με το μέγιστο 4 μαθητές η κάθε μία και 1 συνοδό/επιβλέπων καθηγητή. Όλοι οι συμμετέχοντες (εκπαιδευτικοί και μαθητές) θα λάβουν πιστοποίηση συμμετοχής. Η επιλογή των Σχολικών Μονάδων θα γίνει από τον ανάδοχο με κλήρωση επί των αιτούντων Σχολείων και των μαθητών, από την κάθε Σχολική Μονάδα που θα έχει επιλεγεί.

Το EUropa.S. T.E.EN.S. αποτελεί «παιχνίδι ρόλων» βασιζόμενο στη μη τυπική μάθηση, με στόχο την εξοικείωση των συμμετεχόντων με το ευρωπαϊκό οικοδόμημα, τις ευρωπαϊκές πολιτικές και την εμβάθυνση των συμμετεχόντων μαθητών στην επιχειρηματολογία, αναδεικνύοντας τις δικές τους ιδέες και δεξιότητες κατά τη διάρκεια αυτού.

Στόχος της εν λόγω διοργάνωσης είναι να εμβαθύνουν οι νέοι μαθητές και μαθήτριες τις γνώσεις τους σχετικά με τη λειτουργία της Ευρωπαϊκής Ένωσης, να καλλιεργήσουν την κριτική τους σκέψη αλλά και να ενισχύσουν τις διαπραγματευτικές και τις ηγετικές τους ικανότητες μέσα από μια σειρά πρακτικής συμμετοχής σε καινοτόμες δραστηριότητες και όχι μέσω μιας στείρας παροχής πληροφοριών και θεωρητικής εκπαίδευσης. Επιπλέον, οι νέοι και νέες συμμετέχοντες, μέσω της ενεργούς εμπλοκής τους

στην εν λόγω διαδραστική δραστηριότητα, θα μπορέσουν να επεκτείνουν τις γνώσεις σας σχετικά με την Ευρωπαϊκή Ένωση, να κατανοήσουν τον τρόπο λειτουργίας των Ευρωπαϊκών Θεσμικών Οργάνων, και δει του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου καθώς και τη δυσκολία στη διαδικασία λήψεως αποφάσεων.

Επιπροσθέτως, ο ανάδοχος θα υλοποιήσει Διαδικτυακό σεμιναριακό κύκλο εκπαίδευσης 10 Μαθημάτων για το ευρωπαϊκό πρόγραμμα Erasmus+ για τη Σχολική Εκπαίδευση για 40 εκπαιδευτικούς της Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης της Περιφέρειας Κρήτης συνολικής διάρκειας 1 μήνα με τη χρήση της διαδικτυακής πλατφόρμας ασύγχρονης μάθησης.

Ο ανάδοχος θα παρέχει στους εκπαιδευτικούς της Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας βαθμίδας διαδικτυακό σεμιναριακό κύκλο εκπαίδευσης 10 Μαθημάτων για το ευρωπαϊκό πρόγραμμα Erasmus+, ώστε να αποκτήσουν τις απαραίτητες δεξιότητες για την κατάθεση προτάσεων που ανακύπτουν για εκπαιδευτικούς και μαθητές στο πρόγραμμα. Οι εκπαιδευόμενοι θα αποτελέσουν πολλαπλασιαστές καταθέσεων και υλοποιήσεων προγραμμάτων στην περιοχή τους, ενώ παράλληλα θα γίνουν κόμβοι υποστήριξης για νέες άτυπες ομάδες νέων, συλλόγους νέων και σχολείων για να καταθέσουν προτάσεις προς χρηματοδότηση.

Λόγοι αποκλεισμού

Οι προσφέροντες αποκλείονται από τη διαδικασία ανάθεσης όταν συντρέχουν οι λόγοι που αναφέρονται στις παρ. 1 και 2 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016 όπως αντικαταστάθηκε και ισχύει με το άρθρο 22 του Ν. 4782/2021.

Κατάρτιση και υποβολή προσφορών

Οι προσφορές κατατίθενται σε σφραγισμένο φάκελο, ή αποστέλλονται με ευθύνη του προσφέροντα, όσον αφορά στην έγκαιρη παράδοσή τους στο Τμήμα Ευρωπαϊκών, Διεθνών Θεμάτων και Ανάπτυξης Συνεργασιών της Περιφέρειας Κρήτης έως τις 20 /11/2026, ημέρα Παρασκευή και ώρα 14:00. Αμέσως μετά την λήξη του χρόνου υποβολής των προσφορών θα διενεργηθεί η αποσφράγιση και η αξιολόγηση.

Στο φάκελο της προσφοράς αναγράφονται ευκρινώς τα στοιχεία του προσφέροντος (επωνυμία , τηλέφωνο επικοινωνίας κ.λ.π) καθώς και η ένδειξη «ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΡ. ΠΡΩΤ. 411122 /13-11-2026» ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ Για την υλοποίηση δια ζώσης Προσομοίωσης της Ολομέλειας του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου για τη συμμετοχή 40 μαθητών Α' & Β' Λυκείου, από σχολεία των Δήμων που εντάσσονται στην Περιφέρεια Κρήτης και την παροχή Διαδικτυακού σεμιναριακού κύκλου εκπαίδευσης 10 Μαθημάτων για το ευρωπαϊκό πρόγραμμα Erasmus+ για τη Σχολική Εκπαίδευση για 40 εκπαιδευτικούς της Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης της Περιφέρειας Κρήτης συνολικής διάρκειας 1 μήνα με τη χρήση διαδικτυακής πλατφόρμας ασύγχρονης μάθησης στο πλαίσιο λειτουργίας του Europe Direct της Περιφέρειας Κρήτης.

Περιεχόμενα φακέλου προσφοράς :

1) Υπεύθυνη δήλωση υπογεγραμμένη από το νόμιμο εκπρόσωπο (σε περίπτωση νομικού προσώπου) στην οποία θα δηλώνεται ότι : «δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016 για το σύνολο των φυσικών προσώπων που είναι μέλη του διοικητικού, διευθυντικού ή εποπτικού οργάνου του ή έχουν εξουσία εκπροσώπησης, λήψης αποφάσεων ή ελέγχου στον οικονομικό φορέα».

Σε περίπτωση που ο προσφέρων είναι φυσικό πρόσωπο, θα δηλώνεται ότι : « δεν συντρέχουν στο πρόσωπό μου οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016 »

2) Φορολογική ενημερότητα, σε ισχύ.

3) Ασφαλιστική ενημερότητα για κύρια και επικουρική ασφάλιση, σε ισχύ.

4) Πιστοποιητικό/βεβαίωση του οικείου επιμελητηρίου ή άλλου αρμόδιου επαγγελματικού μητρώου που να έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του, από το οποίο να προκύπτει η εγγραφή σε αυτό καθώς και το ειδικό επάγγελμα.

5) Νομιμοποιητικά έγγραφα του προσφέροντος

α) Στις περιπτώσεις που ο προσφέρων είναι νομικό πρόσωπο, υποβάλλονται τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης .

Εφόσον η νόμιμη σύσταση, μεταβολές και εκπροσώπηση, προκύπτει από πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής (π.χ ΓΕΜΗ) αρκεί η υποβολή αυτού, εφόσον έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν την υποβολή του.

β) Στην περίπτωση φυσικού προσώπου, υποβάλλεται βεβαίωση έναρξης επιτηδεύματος από την αρμόδια Οικονομική Αρχή (Δ.Ο.Υ) και τις μεταβολές.

6) Την Οικονομική προσφορά η οποία υποβάλλεται συμπληρώνοντας το υπόδειγμα του ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ Α΄.

Τόπος και χρόνος παράδοσης

Το παραδοτέο θα παραδοθεί στο κτίριο όπου στεγάζεται το Τμήμα Ευρωπαϊκών, Διεθνών Θεμάτων και Ανάπτυξης Συνεργασιών, Διεύθυνση Ανάπτυξης Περιφερειακής Οικονομίας και Εξωστρέφειας, Γενική Διεύθυνση Αναπτυξιακού Προγραμματισμού της Περιφέρειας Κρήτης.

Η σύμβαση που θα υπογραφεί με τον ανάδοχο θα έχει διάρκεια έως το τέλος του έτους ήτοι μέχρι τις 31 Δεκεμβρίου 2026 από την ημερομηνία ανάρτησης του υπογεγραμμένου από τα συμβαλλόμενα μέρη συμφωνητικού στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ.

Κρατήσεις – Πληρωμή

Η πληρωμή του αναδόχου θα γίνει μετά την οριστική παραλαβή και την προσκόμιση του τιμολογίου με έκδοση χρηματικού εντάλματος.

Ο ανάδοχος κατά την πληρωμή βαρύνεται με όλες τις νόμιμες κρατήσεις, ειδικότερα:

Α) Οι ακόλουθες κρατήσεις επί της καθαρής αξίας της συμβατικής τιμής,

- 0,01% υπέρ της Ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων,

Β) Παρακράτηση φόρου εισοδήματος (4% για προμήθειες και 8% για παροχή υπηρεσιών) γίνεται όπως προβλέπεται από το άρθρο 64 του Ν. 4172/2013, για τις υπηρεσίες στα πλαίσια της παρούσης που θα παρέχει ο ανάδοχος.

Οι αρμόδιες υπηρεσίες που διενεργούν τον έλεγχο και την πληρωμή, μπορούν να ζητήσουν οποιοδήποτε δικαιολογητικό, εφόσον προβλέπεται στην κείμενη νομοθεσία ή στα έγγραφα της σύμβασης.

Λοιποί όροι

Κατά την εκτέλεση της σύμβασης ο ανάδοχος τηρεί τις υποχρεώσεις στους τομείς του περιβαλλοντικού, κοινωνικοασφαλιστικού και εργατικού δικαίου, που έχουν θεσπισθεί με το δίκαιο της Ένωσης, το εθνικό δίκαιο, συλλογικές συμβάσεις ή διεθνείς διατάξεις περιβαλλοντικού, κοινωνικοασφαλιστικού και εργατικού δικαίου, οι οποίες απαριθμούνται στο Παράρτημα Χ του Προσαρτήματος Α΄ του Ν. 4412/2016.

Η τήρηση των εν λόγω υποχρεώσεων από τον ανάδοχο του ελέγχεται και βεβαιώνεται από τα όργανα που επιβλέπουν την εκτέλεση της σύμβασης και τις αρμόδιες δημόσιες αρχές και υπηρεσίες που ενεργούν εντός των ορίων της ευθύνης και της αρμοδιότητάς τους.

Η παρούσα Πρόσκληση θα αναρτηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ.) και στην ιστοσελίδα του Europe Direct της Περιφέρειας Κρήτης.

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

ΣΤΑΥΡΟΣ ΑΡΝΑΟΥΤΑΚΗΣ

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α΄

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Ο/Η ……., με ΑΦΜ: ……., Δ.Ο.Υ.: ……..(έδρα…… οδός …….. αριθμός …… Τ.Κ. …….. τηλ. ……), αφού έλαβα γνώση της αρ. πρωτ. 411122/13-1-1-2026 πρόσκλησης, υποβάλλω την παρούσα προσφορά και δηλώνω ότι: α) αποδέχομαι πλήρως και χωρίς επιφύλαξη όλους τους όρους της πρόσκλησης, β) η προσφερόμενη τιμή ισχύει έως την ολοκλήρωση της σύμβασης και γ) στην τιμή συμπεριλαμβάνονται οι υπέρ τρίτων καθώς και κάθε άλλη επιβάρυνση για την οριστική παράδοση όπως ορίζεται στην σχετική πρόσκληση.

Τίτλος Παραδοτέου	**Τιμή χωρίς ΦΠΑ**	**Τιμή με ΦΠΑ**
Υλοποίηση δια ζώσης Προσομοίωσης της Ολομέλειας του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου για τη συμμετοχή 40 μαθητών Α’ & Β’ Λυκείου, από σχολεία των Δήμων που εντάσσονται στην Περιφέρεια Κρήτης και την παροχή Διαδικτυακού σεμιναριακού κύκλου εκπαίδευσης 10 Μαθημάτων για το ευρωπαϊκό πρόγραμμα Erasmus+ για τη Σχολική Εκπαίδευση για 40 εκπαιδευτικούς της Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης της Περιφέρειας Κρήτης συνολικής διάρκειας 1 μήνα με τη χρήση διαδικτυακής πλατφόρμας ασύγχρονης μάθησης στο πλαίσιο λειτουργίας του Europe Direct της Περιφέρειας Κρήτης.		

Ο Προσφέρων

(Ονοματεπώνυμο-Υπογραφή-Σφραγίδα)